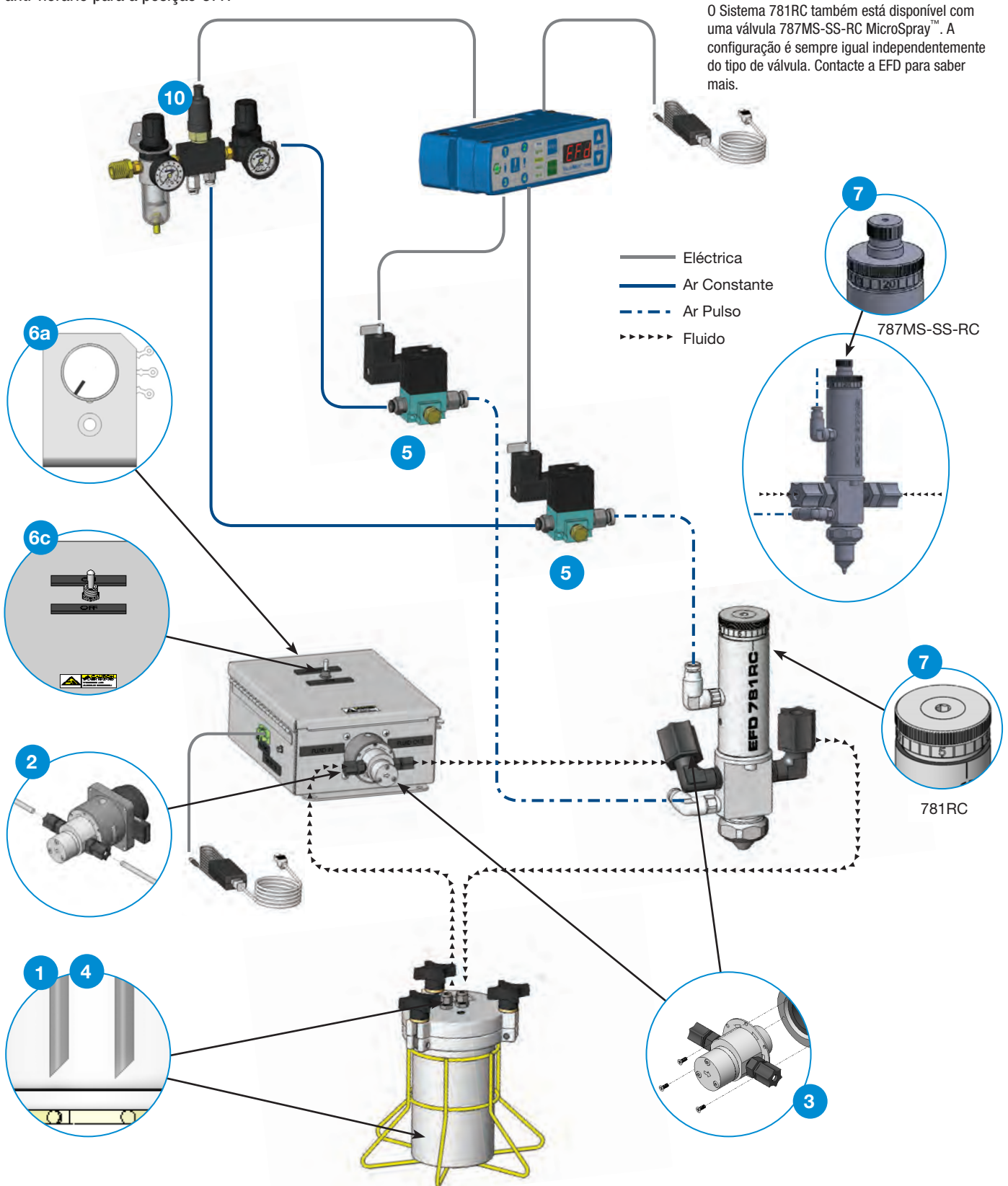


Antes de instalar o Sistema de Marcação a Spray de Circulação MicroMark®, leia as instruções de funcionamento associadas da válvula de spray e do controlador da válvula para se familiarizar com o funcionamento de todos os componentes do sistema de spray.

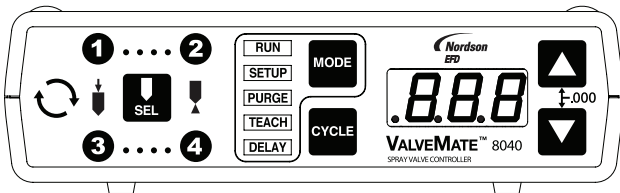
Selecione uma alocação apropriada para a configuração do sistema para todos os componentes do sistema — corpo da bomba, depósito de 1 litro, ValveMate™ 8040, e válvula de spray 781RC*.

Rode o interruptor de alimentação do corpo da bomba (6c) para OFF e certifique-se que o controlo de velocidade (6a) está totalmente rodado em sentido anti-horário para a posição OFF.



1. Corte a mangueira do tubo de alimentação ao comprimento pretendido e instale na porta de saída da tampa do tanque. Insira o tubo até ao fundo do forro do tanque. Corte o tubo com um ligeiro ângulo para evitar o bloqueio do fluido no fundo do tanque.
2. Ligue a linha de abastecimento do fluido da saída do tanque até à união da entrada de compressão da bomba.
3. Ligue a linha de fluido da saída da bomba à união de compressão da porta de entrada.
4. Corte a mangueira de alimentação de recirculação ao comprimento pretendido e instale na porta de recirculação da tampa do tanque. Insira a mangueira de recirculação no fundo do forro de 1 litro.

Corte o tubo com um ligeiro ângulo para evitar o bloqueio do fluido no fundo do tanque. Ligue a outra extremidade à união de compressão da porta de saída de recirculação 781RC.
5. Ligue a mangueira do ar de controlo e o bocal da mangueira de ar às saídas correspondentes no bloco solenóide. Referência VM8040 Guia de Início Rápido.
6. Encha o reservatório vertendo fluido directamente no forro do tanque ou na garrafa do fabricante colocada no interior do reservatório. Preencha a tampa.
 - a. Confirme se o botão de controlo da velocidade está OFF rodando-o completamente no sentido anti-horário.
 - b. Configure a ValveMate 8040 para o modo **PURGE**.
 - c. Rode o botão de alimentação do bastidor da Bomba para LIGADO.
7. Rode o impulso da válvula 781RC para pelo menos 1/2 volta ou mais aberto.



8. Desferramento da bomba (nota importante: o tempo de operação a seco deve ser mantido a um mínimo absoluto). Durante o arranque inicial, mantenha a velocidade da bomba baixa — aproximadamente na posição das 9 horas — até que o fluido chegue à bomba.
9. Assim que o 781RC esteja totalmente desferrado, rode o controlo de velocidade para aproximadamente as 9 horas. ☹
10. Utilizando o botão **MODE** no controlador ValveMate 8040, coloque o controlador no modo **PURGE**.

Apenas em modo **PURGE** os canais 1 e 3 podem ser selecionados **SEL** independentemente sem o bocal de pressão de ar.

11. Assim que se tiver restabelecido o fluxo adequado, carregue em **SEL** até que estejam todos os canais ativos.

Solte o botão ValveMate 8040 **CYCLE** e regule o controlo da velocidade para definir uma taxa de fluxo do fluido em uma ou duas gotas por segundo.

NOTA: Os ajustes de fluxo devem ser realizados com o controlo de velocidade em detrimento das reduções do impulso da agulha da válvula. As definições de impulso da válvula justas irão causar bloqueios/entupimento da saída da válvula.

12. Configure a pressão de ar do bocal no próprio bocal para 0,7 bar (5 psi) e ative o controlador. Ajuste mais acima consoante o necessário para criar uma pulverização uniforme. A válvula irá produzir um spray fino.

Para alterar o fluxo do fluido, utilize o botão de controlo do impulso e/ou o controlo de velocidade da bomba. Mantenha definições equilibradas.

NOTA: Não configure o impulso de forma muito justa já que isto causará entupimento do bocal.

Para alterar o ar do bocal, utilize o regulador de pressão de ar do bocal. As pressões mais elevadas irão fornecer uma pulverização mais fina.

13. Regulação do spray.
 - a. Ponha o regulador da pressão do ar da ponteira em 0,7 bar (5 psi).
 - b. Carregue no botão **PURGE** e observe o padrão do spray.
 - c. Usando a regulação do curso da válvula e o controlo da velocidade da bomba, incremente ou decremente as regulações para obter o padrão de spray desejado.
 - d. Usando o botão **MODE** ponha o controlador em **SETUP** modo.
 - e. Carregue várias vezes no botão **SEL** até que se acendam todas as luzes das válvulas.
 - f. Introduza um tempo de spray de 0,050 segundos carregando na seta para cima ou para baixo junto ao visor LED.
 - g. Com um recipiente ainda debaixo das válvulas, carregue no botão **CYCLE** para testar a quantidade depositada.
 - h. Incremente ou decremente o tempo de abertura da válvula para obter o tamanho depositado correto. Para equalizar todas as válvulas, carregue no botão **SEL** para realçar válvulas individuais e use o tempo de abertura da válvula para equalizar a saída.

Verificação final

1. A pressão do ar para o grupo solenóide está definida em 5,5 bar (80 psi).
2. Para válvulas de spray, o regulador do ar da ponteira está definido em 0 bar (0 psi).
3. Os solenóides e as I/O estão bem ligados.
4. As válvulas e o depósito do fluido estão bem ligados.
5. A alimentação do ValveMate está ligada, o indicador pisca e os LEDs estão acesos.



Para vendas e serviços Nordson EFD em mais de 40 países, contacte EFD ou consulte o nosso site www.nordsonefd.com/pt.

Brasil

Al. Aruanã 85 - Barueri - SP, CEP 06460-010
+55 11 4195 2004 r. 281/284
brasil@nordsonefd.com

Portugal

Rua Sidónio Pais 34, 4475-498 Nogueira da Maia
+351 22 961 9400; portugal@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

O desenho de onda é uma marca registrada da Nordson Corporation.
©2017 Nordson Corporation 7026838 v083117