

BKG[®] HiCon[™] K-SWE-HD/RS

Doppelkolben Schmelzefilter mit Rückspülung für kontinuierlichen Betrieb

RECYCLING
EXTRUSION
BLASFOLIE

- Normalbetrieb:** 2 Siebstellen (100%) im Prozess
- Rückspülung:** 1 Siebstelle (50%) im Prozess ([schmelzedruckgesteuert](#))
- Siebwechsel:** Beim Siebwechsel wird eine der Siebstellen (50%) aus dem Prozess gefahren, die andere Siebstelle (50%) bleibt im Prozess

Anwendungen

Der K-SWE-HD/RS ist speziell für die Verarbeitung von Polyolefin-Rezyklaten in Blasfolienanwendungen geeignet.

Er ermöglicht eine maximale Prozessstabilität, was zu deutlich reduzierten Ausfallzeiten führt. Der hohe Automatisierungsgrad ermöglicht ein Minimum an Bediener Eingriffen und ein Maximum an Sicherheit.



Vorteile

- **Regionale Gesetze**
Einhaltung der regionalen Gesetze und Vermeidung von Steuern und Bußgeldern
- **Druck**
Druckkonstanz für einen stabilen Prozess und hohe Qualität des Endproduktes
- **Automatisierung**
Weniger Bediener eingriffe durch einen hohen Automatisierungsgrad
- **Effizienz & Leistung**
Geringer Rückspülverlust, niedrige Siebkosten und minimale Ausfallzeiten durch automatisierte Rückspülfunktion

Merkmale

- Während der Prozessschritte „Rückspülen“ und „Siebwechsel“ bleibt immer 1 von 2 Sieben in Produktion
- Automatisierter schmelzedruckgesteuerter Entlüftungsstart
- Automatisierte schmelzedruckgesteuerte Rückspülfunktion
- Rheologisch optimierte Fließkanäle
- Einfache Integration in bestehende Blasfolienanlagen durch vertikale Einbauposition
- Kurbelbare Schutzhaube für einfachere Reinigung, Wartung und maximale Sicherheit des Bedieners
- Verschleißfreies metallisches Dichtungssystem - keine zusätzliche Dichtung erforderlich
- Angepasstes Design des Untergestells für einfachere Reinigung und Wartung

Technische Daten

Maschinentyp/Größe	K-SWE-121-HD/RS – K-SWE-200-HD/RS
Siebdurchmesser	Ø 96,3 – Ø 176,3 mm
Durchsatz	190 – 750 kg/h
Siebfläche	144 – 488 cm ²
Temperatur	Bis zu 300°C
Heizung	Electrisch
Max. Betriebsdruck	Max. 600 bar
Differenzdruck	Max. 150 bar

*Die angegebenen Durchsatzwerte sind lediglich Schätzwerte. Die tatsächlichen Raten hängen von der Viskosität des Materials und der Feinheit des Filters, von der Anwendung und vom Verschmutzungsgrad des Materials ab; die Werte können, je nach tatsächlichen Prozessparametern, abweichen.

BKG[®] HiCon[™] K-SWE-HD/RS

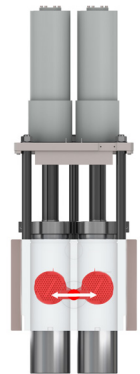
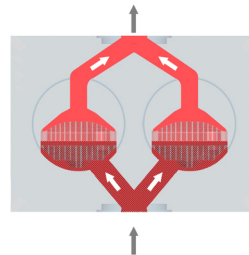
Doppelkolben Schmelzefilter mit Rückspülung für kontinuierlichen Betrieb

RECYCLING
EXTRUSION
BLASFOLIE

Normalbetrieb

Das beheizte Stahlgehäuse nimmt zwei quer zum Schmelzestrom verschiebbare Siebbolzen mit je einer Siebstelle auf. Der Massenstrom wird in zwei Teilströme aufgeteilt, über die Siebstellen geleitet und nach der Filtration im Materialaustritt wieder zusammengeführt.

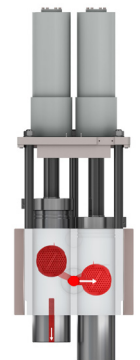
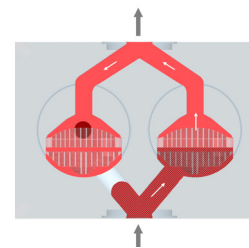
100%



Rückspülung

Steigt der gewählte Differenzdruck (Δp) durch die Verschmutzung der Filtersiebe auf einen vorher definierten Grenzwert an, verfahren die Bolzen hintereinander automatisch in die Rückspülstellung. Der Nachfolgeprozess wird hierbei nicht beeinträchtigt. Durch die Strömungsumkehr innerhalb des Siebwechslers werden die Verschmutzungen aus dem Siebpaket über einen Abflusskanal nach außen geleitet. Das Siebpaket wird mit einem Siebrückhalter fixiert.

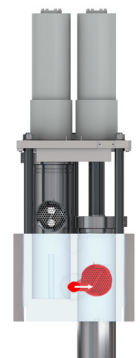
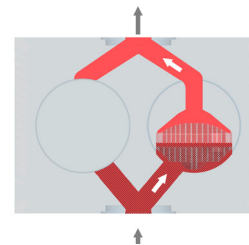
50%



Siebwechsel

Der Siebbolzen mit dem zu wechselnden Filterelement wird aus dem Gehäuse herausgefahren, damit das Siebpaket entnommen und ein neues Filterelement eingesetzt werden kann. Während des Siebwechsels verbleibt die Siebkavität des anderen Bolzens in der Produktionsposition und der Schmelzefluss wird nicht unterbrochen. Fünfzig Prozent (50%) der Filterfläche werden weiterhin für die Filtration genutzt. Durch den automatisierten schmelzedruckgesteuerten Entlüftungsstart kann nach dem Siebwechsel keine Luft in den Prozess gelangen.

50%



Nordson BKG GmbH
Hessenweg 3-5
48157 Münster / Deutschland
Telefon +49.251.26501.0

USA
Telefon +1.828.326.9888

China
Telefon +86.21.5785.091.8

Japan
Telefon +81.3.5762.2770



nordsonpolymerprocessing.com | info@nordsonpolymerprocessing.com

© 2023 Nordson BKG GmbH
Gedruckt in Germany
05/2023

BKG ist eine in den USA und anderen Ländern eingetragene Handelsmarke der Nordson Corporation.