

Booster di pressione

Manuale operativo



I file in formato PDF sono
disponibili anche all'indirizzo
www.nordsonefd.com/it



Indice

Indice.....	2
Introduzione.....	3
Specifiche.....	4
Installazione.....	4
Disimballaggio dei componenti di sistema.....	4
Verifica dei requisiti di installazione.....	5
Installazione del booster di pressione del fluido.....	6
Manutenzione.....	7
Intervalli di pulizia e manutenzione.....	7
Kit di pulizia.....	7
Smontaggio e pulizia.....	7
Assemblaggio.....	11
Codici parte.....	14
Soluzione dei problemi.....	14
Dati tecnici.....	14

Introduzione

Il booster di pressione del fluido incrementa la pressione applicata ai materiali erogati, facilitando così l'alimentazione di paste ad alta viscosità come i grassi, gli adesivi e i siliconi. Il suo design modulare permette la pulizia rapida e semplice di tutti i componenti che trasportano il fluido, rendendolo particolarmente adatto per l'erogazione di adesivi e materiali reattivi.

Un rapporto di trasmissione di 1:13 consente di ottenere una pressione materiale fino a 100 bar (1450 psi). Per il funzionamento di questo dispositivo standalone è sufficiente un alimentatore da 24V.



Specifiche

NOTA: Le specifiche e i dettagli tecnici sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Pos.	Specifica
Dimensioni	240 _L x 57,7 _A x 86,2 _P mm 9,5 _L x 2,3 _A x 3,4 _P "
Peso	1.600 g (3,5 lb)
Ingresso dell'alimentazione	24 VDC, 0,5 A max.
Connettore di ingresso elettrico	Cavo di alimentazione M8 x 0,5, 4 pin
Pressione di ingresso dell'aria (azionamento)	1,5–8 bar (20–115 psi)
Pressione materiale	Ingresso: 0,5–5 bar (7–70 psi) (in funzione della viscosità) Uscita: 20–104 bar (290–1.500 psi) (moltiplicare la pressione dell'aria per un fattore 13)
Parti bagnate	Acciaio inox
Guarnizioni	NBR
Gamma di viscosità	100–100.000 mPas (cps)

Installazione

Questa sezione deve essere consultata, unitamente al manuale operativo di qualsiasi altro componente di sistema, per l'installazione di tutti i componenti del sistema.

Disimballaggio dei componenti di sistema



- 1
 - Booster di pressione del fluido
 - Cavo di alimentazione M8 x 0,5, 4 pin
- 2 Pin cilindrico 4 x 40 mm (per manutenzione)

(non in figura)

Manuale operativo

Installazione (continua)

Verifica dei requisiti di installazione

AVVERTENZA

Assicurarsi che i valori limite specifici dell'aria compressa per le cartucce e per le tubazioni non vengano superati.

ATTENZIONE

I tubi per l'alimentazione dell'aria a spirale possono causare lesioni. Utilizzare tubi pneumatici per il funzionamento ad alta pressione.

ATTENZIONE

Non usare il booster di pressione del fluido senza materiale da erogare.

ATTENZIONE

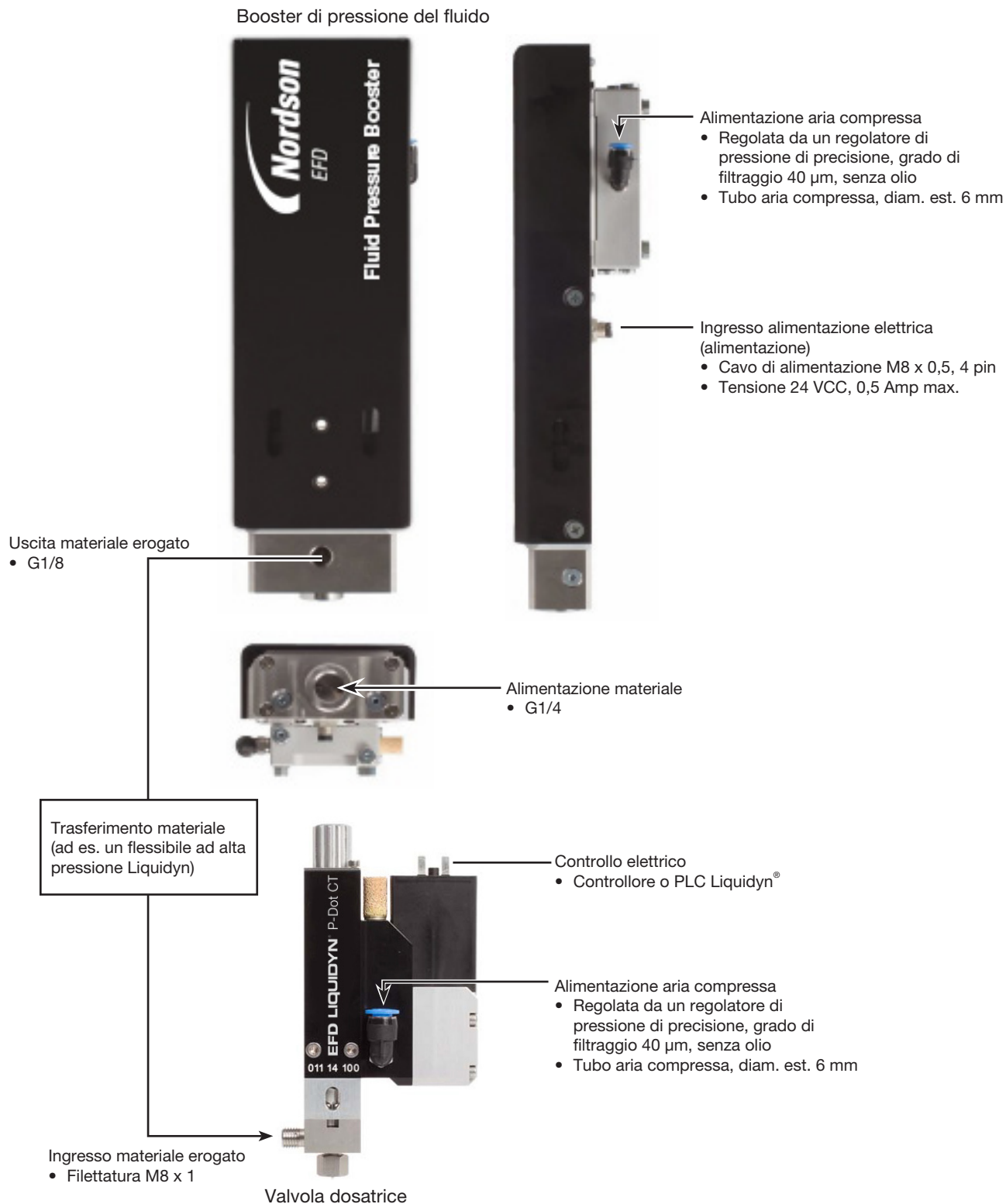
Non usare il booster di pressione del fluido senza il suo alloggiamento.

Per l'installazione il cliente deve predisporre la seguente infrastruttura e i seguenti elementi.

Pos.	Descrizione
Collegamenti pneumatici	<ul style="list-style-type: none"> • Senza olio, regolati con un regolatore di pressione di precisione con grado di filtraggio di 40 pm • Tubo aria compressa, diametro esterno 6 mm • Alimentazione di aria compressa per l'attivazione della pressione di ingresso dell'aria: 1,5–8 bar (20–115 psi)
Collegamenti fluido	<ul style="list-style-type: none"> • Tubo di ingresso per il materiale da erogare: G1/4 • Tubo di uscita per il materiale da erogare: G1/8
Collegamenti elettrici:	<ul style="list-style-type: none"> • Cavo in dotazione: Cavo di alimentazione M8 x 0,5, 4 pin • Ingresso alimentazione elettrica (alimentazione): 24 VCC, 0,5 Amp max.

Installazione del booster di pressione del fluido

Esempio di installazione



Esempio di installazione utilizzando una valvola Liquidyn P-Dot CT

Manutenzione

Intervalli di pulizia e manutenzione

Gli intervalli di pulizia e manutenzione dipendono dal processo di erogazione. Contattare il proprio rappresentante Nordson EFD per ricevere assistenza.

Kit di pulizia

Il kit di pulizia booster di pressione del fluido, cod. art. 7825201, include tutte le parti di ricambio necessarie per lo smontaggio e la pulizia.

- Tenute gialle (2)
- Sfere piccole, diam. est. 3,0 mm (2)
- Sfere grandi, diam. est. 6 mm (2)
- Molle grandi, 4,7 mm (2)
- Molle piccole, 3,1 mm (2)
- Guarnizioni anulari nere (2)
- Scovolini (25)



Smontaggio e pulizia

⚠ ATTENZIONE

Indossare indumenti di protezione durante la manutenzione e la pulizia del booster di pressione del fluido.

1. • Allentare le quattro viti M4 e rimuovere l'involucro protettivo.



Continua alla pagina seguente

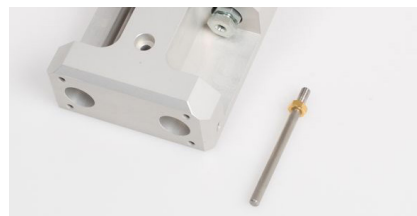
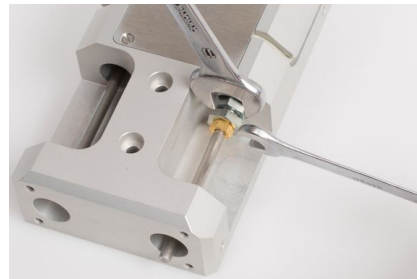
Manutenzione (continua)

Smontaggio e pulizia (continua)

2. • Allentare le quattro viti M3 sul fondo del blocco valvola, quindi spingere verso il basso il blocco valvola per rimuoverlo.



3. • Se i pistoni sono solo leggermente sporchi:
- Con la mano, spingere i pistoni verso il basso e pulirli con un panno privo di pelucchi.
• Se i pistoni sono molto sporchi:
- Usare una chiave a forcella da 11 mm per tenere il controdado e una chiave a forcella da 7 mm per allentare il pistone.
- Svitare manualmente il pistone.



Continua alla pagina seguente

Manutenzione (continua)

Smontaggio e pulizia (continua)

- 4.
- Porre il blocco valvola in una bacinella per evitare di perdere i componenti più piccoli nei passaggi seguenti.
 - Allentare il dado a testa tonda.

AVVERTENZA

Non usare oggetti affilati o utensili appuntiti.

- Utilizzare uno strumento tondo e liscio (diam. est. 4 mm) per rimuovere le tenute gialle. Il pin cilindrico 4 x 40 mm in dotazione è adatto a questo scopo.



- 5.
- #### **AVVERTENZA**

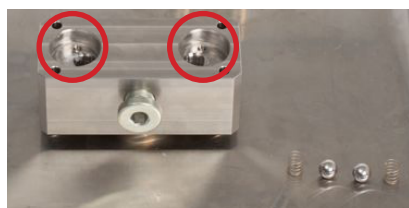
Non usare oggetti affilati o utensili appuntiti.

- Rimuovere le boccole dei cuscinetti.
- Rimuovere le guarnizioni anulari nere.
- Utilizzare delle pinzette o uno stuzzicadenti per rimuovere le molle (diam. est. 4,7 mm) dalla parte inferiore delle boccole dei cuscinetti (2 pezzi in totale).

AVVERTENZA

Non usare uno strumento metallico per rimuovere le sfere e i cuscinetti a sfere. Questi elementi non devono essere danneggiati.

- Scuotere con cautela il blocco valvola per rimuovere le sfere (diam. est. 6 mm) dalla parte inferiore delle molle (2 pezzi in totale).

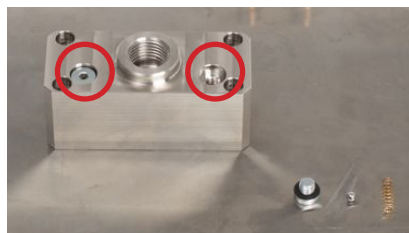


- 6.
- Capovolgere il blocco valvola.
 - Allentare le due viti di serraggio M5 e le rondelle delle tenute.
 - Utilizzare delle pinzette o uno stuzzicadenti per rimuovere le molle (diam. est. 3,1 mm) (2 pezzi in totale).

AVVERTENZA

Non usare uno strumento metallico per rimuovere le sfere o i cuscinetti a sfere. Questi elementi non devono essere danneggiati.

- Scuotere con cautela il blocco valvola per rimuovere le sfere (diam. est. 3,0 mm) da sotto le molle (2 pezzi in totale).

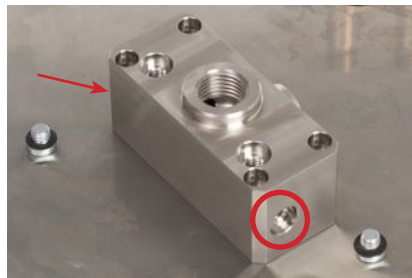


Continua alla pagina seguente

Manutenzione (continua)

Smontaggio e pulizia (continua)

7. • Allentare le due viti di serraggio M5 e le rondelle delle tenute a lato del blocco valvola.



8. • Deporre tutte le parti smontate (ad eccezione dell'alloggiamento, delle due guarnizioni anulari e delle quattro viti di serraggio M5 con le rondelle di tenuta) in un contenitore con detergente (ad esempio etere di petrolio o acetone).
- Attendere per circa cinque minuti, quindi togliere le parti dal detergente.

NOTA: In alternativa, le parti possono essere pulite in un bagno a ultrasuoni.



AVVERTENZA

Non danneggiare i percorsi del fluido o le tenute durante la pulizia; utilizzare esclusivamente una spazzola non metallica.

- Pulire le parti con una spazzola non metallica, aria compressa e un panno privo di pelucchi.
- Esaminare le parti alla ricerca di eventuali residui e, se necessario, ripetere il processo di pulizia.



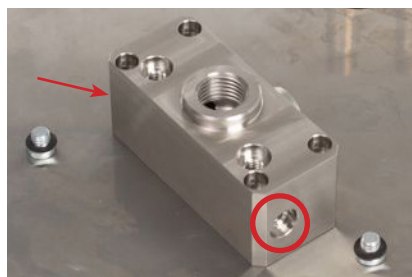
Manutenzione (continua)

Assemblaggio

⚠ ATTENZIONE

Indossare indumenti di protezione durante la manutenzione e la pulizia del booster di pressione del fluido.

- Inserire e stringere due delle quattro viti di serraggio M5, incluse le rondelle di tenuta, su entrambi i lati del blocco valvola.



- ### ⚠ AVVERTENZA

Non usare uno strumento metallico per rimuovere le sfere o i cuscinetti a sfere. Questi elementi non devono essere danneggiati.

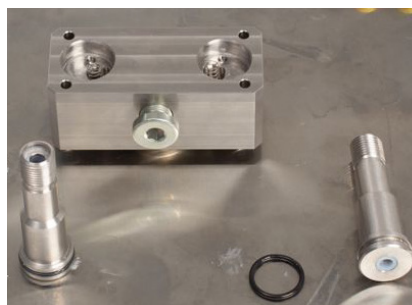
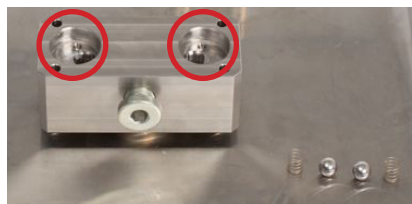
- Inserire le parti dal lato inferiore del blocco valvola nel seguente ordine:
 - (1) Sfere (diam. est. 3,0 mm)
 - (2) Molle (diam. est. 3,1 mm)
- Inserire le restanti due viti di serraggio M5, con le rondelle di tenuta, nei fori.



- ### ⚠ AVVERTENZA

Non usare uno strumento metallico per rimuovere le sfere o i cuscinetti a sfere. Questi elementi non devono essere danneggiati.

- Inserire le parti dal lato superiore del blocco valvola nei fori delle boccole dei cuscinetti (contrassegnati in rosso) nel seguente ordine:
 - (1) Sfere (diam. est. 6 mm)
 - (2) Molle (diam. est. 4,7 mm)
- Posizionare le guarnizioni anulari nere sulle boccole dei cuscinetti e fissare le boccole nei rispettivi fori.



Continua alla pagina seguente

Manutenzione (continua)

Assemblaggio (continua)

4.

AVVERTENZA

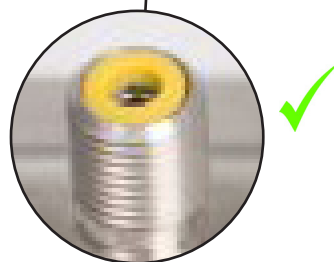
Le tenute gialle devono essere montate prestando attenzione al corretto orientamento; in caso contrario, si potrebbe verificare un malfunzionamento dell'apparecchiatura.

- Inserire le tenute gialle prestando attenzione al corretto orientamento.

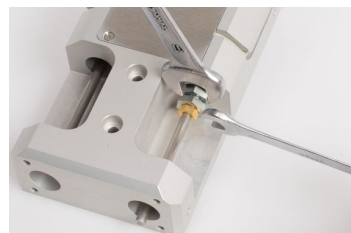
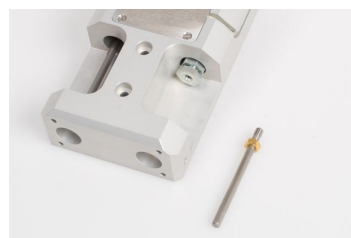
AVVERTENZA

Non usare oggetti affilati o utensili appuntiti.

- Inserire i dadi a testa tonda per fissare le tenute gialle.



- 5.
- Se i pistoni sono stati rimossi durante il disassemblaggio, avvitarli nei controdati sul blocco valvola.
 - Usare una chiave a forcella da 11 mm per tenere il controdatto e una chiave a forcella da 7 mm per stringere i pistoni.

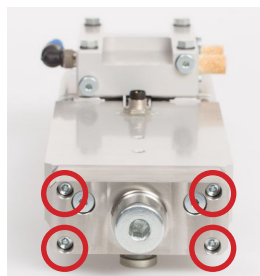
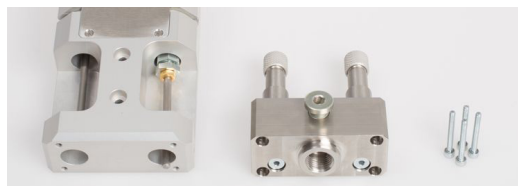


Continua alla pagina seguente

Manutenzione (continua)

Assemblaggio (continua)



6. • Montare il blocco valvola:
- (1) Posizionare il blocco valvola, correttamente orientato, sui pistoni.
 - (2) Usare le quattro viti M3 per fissare il blocco valvola.




7. • Usare le quattro viti M4 per montare l'involucro protettivo.



Codici parte

Codice	Descrizione	
7825243	Fluid pressure booster	
7825201	Kit di pulizia per booster di pressione del fluido <ul style="list-style-type: none"> • Tenute gialle (2) • Sfere piccole, diam. est. 3,0 mm (2) • Sfere grandi, diam. est. 6 mm (2) • Molle grandi, 4,7 mm (2) • Molle piccole, 3,1 mm (2) • Guarnizioni anulari nere (2) • Scovolini (25) 	

Soluzione dei problemi

Problema	Azione correttiva
Un tempo di inattività prolungato del booster di pressione del fluido o una pressione dell'aria troppo elevata o troppo bassa può impedire il corretto avviamento del booster di pressione del fluido.	 <p>In questo caso, usare un oggetto sottile per premere il pulsante nella parte centrale dell'alloggiamento (illustrato a sinistra). A questo punto il booster di pressione dovrebbe funzionare normalmente.</p> <p>Se il problema persiste, contattare Nordson EFD.</p>

Dati tecnici

Colori dei fili del cavo di collegamento (uscita)

Colore filo	Descrizione
Marrone	Tensione di esercizio, +24 VDC
Bianco	Terra, 0 V
Blu	NC
Nero	NC

GARANZIA LIMITATA DI UN ANNO NORDSON EFD

Questo prodotto Nordson EFD è garantito per un anno dalla data di acquisto contro ogni difetto nei materiali o nella lavorazione (ma non per i danni causati da uso inappropriato, abrasione, corrosione, negligenza, incidente, installazione difettosa o utilizzo di materiali di dosatura incompatibili con l'apparecchiatura) a condizione che l'apparecchiatura sia installata e utilizzata in conformità con le raccomandazioni e le istruzioni fornite dalla fabbrica.

Nel corso del periodo di garanzia Nordson EFD provvederà a riparare o sostituire gratuitamente qualsiasi parte difettosa, dietro restituzione autorizzata, franco spese di spedizione, alla nostra fabbrica. Fanno eccezione esclusivamente le parti normalmente soggette a usura e quindi a una sostituzione ordinaria, come ad esempio diaframmi delle valvole, guarnizioni di tenuta, teste delle valvole, aghi e ugelli, tra le altre.

La responsabilità o l'obbligo di Nordson EFD ai sensi della presente garanzia non supereranno in alcun caso il prezzo di acquisto dell'apparecchiatura.

Prima della messa in funzione, l'utente è tenuto a determinare l'idoneità di questo prodotto per l'utilizzo inteso; ogni responsabilità e rischio collegato con tale uso ricadrà unicamente sull'utente. Nordson EFD non garantisce la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare. Nordson EFD non sarà responsabile in nessun caso per i danni incidentali o conseguenti.

La presente garanzia è valida solo se l'aria utilizzata è pulita, filtrata, asciutta e priva di olio, ove applicabile.



EFD è presente in oltre 40 paesi con reti di vendita e assistenza. Per maggiori informazioni, visitare il sito www.nordsonefd.com/it.

Italia

+39 02.216684456; italia@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2026 Nordson Corporation 7362604 v031826