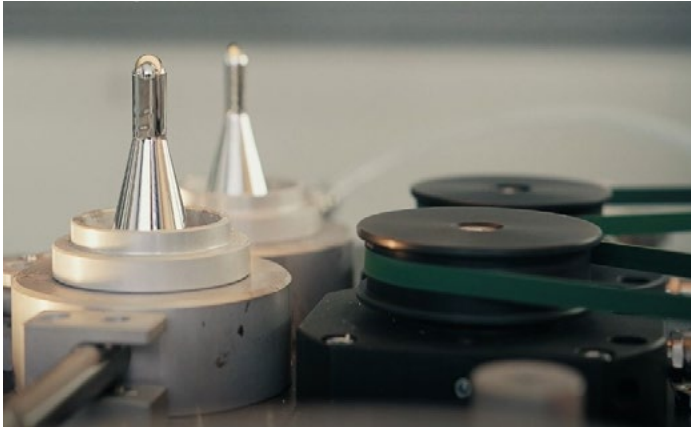


Paralleles doppeltes selektives Löten

Parallele oder doppelte Lötmodi für mehr Produktivität und Vielseitigkeit



Parallele Doppelkonfiguration mit doppelten Löt-düsen

Überblick. Einige Nordson SELECT-Maschinen können so konfiguriert werden, dass sich die Produktivität und Vielseitigkeit der Maschine verdoppelt. Diese Modelle können mit zwei Micro-Drop Flussmitteldispensern und zwei Löttiegeln ausgestattet werden. Dies ermöglicht das gleichzeitige Fluxen und Löten von zwei Leiterplatten oder das Löten mit Düsen unterschiedlicher Größe innerhalb desselben Programms oder die Verwendung von zwei unterschiedlichen Lotlegierungen, ohne dass die Löttiegel physikalisch gewechselt werden müssen. Unsere Kunden müssen den Durchsatz nicht mehr für Flexibilität opfern... oder die Flexibilität für den Durchsatz. Sie können beides mit derselben Maschine nutzen.



Doppelte Löt-düsen und Löttiegel

Eigenschaften und Vorteile

- Das System verfügt über einen oder zwei Flussmittel dispenser und zwei Löttiegel, die die Verwendung von zwei verschiedenen Löt-düsen in jeder Lötstation ermöglichen.
- Im parallelen Verarbeitungsmodus können zwei Leiterplatten gleichzeitig gefluxt und gelötet werden, wodurch die Produktivität der Maschine verdoppelt wird.
- Der doppelte Verarbeitungsmodus ermöglicht das Löten von Leiterplatten mit Löt-düsen unterschiedlicher Größe innerhalb desselben Lötprogramms.
- Verfügbar für Novo® 460, Cerno® 508.1, Integra® 508.2, 508.3, 508.4 und 508.5 Modelle

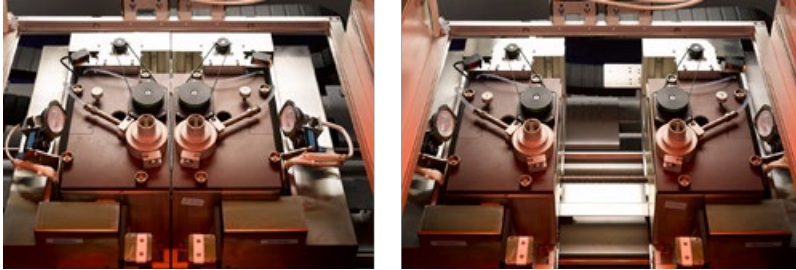
Integrierte Lösung. Das System für paralleles doppeltes Selektivlöten lässt sich vollständig in die Prozesssteuerung mit geschlossenem Regelkreis integrieren, die in der PhotoScan-Software von Nordson SELECT enthalten ist, und bietet einen nahtlosen Betrieb für Ihren selektiven Lötprozess. Die geschlossenen Prozesssteuerungen von Nordson SELECT ermöglichen erfolgreiche Ergebnisse für eine breite Palette von Lötanwendungen und gewährleisten stabile und wiederholbare Ergebnisse für eine hochproduktive Fertigung.

Erfahrung. Mit mehr als einem Jahrzehnt Erfahrung im Bereich des selektiven Lötens und mehr als tausend derzeit in Produktion befindlichen Systemen ist Nordson SELECT bestrebt, innovative Lösungen für alle Anforderungen an das selektive Löten bereitzustellen. Unser globales Support-Netzwerk, einschließlich hochmoderner Anwendungsentwicklungslabors, bietet Kunden erstklassige Expertise und Anwendungskompetenz.

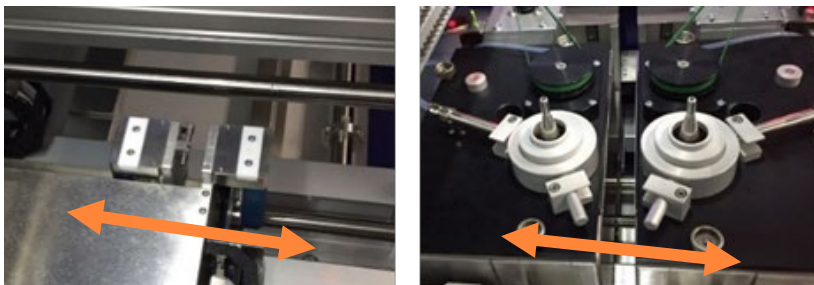
Paralleles doppeltes selektives Löten

Verarbeitungsmodi

Parallele oder doppelte Verarbeitungsmodi mit doppelten Flussmitteldispensern und Löttiegel zum gleichzeitigen oder unabhängigen Löten:



Im Parallelmodus werden zwei Leiterplatten gleichzeitig gelötet, während im Doppelmodus Düsen mit mehreren Größen in einem Programm möglich sind. Einzelne oder doppelte Flussmitteldispenser und Löttiegel für erhöhte kombinierte Produktivität und Flexibilität



Automatisch einstellbarer Abstand zwischen Flussmitteldispenser und Düse zwischen 80 und 240 mm

Kompatibel mit Novo® 460, Cerno® 508.1, Integra® 508.2, 508.3, 508.4 und 508.5 Modellen

Für weitere Informationen kontaktieren Sie Ihren Vertreter vor Ort oder Ihr Regionalbüro.
nordsonselect.com

Europa

Hagenbach, Deutschland
+49.7273.949466.0 **Telefon**
sales.eu@nordsonselect.com
Nordson SELECT GmbH
Perlackerstraße 11
76767 Hagenbach

Maastricht, Niederlande
+31.43.352.4466 **Telefon**
info.eu@nordsonselect.com

Nordamerika

Hauptsitz
Liberty Lake, WA, USA
+1.509.924.4898 **Telefon**
sales.usa@nordsonselect.com

China

info.cn@nordsonselect.com

Shanghai
+86.21.3866.9166 **Telefon**

Beijing
+86.10.8453.6388 **Telefon**

Guangzhou
+86.20.8554.9996 **Telefon**

Japan

Tokio
+81.3.5639.7020 **Telefon**
info.japan@nordsonselect.com

Korea

Seoul
+82.31.765.8337 **Telefon**
info.kr@nordsonselect.com

Indien

Chennai
+91.44.4353.9024 **Telefon**
info.in@nordsonselect.com

Sudostasien/Australia

Singapur
+65.6796.9514 **Telefon**
info.sg@nordsonselect.com

Taiwan

+886.229.02.1860 **Telefon**
info.sg@nordsonselect.com