

FoamMelt® FIT25 热熔胶发泡涂胶系统

改进发泡过程控制

FoamMelt FIT25 热熔胶发泡涂胶系统可 按需提供高质量的发泡效果，用于各种 粘接、密封和衬垫缓冲应用

诺信胶粘剂发泡方面拥有丰富的经验，为不同市场和应用的客户提供了许多好处。发泡胶在缝隙填充方面表现出色，可以增强粘接力，甚至能通过减少胶粘剂和能源消耗来支持可持续发展目标。

诺信FoamMelt FIT25热熔胶机有标准版和增强版，在熔化胶粘剂、引入惰性气体和提供高质量的中低粘度发泡材料的系统中，提供了更好的发泡过程控制和产品适用性。



标准版FoamMelt FIT25热熔胶机采用成熟的诺信自动密度控制技术来实现所需的发泡比例。它有一个手动密度控制器，采用密度传感器来调节气体注入，以实现并保持所需的发泡比例。

增强版FoamMelt FIT25热熔胶机采用Nordson TruFlow™流量计，来实现闭环气体控制，从而达到更精确的发泡比例。专利的闭环控制算法将测量的材料流量与理论流量进行比较，并不断调整计量气体的注入，以实现并保持所需的发泡比例。

诺信的这两种解决方案都是采用胶粘剂发泡循环技术，结合精确的温度、压力和气体注入控制，在整个生产周期内提供质量稳定的发泡效果，无需排放胶水来建立发泡；当你准备好时，系统就可以工作了。此外，彩色触摸屏提供了一个直观的用户界面，显示系统状态，方便操作，并可简化培训。屏幕可以轻松在启动和生产参数之间快速转换，同时自带的现场总线通信简化了机器整合。

特征

- 集成PLC触摸屏
- 系统状态一目了然
- 更新的用户界面
- 多种现场总线通信协议
- 过程参数的独立控制
- 先进的热熔胶平台和底盘

优势

- 准确地控制两个再循环回路
- 简化设置和操作
- 可视化显示、分析、警报和菜单界面
- 容易集成到现有系统中
- 改进和稳定的发泡质量
- 改善性能和适用性

热熔胶发泡

诺信® FoamMelt工艺通过将热熔胶与惰性气体混合，在压力下形成均匀的溶液，极大地提高了大多数热熔胶的性能。当材料被喷涂时，气体会膨胀，形成一个闭孔泡沫。发泡材料的应用与传统的点胶系统一样，但具有以下优点：

- 增加开放时间可以喷出更有效的胶条，并提供更大的灵活性
- 增加胶水粘接作用时间以提高生产线速度和生产效率，可以减少劳动力和库存成本
- 体积增大，可实现更大的缝隙填充能力
- 提升的浸润性增强了胶黏剂在不透水表面上的粘结力，提升了应用的通用性
- 较低的热密度减少了热损伤，提高了操作者的安全性
- 减少由于胶的厚度不均匀造成的流挂，实现了均匀的粘合剂厚度
- 减少了高达65%的胶粘剂消耗
- 渗透力的提高会产生更强的粘合力，从而减少废品

直观操作

FoamMelt FIT25采用了先进的PLC控制，通过提供单一的用户友好型界面简化操作，提高了生产率。先进的PLC控制具有以下特点：

- 易于使用的设置和应用向导
- 可编程和独立控制应用参数
- 对大多数系统设置进行自定义，并有密码保护
- 系统诊断和状态一目了然
- 显示和记录报警/事件历史
- 用于系统准备、故障和警告功能的输出触点
- 支持最常用的通信协议



技术带来的性能



独特的泵设计 - 专利的两级齿轮泵是专门为将惰性气体与热熔胶一起注入并混合而设计的。泵中使用的特殊抗腐蚀部件可提供更长的使用寿命并降低维护成本。



自动密度控制 - 手动密度控制器具有简单、可重复的单步设置，以保持一致的发泡材料密度。位于过滤器/密度控制器中的密度传感器自动循环气体流量，以调整气体/胶粘剂的混合。自动密度控制可以实现发泡控制精度到所需值的 $\pm 2.5\%$ 以内。



闭环密度控制 - TruFlow流量计测量固体未发泡胶和发泡胶的实际材料流量。PID控制回路将实际流量与计算出的泵速进行比较，并测量气体流量，以实现并保持气体/胶粘剂的混合。闭环密度控制能够将密度降低到所需值的 $\pm 1.0\%$ 以内。

规格

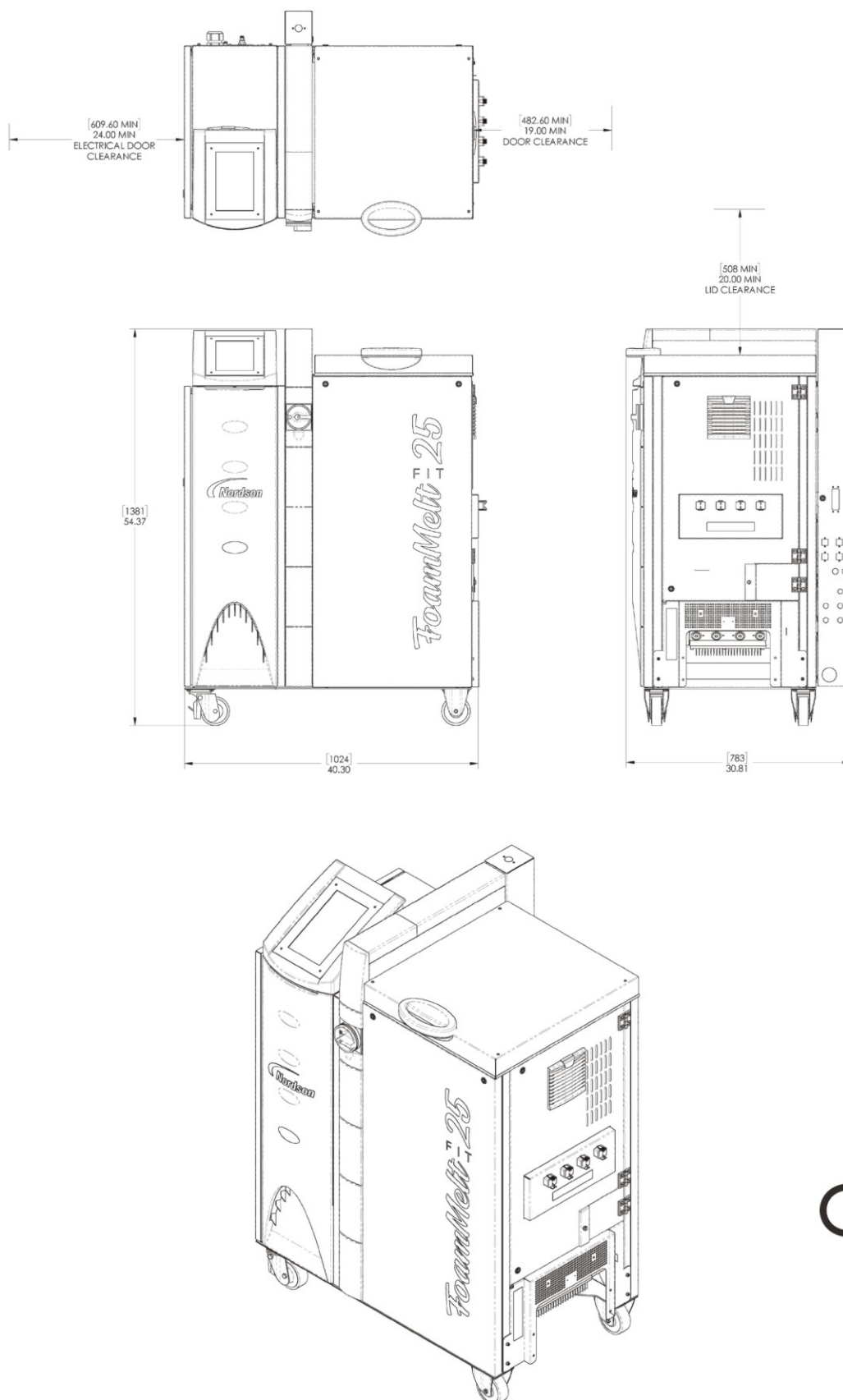
系统类型	带有释放涂层的网格和胶缸，循环齿轮泵
胶缸容量	71磅（31公斤），1526英寸（25升）
泵的数量	1
融化率 ⁽¹⁾	100磅/小时（45.5公斤/小时）
瞬时速率 ⁽¹⁾⁽²⁾	75磅/小时（34公斤/小时）--高输出泵
最大工作液压压力	1250 psi (86 bars/8.6 Mpa)
独立的温度控制	网格、下缸体，分歧座，4喉管、2喷枪
温度控制的稳定性	± 1° C (2° F)
温度控制方法	PID
操作温度范围	100°到400°F (38°到204°C)
环境温度范围	32°到104°F (0°到40°C)
温度控制传感器	Ni120 RTD
输入/输出	4个输入/3个输出
保护等级	IP32
电气要求	220-240VAC (3Ø无中性线) 50/60Hz, 400VAC (3Ø有中性线) 50Hz
系统总功率 ⁽³⁾	70安培 - 240VAC, 40安培 - 400VAC
粘度范围 ⁽¹⁾	1,000-40,000cps标准, 1,000-10,000cps增强型
气体供应	工业级氮气或二氧化碳 (30-50 psi)
喉管接口	共4个, 2个输入和2个输出
重量	595磅（270公斤）

注:

1. 实际发泡比率取决于胶黏剂，建议通过实验室测试来确定胶黏剂的性能。
2. 基于密度降低了50%。
3. 包括总允许量的喉管、喷枪和辅助设备。

FoamMelt® Fit25 热熔胶发泡涂胶系统

尺寸



欲了解详细情况，
敬请垂询诺信(中国)
有限公司各分支机构。

诺信 (中国) 有限公司

上海浦东张江高科技园区
郭守敬路137号
电话: (8621) 3866 9166
传真: (8621) 3866 9199
邮编: 201203

广州分公司

广州市黄埔区神舟路18号
润慧科技园C栋701单元
电话: (8620) 8722 0092
(8620) 8554 0092
邮编: 510525

北京分公司

北京市朝阳区东三环北路
辛二号迪阳大厦1205室
电话: (8610) 8453 6388
传真: (8610) 8453 6399
邮编: 100027



扫一扫，关注诺信组装