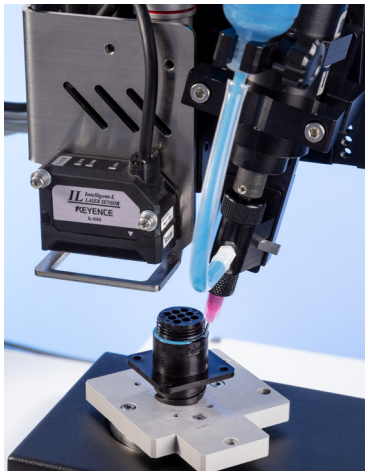
Sistema PROPlus a 4 Assi per la Dosatura Automatizzata dei Fluidi

Facile automazione a 4 assi con tavola rotante per applicazioni versatili e longevità dell'apparecchiatura

La tavola rotante rimovibile rende il robot adatto sia per applicazioni con 4 che con 3 assi.



Ripetibilità dell'asse R pari a 0,005°.

La testa di dosatura fissa utilizzata con tavola rotante causa meno vibrazioni e quindi meno usura.

Codice #	Descrizione
7364961	Robot PROPlus a 4 assi
7366457	Robot PROPlus a 4 assi - Europa
7028278	Piastra di fissaggio 400 mm*

**Consigliata per applicazioni con 3 assi. Da ordinare separatamente.*

maggiori informazioni

I sistemi di dosatura automatizzati PROPlus a 4 assi di Nordson EFD sono progettati e configurati appositamente per l'erogazione precisa di fluidi utilizzando i serbatoi siringa e le valvole di dosatura Nordson EFD.

Il design modulare consente configurazioni a 4 e a 3 assi ed offre agli utenti la flessibilità necessaria per un'ampia gamma di applicazioni di dosatura. La versione a 4 assi con tavola rotante riduce la possibilità di vibrazioni e quindi il rischio di usura rispetto ai robot a 4 assi che utilizzano una testa rotante.

La testa fissa consente inoltre agli utenti di montare dispositivi di erogazione più pesanti per una maggiore versatilità.

Il robot PROPlus a 4 assi offre le stesse caratteristiche della serie PROPlus, tra queste il software specializzato DispenseMotion™, la visione integrata e il rilevamento laser dell'altezza, nonché una migliore ripetibilità degli assi X, Y e Z di ±0,003 mm e ripetibilità dell'asse R di 0,005°.

Caratteristiche

- Design modulare per applicazioni a 3 o 4 assi
- Doppia guida lineare, servomotore avanzato e attuazione a vite a ricircolo di sfere
- Installazione e programmazione semplificate
- Anteprima su monitor per conferma del percorso di erogazione
- Feedback costante ad anello chiuso

Vantaggi

- Ripetibilità e velocità degli assi X, Y e Z migliori della categoria con ±0,003 e ripetibilità dell'asse R di 0,005°.
- Ulteriore miglioramento di qualità e uniformità.
- La versione con tavola rotante presenta meno vibrazioni e migliora la longevità del robot
- Facilmente integrabile in linee di produzione esistenti.
- Maggiore velocità per maggior rendimento

Nordson EFD

Caratteristiche tecniche

NOTA: I dati tecnici elencati di seguito possono essere soggetti a modifiche senza preavviso.

Item	Caratteristiche tecniche
Numero di assi	4
Massima area di lavoro (X / Y / Z / R*)	350 / 400 / 100 mm / ±1080° (14 / 16 / 4" / ±1080°)
Carico utile del pezzo (asse Y senza la tavola rotante)	22.0 kg (48.5 lb)
Carico utile del pezzo (R*)	2.0 kg (4.4 lb)
Carico utile dello strumento	6.0 kg (13.2 lb)
Peso	75 kg (165.3 lb)
Dimensioni	824.0$_{W}$ x 674.5$_{D}$ x 737.5$_{H}$ mm (32.4$_{W}$ x 26.5$_{D}$ x 29.0$_{H}$")
Velocità massima** (XY)	800 mm/s (31"/s)
Velocità massima** (Z)	250 mm/s (10"/s)
Velocità massima** (R*)	1080°/s
Sistema di azionamento	Motore e driver passo passo ad anello chiuso con sensore assoluto
Sistema di azionamento (R*)	Motore micro-stepping a 5 fasi
Capacità di memoria	Memorizzazione nel PC
Conservazione dati	PC/USB
I/O per uso generale	8 entrate / 8 uscite (16 / 16 opzionali)
Controllo della dosatura	Esterno
Ingresso CA (all'alimentazione)	100–240 VAC (±10%), 50/60 Hz, 20 A max 380 W
Pressione aria vacuum in ingresso (per tavola rotante)	0–1 mPa (0–145 psi)
Interpolazione	4 assi (spazio 4D)
Ripetibilità (XY / Z)***	±0.003 mm/asse
Ripetibilità (R*)**	±0.005°
Temperatura d'esercizio	10–40° C (50–104° F)
Encoder ad anello chiuso per gli assi X e Y	Incluso
Rilevamento ago	Incluso
Visione	CCD smart camera (inclusa)
Software DispenseMotion	Incluso
Rilevamento laser di altezza	Opzionale
Approvazioni	CE, UKCA, RoHS, WEEE, China RoHS

*R = tavola rotante
** La velocità di traslazione effettiva dipende dal percorso di erogazione e dal carico utile del pezzo/utensile.
*** I risultati di ripetibilità possono variare a seconda del metodo di misurazione.

Nordson EFD

Sensore laser di rilevamento altezza

- Precisione millimetrica con il rilevamento laser dell'altezza (opzionale)
- Erogazione migliorata

Sia il laser B che il laser C rilevano le variazioni sulla superficie di un pezzo e consentono al robot di regolare automaticamente l'altezza dell'ago di dosatura, evitando depositi non uniformi e danni all'ago o al pezzo. Utilizzare il laser C per una maggiore precisione, per il rilevamento di superfici riflettenti o traslucide oppure per il rilevamento di piccole aree o sporgenze inferiori a 700 µm.

Visione Smart

- Ripetibilità precisa grazie alla potente videocamera CCD
- Qualità del prodotto migliorata e maggior rendimento

Tutti i sistemi della serie PROPlus / PRO includono una videocamera CCD che converte i pixel in valori digitali per fornire immagini precise e di alta qualità. Il software conferma la presenza e il posizionamento del pezzo e si adatta automaticamente alle variazioni in corso d'opera.

Valutazione gratuita del processo

Contatta Nordson EFD per configurare un sistema di dosatura automatizzato che soddisfi le tue esigenze:

- I nostri esperti di dosatura studieranno gratuitamente la tua applicazione
- I campioni verranno testati nei nostri laboratori ed i risultati di dosatura sottoposti al cliente prima dell'acquisto

Il sistema di visione ed il laser integrati fanno della Serie ProPlus a 4 assi una soluzione automatizzata completa.

Nordson
EFD

EFD è presente in oltre 40 paesi con reti di vendita e assistenza. Per maggiori informazioni, visitare il sito www.nordsonefd.com/it.

Italia
+39 02.216684456; italia@nordsonefd.com

Global
+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2024 Nordson Corporation v110524