

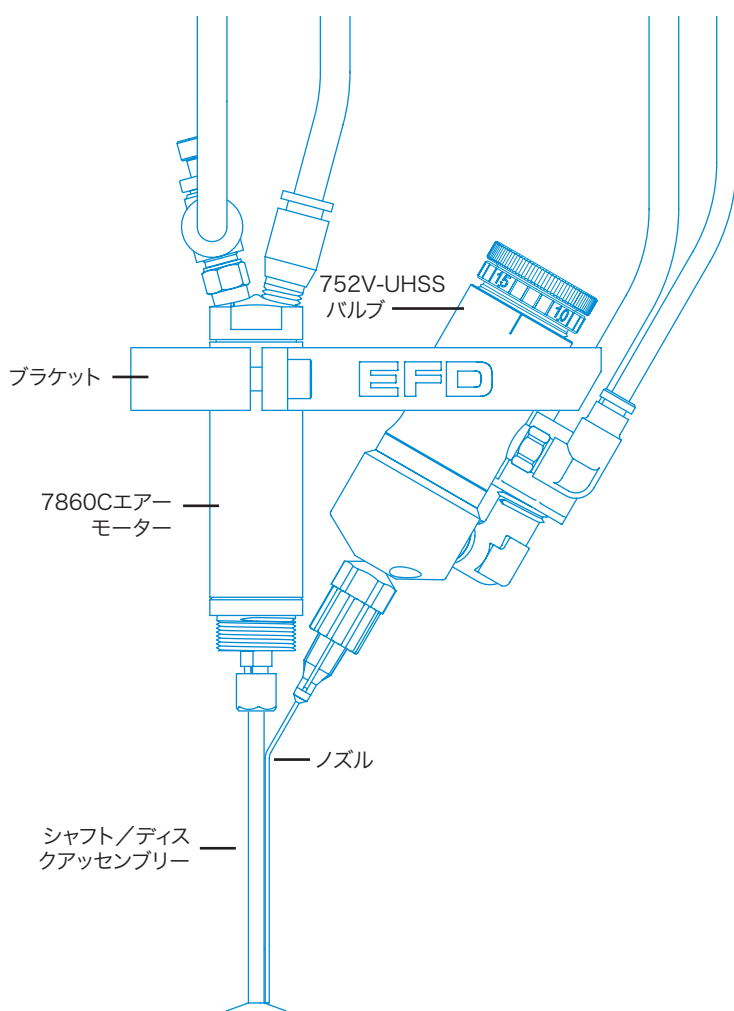
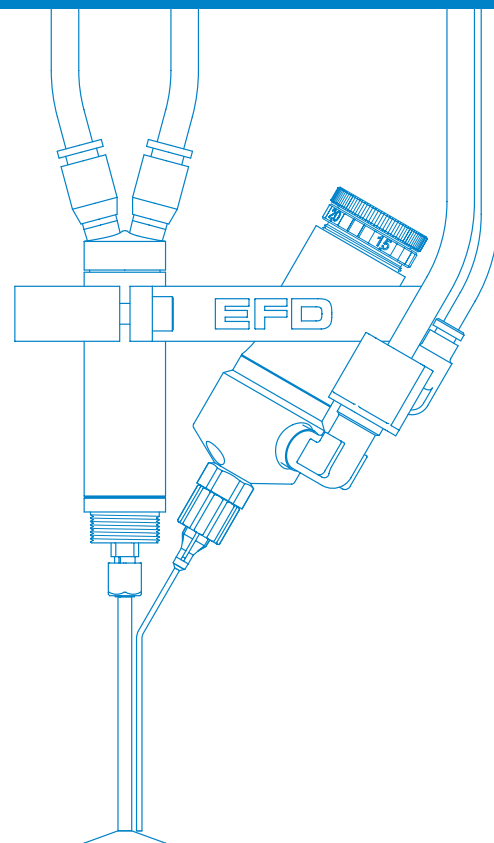
# 7860C-RS ラジアルスピナーシステム

## 取扱説明書

### はじめに

7860C-RSラジアルスピナーシステムは、エアー式の精密スピナーシステムで、細い放射線状に液剤を吐出し、筒状のワークの内側をコーティングするのに適しています。エアーモーターにより、シャフトとラジアルディスクを回転させます。このとき、ディスク上に液剤が供給され、ワークの内側の壁に細い帯状のパターンを形成します。

シャフトの長さは、70mmで、ディスクサイズは、9mm、12mm、15mm、19mmを取り揃えています。ラジアルスピナーシステムは、使用が簡単で、メンテナンスなしで何百万サイクルもの運転が可能です。



ノードソンEFDの取扱説明書のpdf  
ファイルは、[www.nordsonefd.com/jp](http://www.nordsonefd.com/jp)  
からダウンロードできます

**Nordson**  
EFD

## 取付

システムの取付の前に、接続するタンクやValveMate™ 7160RAコントローラーの取扱説明書をよく読み、ラジアルスピナーシステム全ての構成機械の取扱方法をよく理解してください。

注：エア供給方法については、ValveMate 7160RAコントローラーの取扱説明書をご参照ください。

注：エア供給方法については、ValveMate 7160RAコントローラーの取扱説明書をご参照ください。

1. 同梱のロッド、あるいは、適切な治具を使用して、ラジアルスピナーブラケットを取り付けます。バルブ/モーター/スピナー取付方法
  - a. 752Vシリーズのバルブをブラケットの中に引き上げ、駆動エア継手部分はブラケットの外に出し、固定します。
  - b. 専用の角度付きノズルを回転ロックアダプターに取り付けます。このとき、ノズルの先は垂直になるようにしてください。
  - c. エアモーターをブラケットの中に引き上げます。モーターのコレットが、ノズルの曲がっている部分に当たらないことを確認します。

- d. シャフトをコレットに差し込みます。ラジアルディスクの表面から約0.5mmの位置にノズルの先端を合わせます。ノズルとラジアルスピナーシャフトの距離は、2.5mmに位置合わせします。
- e. ノズルとシャフト間の推奨クリアランスに合わせるために、必要であればバルブとモーターを再度位置合わせします。

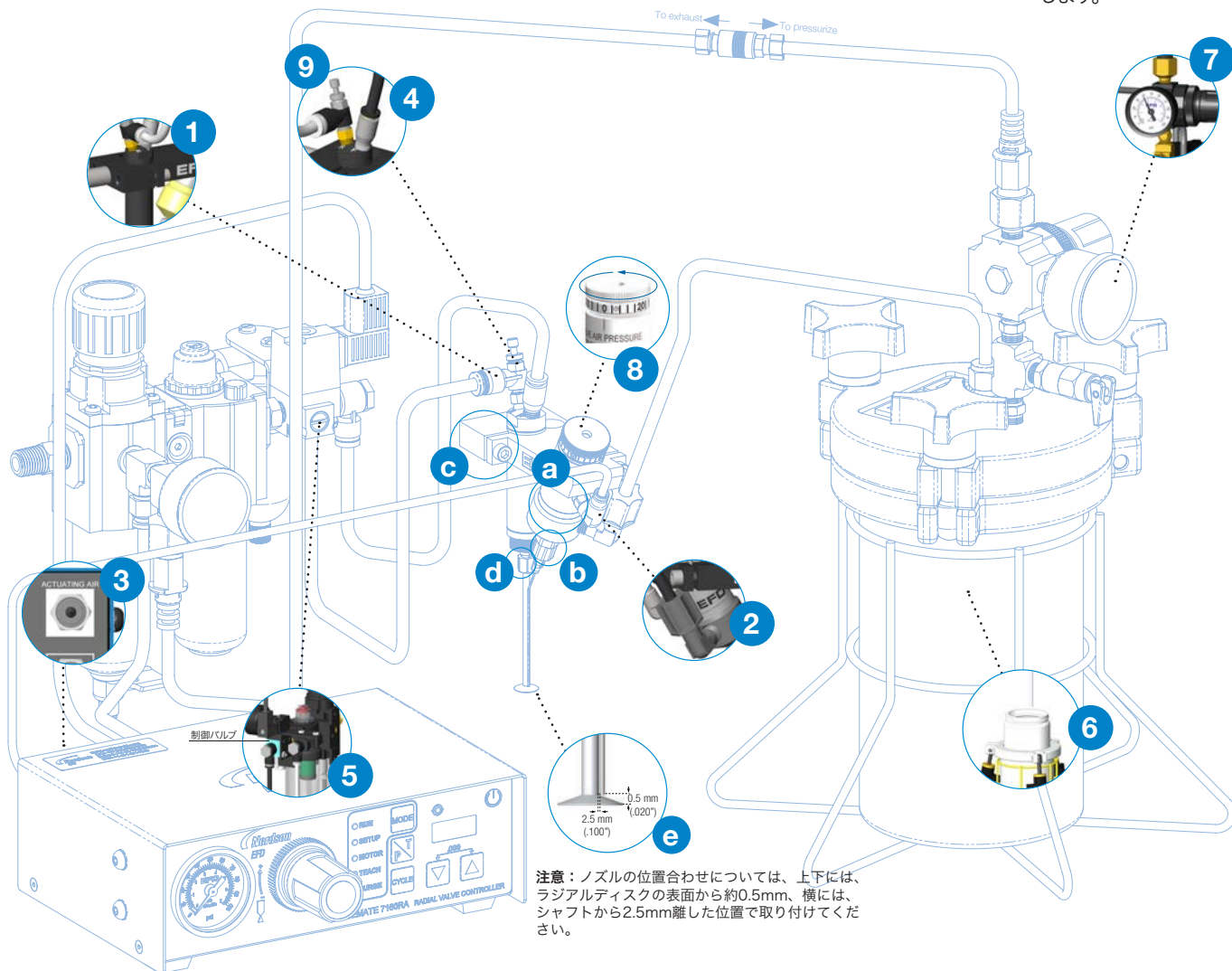
2. 同梱の継手を使用し、液剤供給チューブをタンクの排出口とバルブの液剤供給口に接続します。

3. 4mm径のエアーチューブをバルブと7160RAコントローラーに接続します。

ます。白いコネクターは、Aポートに接続します。注意：Bポートは、ラジアルスピナーでは使用しません。霧化エアがOFFになっており、Opsilに設定されていることを確認してください。

4. 白と黒の6mm径のエアーチューブをエアモーターアッセンブリーに接続します。白いチューブは、F継手に、黒いチューブは、R継手に接続します。(エアモーターに表示されています。)

5. 白と黒の6mm径のエアーチューブをエア供給アッセンブリーに接続します。白チューブをコントロールバルブに、黒チューブをモーター回転数制御に接続します。



注意：ノズルの位置合わせについては、上下には、ラジアルディスクの表面から約0.5mm、横には、シャフトから2.5mm離れた位置で取り付けてください。

6. タンクを充填します。充填したらふたをし、タンクのエアーレギュレーターを同梱のエアーチューブでエア用T字継手に接続します。オスクイックコネクターをタンクのエアーレギュレーターに接続して、白いクイックコネクターをエア用T字継手に接続します。システムに

エア圧をかけるには、タンクに接続されているエアチューブのシャットオフバルブをスライドさせます。

7. 液剤の粘度に合わせて、タンクのエアーレギュレーターを設定します。低粘度液剤は、1~3psi(0.007~0.02MPa)、

高粘度の液剤はこれより高く設定します。

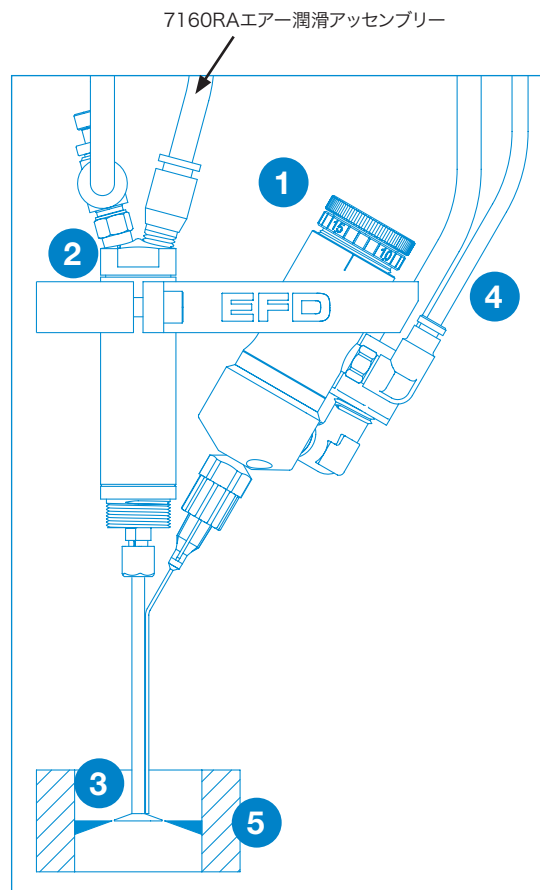
8. ラジアルディスクからの流量が適切になるように、752V-UHSS(あるいはその他の適切なバルブ)のストロークコントロールを設定します。流量はおよそ1滴/秒に設定します。

9. 回転数制御ノブでエアモーターの回転数を調整します。回転数制御ノブを時計回りに回すと回転数を下げ、反時計回りに回すと回転数を上げます。

## ラジアルスピナーシステムの動作原理

7160RAラジアルシステムコントローラー①を起動すると、エア圧がエアモーターアッセンブリー②に解放され、ラジアルディスクアッセンブリー③が回転を始めます。その後すぐに、ディスペンスバルブ④に時間パルスの駆動エアが解放され、ラジアルディスクに液剤が供給されます。ラジアルディスクは放射状に液剤を吐出し、シリンドラー⑤の内側を、等幅の帯状に塗布します。

ValveMate7160RAからの駆動エアを切った時に、ディスペンスバルブは閉じ、液剤の流れを止めます。ディスペンスサイクル終了時のエア停止タイミングを遅らせる設定が可能のため、バルブが閉じた後に、ディスク内の液剤はすべて排出され、サイクルごとのコーティングの均一性を保つことができます。詳細は、ValveMate7160RAの取扱説明書7ページ「遅延時間の設定機能について」をご参照ください。



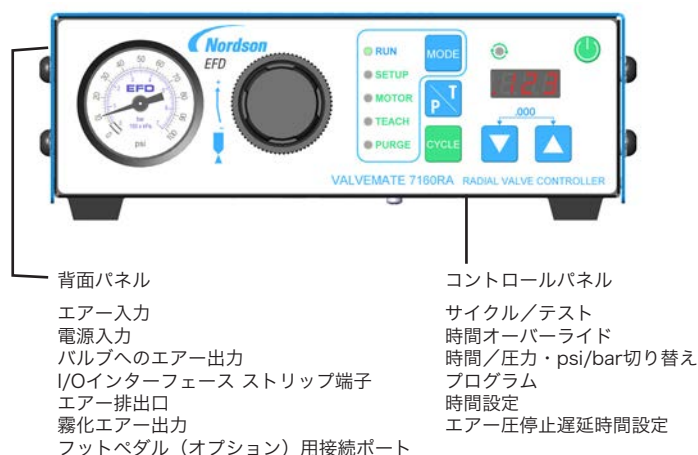
## ValveMateコンセプト

ValveMate7160RAラジアルシステムコントローラーは、エンドユーザーのお客様のご使用において、利便性と効率を最大限にするために、バルブの調整を簡単にするバルブコントローラーです。

バルブの開放時間が吐出量を調整する主要要素です。7160RAはバルブとラジアルスピナーアッセンブリーの近くに設置することができ、必要な時に押しボタン式でバルブの開放時間を調整することができます。

このコントローラーは独自のマイクロプロセッサを搭載し、的確な時間管理とホストコンピューターとの通信を可能にしています。

また、SETUPモードで、PROGRAMボタンを押すことで、吐出量をプログラムすることができます。これにより、簡単に吐出量を選択することができます。



背面パネル

エア入力  
電源入力  
バルブへのエア出力  
I/Oインターフェース ストリップ端子  
エア排出口  
霧化エア出力  
フットペダル（オプション）用接続ポート

コントロールパネル

サイクル/テスト  
時間オーバーライド  
時間/圧力・psi/bar切り替え  
プログラム  
時間設定  
エア圧停止遅延時間設定

## 仕様

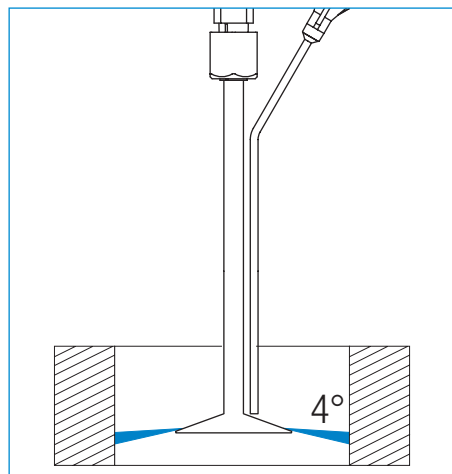
エアーマーター:	10.5 cm
ブラケット:	4.7 cm x 9.5 cm
重量:	
	エアーマーター: 90.4 g
	ブラケット: 94.5 g
エアークonsumsi:	3.2 SCFM / 0.54 MPa (80 psi)
材質:	エアーマーターハウジング: 硬質アルマイト黒
シャフト:	工具鋼
ディスク:	不動態処理済みSUS303
駆動エア圧要件:	
	7160RAコントローラー: 0.48 MPa (70 psi) 以上
	7860C-RSラジアルスピナー: 回転数制御
取付:	5/16-24ネジ および 1/4-20ネジ

## 交換用パーツ番号

7021798:	ラジアルスピナーモーター/ブラケットアセンブリー
7021795:	ラジアルスピナーエアーマーターのみ
7021844:	ラジアルスピナーノズルキット
7021842:	9 mm ラジアルスピナー/ディスク
7021836:	12 mm ラジアルスピナー/ディスク
7021838:	15 mm ラジアルスピナー/ディスク
7021840:	19 mm ラジアルスピナー/ディスク
7021846:	18 GAノズル30°角度付き 20本入り

## ラジアルスピナーの噴霧範囲

ラジアルスピナーからワークの筒の内側までの距離は、最低でも0.5mmはとってください。ワークの筒の内径に適切なラジアルディスクを選択して下さい。



自動化ライン、手作業、いずれのアプリケーションにおいても、ValveMate7160RAをご使用頂くことにより、バルブの安定した運転と簡単な吐出量調整が可能になります。

詳細は、ノードソンEFDにお問い合わせください。

## 安全



ノードソン EFDは、世界40ヶ国に販売・サービス拠点を持っています。詳細は [www.nordsonefd.com/jp](http://www.nordsonefd.com/jp) をご覧ください

日本  
+81-3-5762-2760; [japan@nordsonefd.com](mailto:japan@nordsonefd.com)

グローバル  
+1-401-431-7000; [info@nordsonefd.com](mailto:info@nordsonefd.com)