702M-SS 系列微型隔膜阀

光学媒体行业的稳定可控涂布粘接

光学媒体行业的稳定可控涂布粘接。

702M-SS是专为光学媒体行业而设计的隔膜 式点胶阀，可精确控制中低粘度流体的无滴 漏涂覆和点胶。

702M-SS胶阀和诺信EFD的PTFE*点胶针头 配套使用，保证涂料、UV漆、UV胶的点胶 量精确、稳定，可显著降低返工率。

与其它胶阀相比，702M-SS胶阀体积减小 60%，重量减轻70%，702M-SS胶阀支架安 装于盘片的上方，移动便捷，可帮您降低盘 片制造机机械臂的磨损和维护成本。

*PolyTetraFluoroEthylene

特性和优势

- 保持点胶一致性
- 断胶迅速干净无污染
- 百万工作周期无故障，免维护
- 防误动作行程调节
- 一体式全不锈钢设计可以完全消除气泡

“该胶阀开关响应灵敏，无滴漏。体积精致小巧，尤其适用于盘片制 造机机械手。”

—— EFD光学媒体OEM客户

物料编号	描述
7020679	702M-SS 胶阀，适用于光学媒体应用

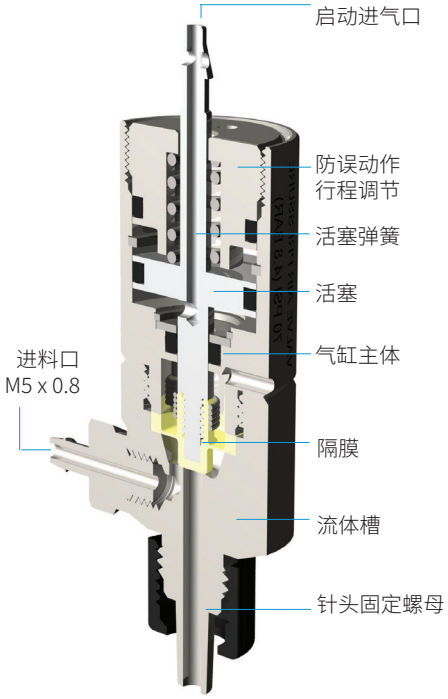
更多信息

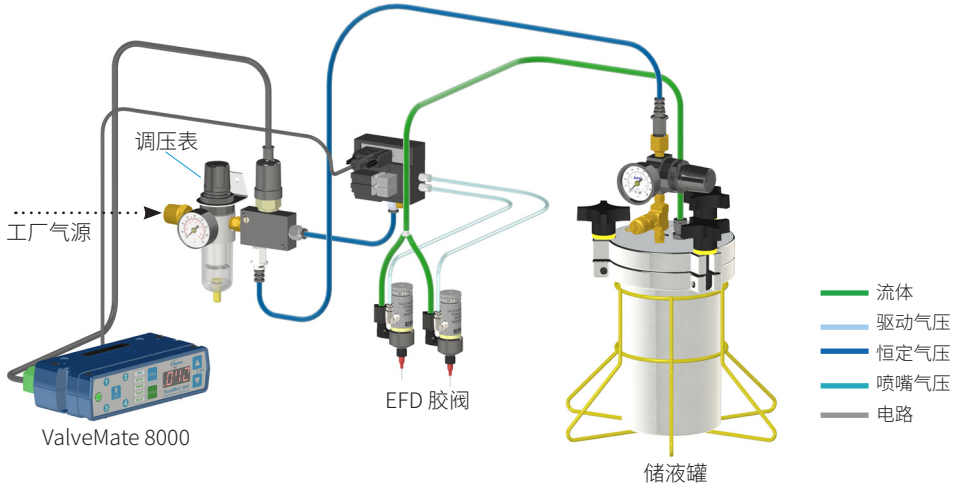
Nordson EFD

规格参数

项目	规格
尺寸	63.5长度 x 19.1直径 毫米 (2.50长度 x 0.75直径 英寸)
重量（不含接头）	49.3克 (1.74盎司)
胶阀启动压力	4.8–6.2 bar (70–90 psi)
最大流体压力	4.8 bar (70 psi)
进料口	M5 X 0.8
固定方式	可调节安装模块 (#7020507)
工作频率	超过500次/分钟
气缸主体	303不锈钢
流体槽	303 不锈钢
活塞	303不锈钢
隔膜	经FDA认证的UHMW*聚乙烯或PTFE
针头固定螺母	铝材
最高操作温度	43° C (110° F)
质保期	1年有限质保

所有不锈钢部件均经钝化处理。
*UHMW超高分子量聚乙烯





ValveMate 8000 控制器

胶阀开启时间是控制胶点尺寸的主要因素。ValveMate 控制器上的胶阀开启时间按钮用于设定胶阀的打开时间。

- 多胶阀控制 - 最多四个 (4) 胶阀
- 可连接可编程逻辑控制器(PLC)
- 易于控制胶点尺寸
- 提高产量
- 用户操作便捷
- 帮助点胶阀达到最高工作效率

Nordson EFD

选择控制器

请参见胶阀选型指南，确认哪些胶阀可与此款控制器配合使用 — www.nordsonefd.com/CN/ValveGuide。

自动化点胶系统

诺信EFD自动点胶系统能够提供行业领先的胶点重复性和落点一致性。专业的点胶软件简化了设置和编程。优化的点胶结果得益于超高性能，如镭射高度感应功能和智能视觉CCD摄像头。

储液罐

Nordson EFD储液罐配置有精密恒速调节器，确保点胶阀承受均匀的流体压力。储槽有1.0L,5.0L和19.0L三种尺寸。Optimum® 胶筒规格为2.5～32盎司(75cc 至 950cc)。

PTFE涂层针头

选择正确的点胶针头对于实现点胶阀的正常性能是非常重要的。

诺信EFD提供特殊的PTFE涂层的不锈钢针头是702M-SS胶阀系统的一部分。702M-SS胶阀的包装 中有该种针头的样品，这种针头可实现干净的断胶，防止滴漏。这种针头是702M-SS胶阀的性能里不可或缺的重要元素。

免费工艺评估

请联系诺信EFD，配置一套满足您具体需求的自动化点 胶系统：

- 经验丰富的流体点胶专家将为您进行免费的工艺评估。
- 客户购买前为客户的样品进行评估并达到客户的要求。

Nordson EFD

诺信EFD的销售服务网络遍布全球40多个国家和地区。您可以直接联系EFD或访问www.nordsonefd.com/cn 获得销售和售后服务。

中国
+86 (21) 3866 9006; china@nordsonefd.com

台湾地区
+886 (2) 2902 1612; china@nordsonefd.com

新加坡
+65 6796 9522; sin-mal@nordsonefd.com

Global
+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2024 Nordson Corporation v103024