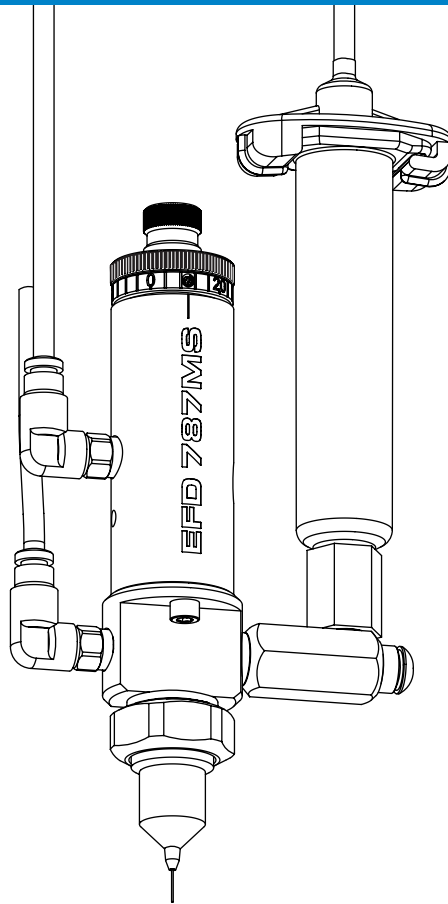


Präzisions-Sprühventil 787MS-SS

Wartung und Ersatzteilliste



WICHTIG!
Bewahren Sie diese
Anleitung gut auf.

Übergeben Sie die Unterlagen an Ihre
Wartung oder Werkzeugausgabe

Elektronische pdf-Dokumente von
Nordson EFD finden Sie auch auf
www.nordsonefd.com/de

Nordson
EFD

Ventildemontage & Wiederzusammenbau

Wartungswerkzeuge

- Verstellbarer 6"-Schraubenschlüssel
- Seeger-Ring-Zange
- Werkzeug #7021552)

ACHTUNG

Um Beschädigungen zu vermeiden, muss das Ventil vom Materialausgang her zerlegt werden.

Ventilwartung

Gründliche Reinigung der Materialkammer und Austausch des Nadel-Dichtungssatzes:

1. Entfernen Sie das Materialeingangsfitting und den Nadeladapter.
2. Entfernen Sie die Materialkammer vom Luftzylindergehäuse und entnehmen Sie die O-Ringe.
3. Entfernen Sie den Nadel-Dichtungssatz von der Materialkammer unter Verwendung des Werkzeugs #7021552.
4. Entfernen Sie die verbleibenden Dichtungen und die Feder von der Nadel.
5. Reinigen Sie die Nadel mit einem in Lösungsmittel getränkten Lappen und schmieren Sie mit dem Nye Lubricant-Gel #865, das im Wartungs-Kit enthalten ist. Fetten Sie den Nadel-Dichtungssatz und setzen Sie diesen wieder ein.
6. Installieren Sie einen neuen, geschmierten O-Ring an der Materialkammer. Dann setzen Sie die Kammer wieder in das Luftzylindergehäuse ein.
7. Drehen Sie die Materialkammer, um die Materialeingangsöffnung in die gewünschte Position zu bringen. Verwenden Sie die 2 Montageschrauben für die Montage der Kammer und ziehen Sie diese fest. Drehmoment 1,58 N•m.
8. Installieren Sie wieder den Nadeladapter / Nadel-Sitz.

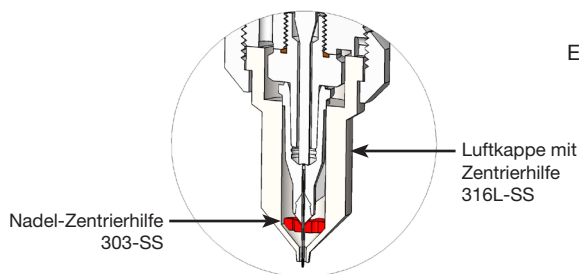
Kolben- und Nadel-Bausatz oder Kolben-O-Ring austauschen

9. Entfernen Sie die Hubeinstellung des Nadelhubs.
10. Entfernen Sie die Kolbenrückholfeder und die Druckscheiben.
11. Entfernen Sie den Seeger-Ring.
12. Ziehen Sie mit einer kleinen Zange am Federzapfen den Kolben- und Nadel-Bausatz aus dem Luftzylindergehäuse heraus. Der Kolben- und Nadel-Bausatz ist ein Bauteil und kann nicht demontiert werden.
13. Reinigen Sie die Luftzylindergehäuseinnenwand und tauschen Sie den Kolben-O-Ring aus. Schmieren Sie mit dem Nye Lubricant-Gel #865, das im Wartungs-Kit enthalten ist.
14. Bauen Sie das Ventil in umgekehrter Reihenfolge der Demontage wieder zusammen.
HINWEIS: Sorgen Sie dafür, dass der untere Zylinder-Nadel-O-Ring vor der Feder wieder eingesetzt wird.

Ersatzteile

**Enthalten im allgemeinen Wartungskit (#7012253)

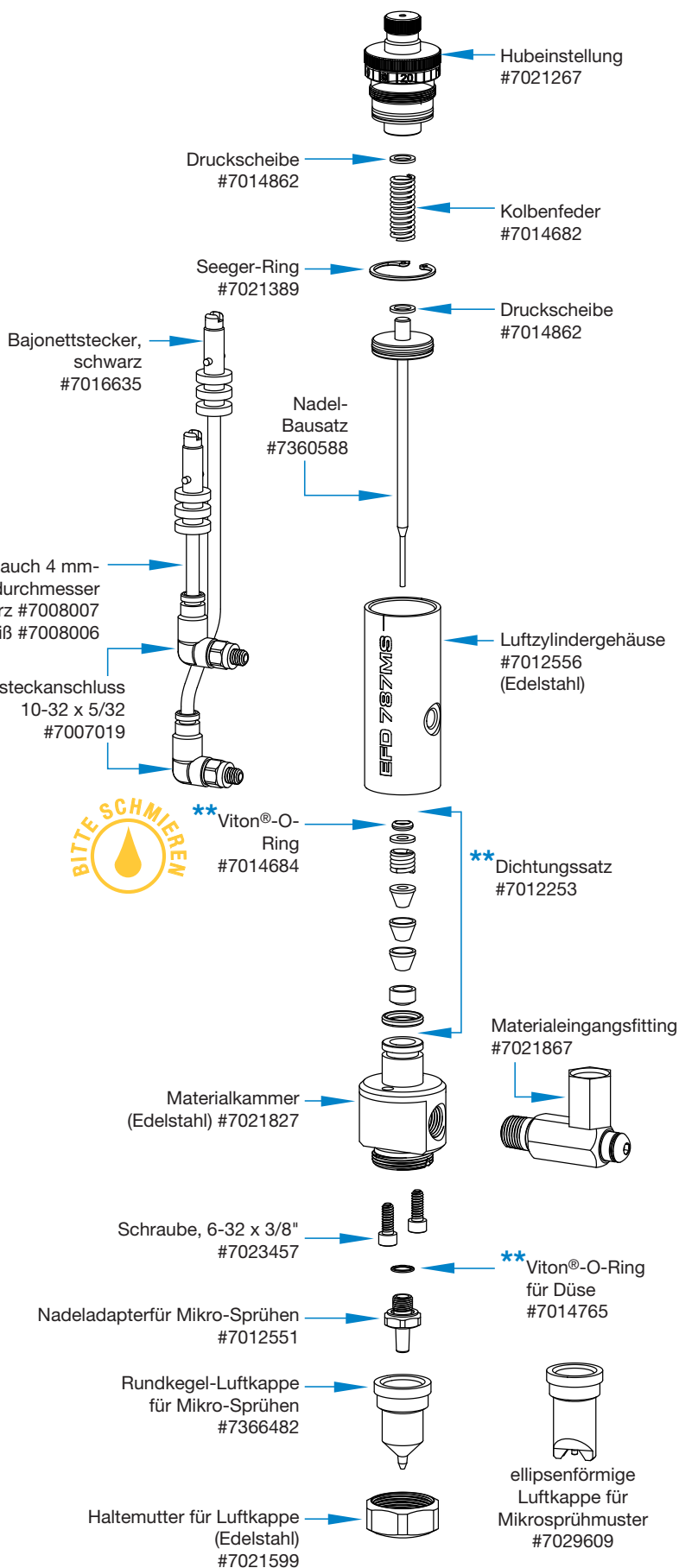
| Artikel-Nr. | Beschreibung |
|-------------|--|
| 7029409 | Spühventil 787MS-SS mit Luftkappe inkl. Zentrierhilfe Beinhaltet Nadel-Zentrierhilfe. In diesem finden Sie ein Sprühnadelsatz, Luftschlauch, Materialeingangsfitting, Kartuschen und Adapter für Kartuschendruck. |
| 7012549 | Sprühventil 787MS-SS Akzeptiert die Nadel-Zentrierhilfe nicht. |
| 7012253 | Wartungs-Kit Beinhaltet alle O-Ringe, ein Nadel-Set und eine Packung Nye Lubricant-Gel #865. |



Nadel-Zentrierhilfe (für Luftkappen mit Zentrierhilfe)

Die Nadel-Zentrierhilfen stellen eine korrekte Ausrichtung der Dosiernadel bei kritischen Sprühapplikationen sicher. Das Nadel-Zentrierhilfe-Set beinhaltet (2) rostfreie Stahl-Zentrierungshilfen und (1) eine Ersatzteile der Luftkappe mit Zentrierhilfe für 27 und 33 Gauge Standardnadeln. Zentrierhilfen sind außerdem im Viererpack erhältlich. Bestellen Sie je nach Nadelgröße.

| Artikel-Nr. | Beschreibung | Manometer |
|-------------|--|-----------|
| 7027944 | Nadel-Zentrierhilfe-Set | 27/33 |
| 7029405 | Nadel-Zentrierhilfe (Vierpack) | 23 |
| 7029406 | Nadel-Zentrierhilfe (Vierpack) | 25 |
| 7027985 | Nadel-Zentrierhilfe (Vierpack) | 27/33 |
| 7029407 | Nadel-Zentrierhilfe (Vierpack) | 30 |
| 7029408 | Nadel-Zentrierhilfe (Vierpack) | 32 |
| 7027984 | Nur Luftkappe mit Zentrierhilfe (beinhaltet die Nadel-Zentrierhilfe) | - |



Fehlersuche

Kein Materialfluss

- Ist der Steuerdruck des Ventils zu niedrig, öffnet es sich nicht. Erhöhen Sie den Druck auf mind. 4,8 bar.
- Der Druck im Vorratsbehälter ist nicht hoch genug. Erhöhen Sie den Druck.
- Die Hubeinstellung des Ventils könnte geschlossen sein. Öffnen Sie die Hubeinstellung.
- Material könnte die Materialkammer oder den Nadeladapter-Ausgang verstopfen. Reinigen Sie das Ventil.
- Die Dosiernadel-Haltemutter ist nicht fest genug angezogen, so dass die Nadel nicht richtig sitzt. Ziehen Sie die Mutter an.

Anhaltendes Tropfen

- Entfernen Sie den Nadeladapter / Nadelsitz. Reinigen und prüfen Sie die Nadel. Tauschen Sie die Dosiernadel aus.
- Versichern Sie sich, dass die Nadel nicht größer als 0,33 mm (23 ga) ist.

Material tritt aus Entlüftungsöffnung

- Wenn Material aus der Entlüftungsöffnung seitlich am Ventil austritt, so weist dies auf einen Verschleiß des Nadel-Dichtungssatzes hin. Ersetzen Sie den Nadel-Dichtungssatz.

Unregelmäßige Dosierungen

- Unregelmäßige Dosierungen entstehen, wenn die Druckluft, die das Ventil steuert und / oder den Vorratsbehälter versorgt, schwankt oder wenn der Steuerdruck am Ventil unter 4,8 bar liegt. Versichern Sie sich, dass der Arbeitsdruck min. 4,8 bar beträgt.
- Die Ventilöffnungszeit muss konstant sein. Versichern Sie sich, dass das Ventilsteuergerät für konstante Zeiten sorgt.

Material tritt aus der Nadel, aber kein Sprühen vorhanden

- Die Sprühdrukluft ist zu niedrig. Erhöhen Sie den Druck.
- Der Luftdurchgang zwischen Düse und Luftkappe ist verstopft. Entfernen Sie die Luftkappe, reinigen Sie diese und tauschen Sie die Nadel aus.
- Wenn die Materialviskosität zu hoch ist, wird das Material nicht zerstäubt. Viskosität verringern.

Kalibrierungsmerkmale

Der Referenzring für die Hubeinstellung ist bei jedem 787MS-SS Ventil werksseitig auf Null-Position eingestellt. Kleinste Abweichungen in der Dosiernadel machen eine erneute Hubeinstellung nach dem Dosiernadelaustausch erforderlich.

1. Notieren Sie sich die derzeitige Hubeinstellzahl.
2. Drehen Sie den Kalibrierungsknopf (innen) entgegen dem Uhrzeigersinn eine ganze Drehung.
3. Installieren Sie die neue Dosiernadel und versichern Sie sich, dass die Haltemutter fest zuge dreht ist.
4. Drehen Sie den Hubeinstellknopf (außen) im Uhrzeigersinn bis dieser an der Null-Position stoppt.
5. Drehen Sie den Kalibrierungsknopf im Uhrzeigersinn bis dieser stoppt. Die Hubeinstellung ist nun auf Null justiert.
6. Setzen Sie den Hub auf die im Schritt 1 notierte gewünschte Position. Für den Fall, dass der Hubeinstellung neu positioniert oder auf Null eingestellt werden muss, gehen Sie wie folgt vor:
 - a. Entfernen Sie die Dosiernadel, wenn installiert.
 - b. Drehen Sie den kleinen Knopf eine ganze Drehung entgegen dem Uhrzeigersinn.
 - c. Drehen Sie den großen Knopf im Uhrzeigersinn bis dieser stoppt. Wenn Null auf dem Referenzring nicht mit der Referenzmarke auf einer Linie ist, führen Sie die folgenden Schritte aus:
 - d. Lösen Sie die kleine Einstellschraube am Referenzring.
 - e. Drehen Sie den Referenzring, bis dieser in einer Linie mit der Referenzlinie am Luftzylinderkörper liegt.
 - f. Ziehen Sie die kleine Einstellschraube fest, um den Referenzring in dieser Position zu halten.
 - g. Installieren Sie eine Dosiernadel und folgen Sie den Kalibrierungsschritten 3 bis 5.



EFD

Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf www.nordsonefd.com/de.

Deutschland/Österreich

+49 89 2000 338 600; info.de@nordsonefd.com

Schweiz

+41 (0) 81-723-4747; info.ch@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Viton ist eine registrierte Handelsmarke von E.I. DuPont.
©2025 Nordson Corporation 7026842 v112625