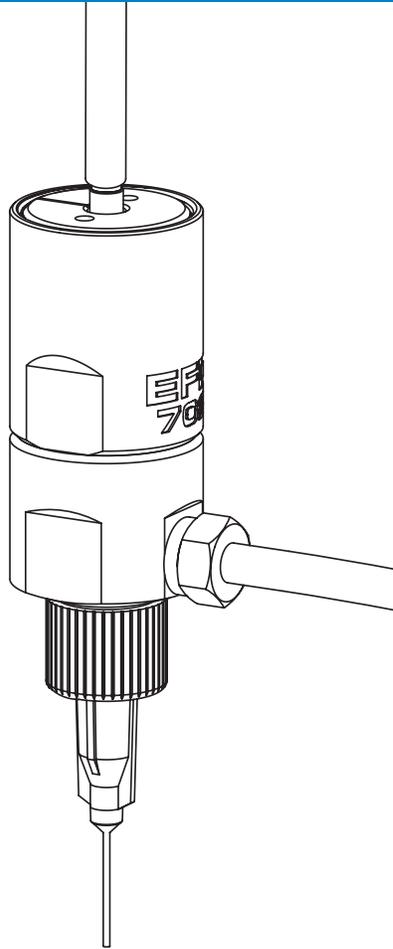


# Mini Valve à Diaphragme Série 702

## Guide de Maintenance et Nomenclature des Pièces



**IMPORTANT!**  
Conserver cette fiche.

A faire parvenir aux services maintenance, méthodes ou magasins pièces détachées.

Les manuels Nordson EFD sont également disponibles en format PDF sur [www.nordsonefd.com/fr](http://www.nordsonefd.com/fr)



# Procédures de montage et de démontage des valves

## ⚠ ATTENTION

Afin d'éviter d'endommager la valve, le démontage doit se faire à partir de l'extrémité de la sortie produit.

### Chambre de fluide

1. Enlevez complètement la chambre de fluide du corps de valve en tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

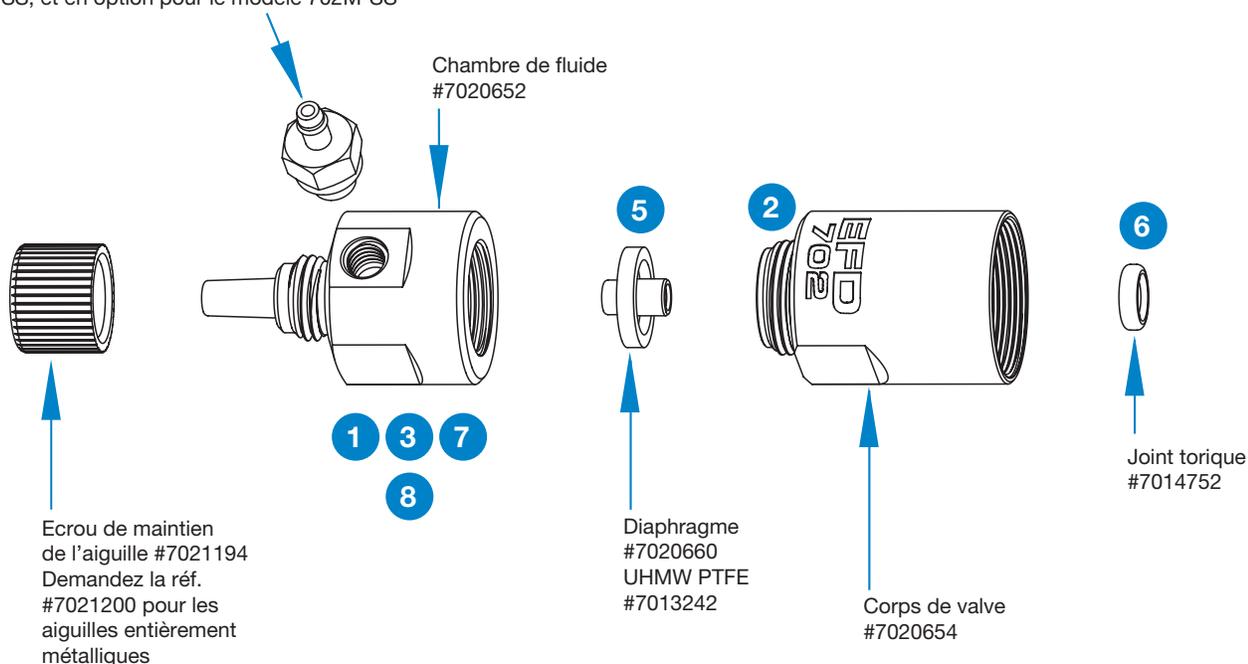
Cela peut entraîner un desserrement du diaphragme sur la tige du piston. Dans ce cas, resserrez ou réinstallez le diaphragme avant de replacer la chambre de fluide.

2. Pour remettre la chambre de fluide, serrez-la sur le corps de valve, en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, selon un couple de serrage compris entre 8,1 N•m et 10,8 N•m.

### Diaphragme

3. Enlevez la chambre de fluide en dévissant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
4. Placez une petite clé hexagonale à l'intérieur du trou traversant situé sur l'embout de la tige du piston. Tenez la clé hexagonale afin d'empêcher le piston de tourner.
5. Dévissez le diaphragme en tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre puis enlevez-le de la tige du piston.
6. Vissez le nouveau diaphragme en tenant la clé hexagonale afin d'empêcher la tige du piston de tourner. Serrez doucement jusqu'à ce que le bas du diaphragme soit contre le corps de valve.
7. Réinstallez la chambre de fluide, serrez-la sur le corps de valve, en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, selon le couple de serrage indiqué dans l'étape 2.

Raccord #7020671 pour le modèle 702V-SS; et en option pour le modèle 702M-SS



## Procédures de montage et de démontage des valves (suite)

### Joint torique et corps de valve du piston

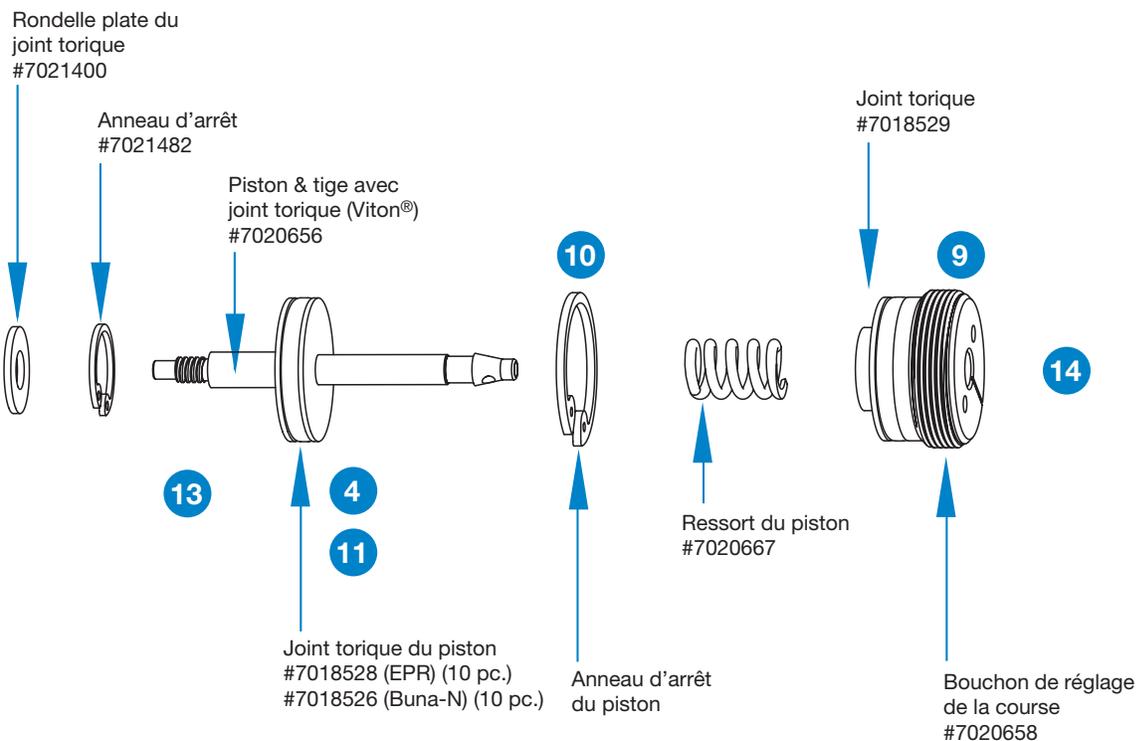
8. Enlevez la chambre de fluide et le diaphragme.
9. Enlevez le bouchon de réglage et le ressort en tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
10. Enlevez l'anneau d'arrêt du piston.
11. Enlevez le piston.
12. Retirez l'anneau d'arrêt du joint torique, la rondelle plate et le joint torique de l'intérieur du corps de valve.
13. Lubrifiez le joint torique, la tige du piston et les parois du corps de valve à l'aide du lubrifiant Nye Lubricant #865 (réf. #7014917).
14. Réinstallez les pièces dans l'ordre inverse.

#### Outils nécessaires:

- Clef à molette 6" (2)
- Pincès à becs effilés 6"
- Clé hexagonale de 2.5 mm
- Pincès pour anneau d'arrêt

**N.B. :** Pour un diaphragme en PTFE, régler la course en ouvrant d'1/2 tour maximum. Aller au-delà d'1/2 tour réduit considérablement la durée de vie du diaphragme.

Réf.	Description
7020683	Mini Valve à Diaphragme 702V-SS
7020679	Mini Valve à Diaphragme 702M-SS
7020680	Mini Valve à Diaphragme 702V-A
7013243	Mini Valve à Diaphragme 702V-T



## Dysfonctionnements

### Pas d'écoulement de produit

- La valve ne s'ouvre pas si la pression de commande est trop basse. Augmentez la pression à 4,8 bars minimum.
- La pression du réservoir n'est pas suffisamment élevée. Augmentez la pression.
- L'aiguille doit être bouchée. Remplacez l'aiguille.
- Le réglage de la valve doit être fermé. A l'aide de la clé amovible, dévissez le bouchon de réglage.
- Du produit s'est peut-être solidifié dans la valve. Nettoyez le corps de valve.

### Formation de gouttes après fermeture de la valve

- Ceci est dû à un emprisonnement de l'air dans la section de sortie du corps de valve ou dans le produit. L'air se déploie après la fermeture de la valve entraînant une expulsion du produit jusqu'à ce que l'air atteigne la pression atmosphérique.

Purgez la valve, tête vers le haut, en effectuant une dépose à un débit régulier jusqu'à l'élimination de l'air. Si vous utilisez une petite aiguille, enlevez-la pendant la purge afin d'obtenir un débit suffisant pour pousser l'air vers le bas à travers l'adaptateur d'aiguille.

- En cas d'emprisonnement de l'air dans le produit, celui-ci doit être dégazé avant la dépose.

### Le produit goutte après fermeture de la valve

- Ceci peut être dû à une pression excessive du réservoir. Vérifiez que la pression du réservoir n'est pas supérieure à 4,8 bars.
- Si le bouchon de réglage est tourné de plus de deux tours, la pression du réservoir peut ouvrir de force le diaphragme. Vérifiez que le bouchon de réglage n'est pas tourné de plus de deux tours.
- Ceci indique également une incapacité du diaphragme à se fermer complètement à cause d'un dépôt de particules ou de l'usure. Dans tous les cas, remplacez la tête de piston conformément aux consignes d'entretien.

### Fuite de produit entre la chambre de fluide et le diaphragme

- Une fuite du produit entre le corps de valve et le diaphragme indique que le corps de valve est desserré. Appliquez le couple de serrage spécifié.

### Fuite de produit au niveau de l'orifice d'échappement

- Une fuite de produit au niveau de l'orifice d'échappement indique un diaphragme fissuré. Remplacez-le conformément aux consignes d'entretien.
- Si vous utilisez un diaphragme en PTFE, assurez-vous que le réglage de la course est d'1/2 tour maximum. Une ouverture supérieure à 1/2 tour réduit considérablement la durée de vie du diaphragme.

### Lenteur de la valve lors de l'ouverture et de la fermeture

- Le temps de réaction de la valve dépend de la longueur et du diamètre du tuyau d'alimentation en air. Le modèle 702V est livré avec un tuyau de 120 cm de long et de 0,24 cm de diamètre. Tout ajout de longueur ou changement de diamètre affecte le temps de réponse.
- Vérifiez qu'il n'y a eu aucune modification de longueur ni de diamètre.

### Dépôts de tailles inégales

- Des dépôts de tailles inégales peuvent être dus à une fluctuation de la pression de la valve et/ou du réservoir ou à une pression de commande inférieure à 4,8 bars. Vérifiez que les pressions sont constantes et que la pression de commande est égale à 4,8 bars.
- Le temps d'ouverture de la valve doit être constant. Vérifiez que le contrôleur de valve assure un dosage régulier.



Pour une assistance technique et commerciale dans plus de 40 pays, contactez Nordson EFD ou visitez [www.nordsonefd.com/fr](http://www.nordsonefd.com/fr).

**France, Dosage 2000**  
+33 (0) 1 30 82 68 69  
EFDEU-South@nordson.com



**Suisse**  
+41 (0) 81 723 47 47; [info.ch@nordsonefd.com](mailto:info.ch@nordsonefd.com)

**Benelux**  
00800 7001 7001; [EFDEU-North@nordson.com](mailto:EFDEU-North@nordson.com)

**Canada**  
800-556-3484; [canada@nordsonefd.com](mailto:canada@nordsonefd.com)

**Global**  
+1-401-431-7000; [info@nordsonefd.com](mailto:info@nordsonefd.com)

Viton est une marque déposée de E.I. DuPont.  
Le «Wave Design» est une marque déposée de Nordson Corporation.  
©2024 Nordson Corporation 7026826 v030524