

794螺杆阀

为精密、稳定的流体应用而设计的螺杆阀系统



794螺杆阀点涂诺信EFD焊锡膏。

794系列螺杆阀系统为焊锡膏的精密、可重复性点涂而设计。794系列系统通过结合螺旋供料技术，点胶时间、针筒压力以及螺杆速度的精确控制，确保稳定一致的焊点而不损坏焊锡膏中的金属合金颗粒。

794系列螺杆阀需要与ValveMate™ 7194控制器以及EFD自动点胶系统配合使用。操作过程中，气压会施加到装有锡膏的针筒中，从而将锡膏推进螺旋路径。随着螺杆转动，焊锡膏沿着螺纹移动并从针头点出。

VM7194控制器能够调节供料压力，从而确保胶阀内始终填有焊锡膏且无残压，并且控制点胶时间和螺杆速度

特性和优势

- 精确、一致的胶点
- 可调节流速
- I/O 接口
- 可调节螺杆速度
- 8节或16节螺杆
- 两种电机类型 — 有刷或无刷
- 低维护设计
- 快速、免工具拆洗浸湿部件
- 滑动头/带针头的组件用于不规则的表面，并保持一致的点胶高度
- 固定头的版本主要用于划线

物料编号	描述
7029742	8节、无刷电机和固定头
7029745	8节、有刷电机和固定头
7029746	16节、有刷电机和固定头



更多信息

规格

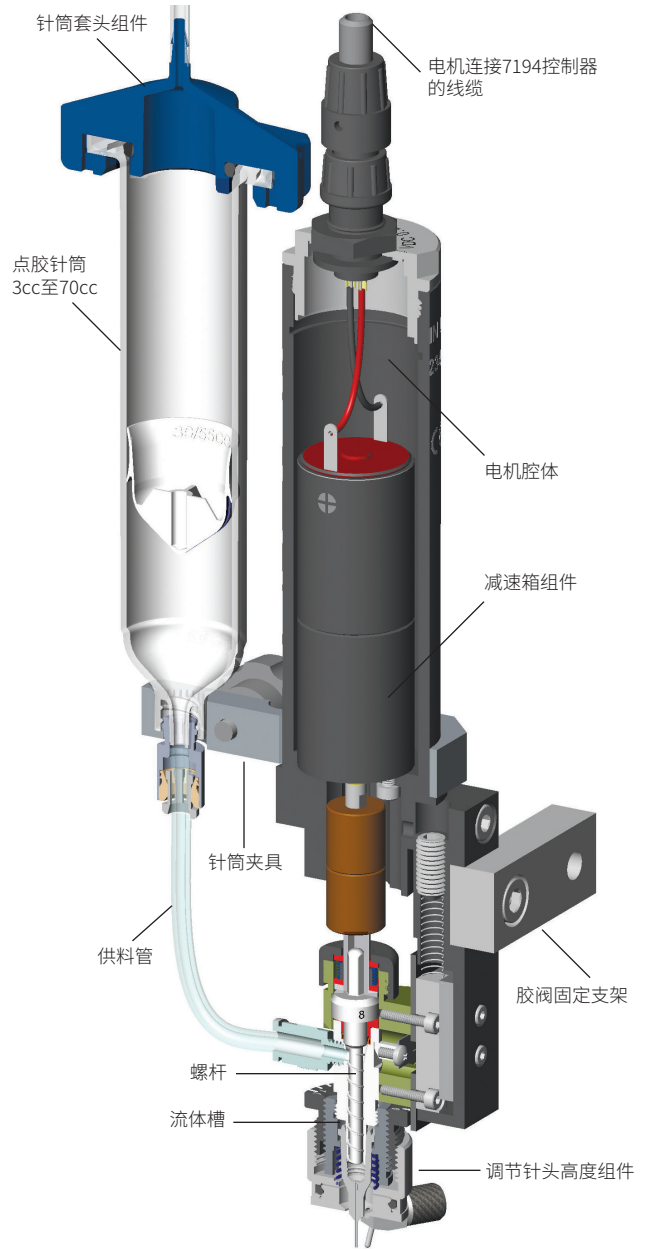
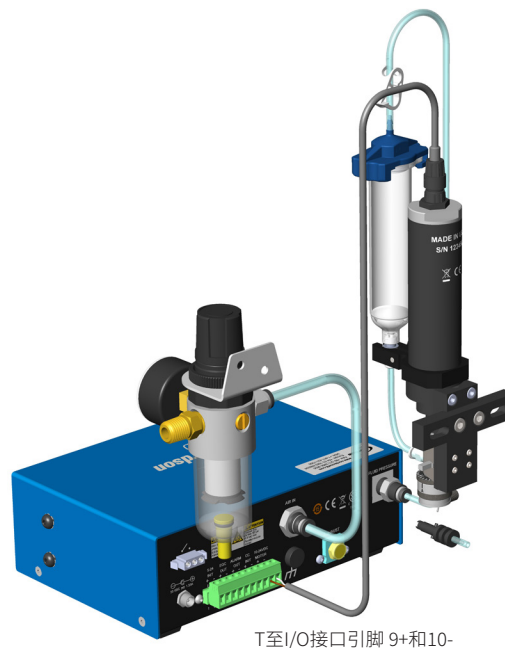
项目	产品
尺寸	237.4长 x 31.7直径 毫米 9.35长 x 1.25直径 英寸
重量	544.0 克 (19.2盎司)
螺杆转速 (空转)	250-500 RPM取决于输入电压
螺杆节数	8节和16节螺杆
输入电压	12-24 VDC (<10%波动)
最大加速度	2g
最大持续电流	SR & FR — 240 mA SB & FB — 670 mA (推荐使用延时保险丝)
进输入气压	0-30 psi (0-2.07 bar)经过滤的清洁干燥空气
最高流体压力	2 bar (30 psi)
供料接头	304SS型不锈钢 #10-32x5/32" (可选推入式: 聚丙烯)
固定方式	10-32, 沉头螺钉 鲁
流体槽	440C型硬化不锈钢
螺杆	440C型硬化不锈钢
认证	中国《电气、电子设备中限制使用某些有害物质指令》(RoHS)
质保期	1年有限质保

所有不锈钢部件均经钝化处理。

ValveMate 7194控制器

ValveMate 7194系列控制器可调节供料压力、点胶时间及螺杆速度，同时提供电机气动加速度限制和最大电流过载保护以延长电机寿命。精密调压表可确保点胶针筒内的材料能够得到稳定的压力。

- 便于控制胶点大小
- 电机电压范围为10-24 VDC
- 数显时间、压力及电压
- 电机过载/故障检测



自动点胶系统

诺信EFD可提供一系列的自动化点胶系统，可以与794螺杆阀配合使用。我们的自动化系统能够提供稳定、精确以及高重复性的点胶效果，使最为复杂的点胶应用变得简单。

镭射高度感应和完全集成的CCD摄像头或为特定的在线系统设计的较大的产品，使设置和编程变得简单，并优化了点胶效果。

焊锡膏

诺信EFD具有经ISO认证的完整的焊锡膏解决方案，包含高品质的印刷及点胶焊锡膏，可满足最严苛的应用需求。如需详情或申请免费样品，请访问 www.nordsonefd.com/CN/SolderPlusPaste

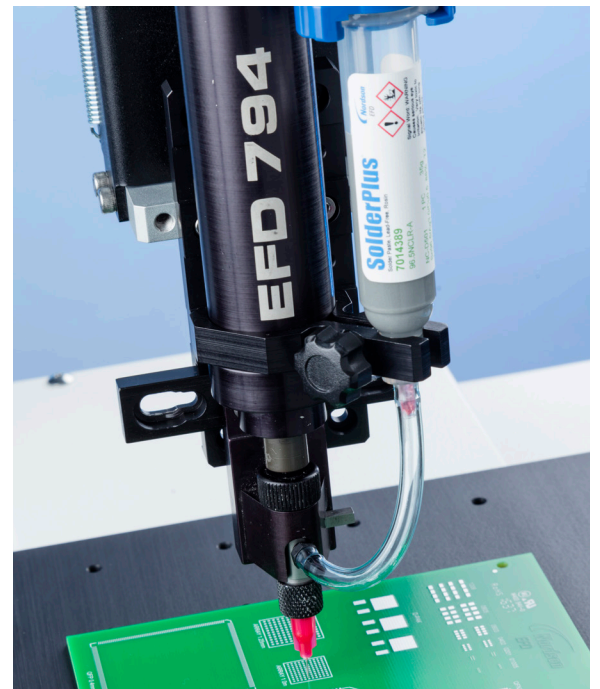
点胶针头

点胶针头的选择对于达到胶阀最佳效果至关重要。总体来说，推荐使用尽可能短以及限制性少的针头，从而实现最佳流速。

为实现最佳流体控制，794系列胶阀的包装中含有点胶针头套盒，包含14-22号的SmoothFlow™ TT斜式针头和14-30号6.35毫米(1/4英寸)的精密不锈钢针头以及针头盖。



794螺杆阀搭载点胶平台，在火警探测器上点涂焊锡膏。



794螺杆阀在PCB板上点涂焊锡膏。

申请工艺评估

请联系诺信EFD, 配置一套满足您具体需求的精密点胶系统:

- 经验丰富的流体点胶专家将为您进行免费的工艺评估
- 客户购买前为客户的样品进行评估并达到客户的要求

800-556-3484; china@nordsonefd.com

Connect with us



EFD

诺信EFD的销售服务网络遍布全球40多个国家和地区。您可以直接联系EFD或访问 www.nordsonefd.com/cn 获得销售和售后服务。

中国

+86 (21) 3866 9006; china@nordsonefd.com

台湾地区

+886 (2) 2902 1612; china@nordsonefd.com

新加坡

+65 6796 9522; sin-mal@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2024 Nordson Corporation v103024