

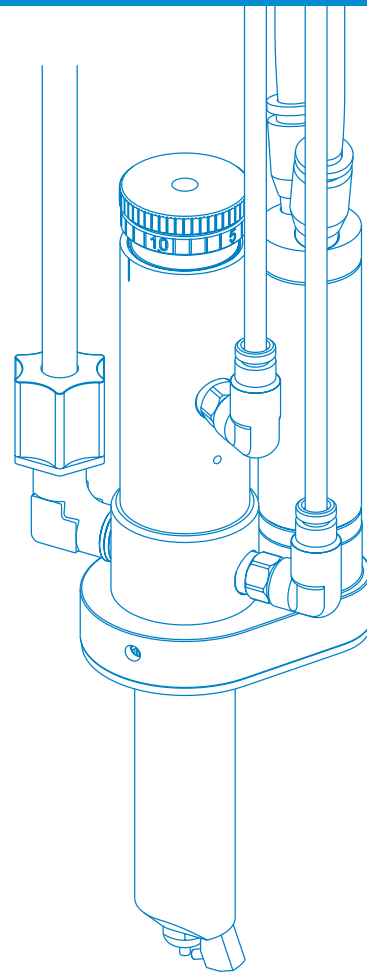
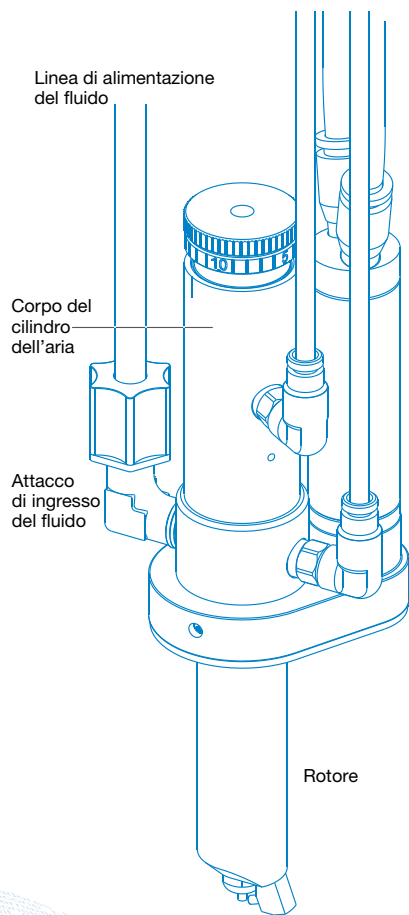
# Valvola a Spruzzo 782RA

Guida all'installazione

## Introduzione

782RA è una a valvola a spruzzo di precisione con azionamento ad aria che produce un'emissione radiale ridotta, ideale per il rivestimento interno dei cilindri. Un getto di aria LVLP (low volume low pressure) atomizza il fluido, mentre il motore di precisione ad aria compressa aziona una testina rotante che produce l'emissione radiale.

La valvola 782RA ha una testina rotante estesa da 5,59 cm (2,2") capace di raggiungere l'interno dei cilindri fino ad un diametro minimo di 2,54 cm (1,0"). La valvola è facile da usare e per molti milioni di cicli funzionerà senza alcuna manutenzione.



I manuali Nordson EFD sono disponibili in formato PDF su [www.nordsonefd.com](http://www.nordsonefd.com)

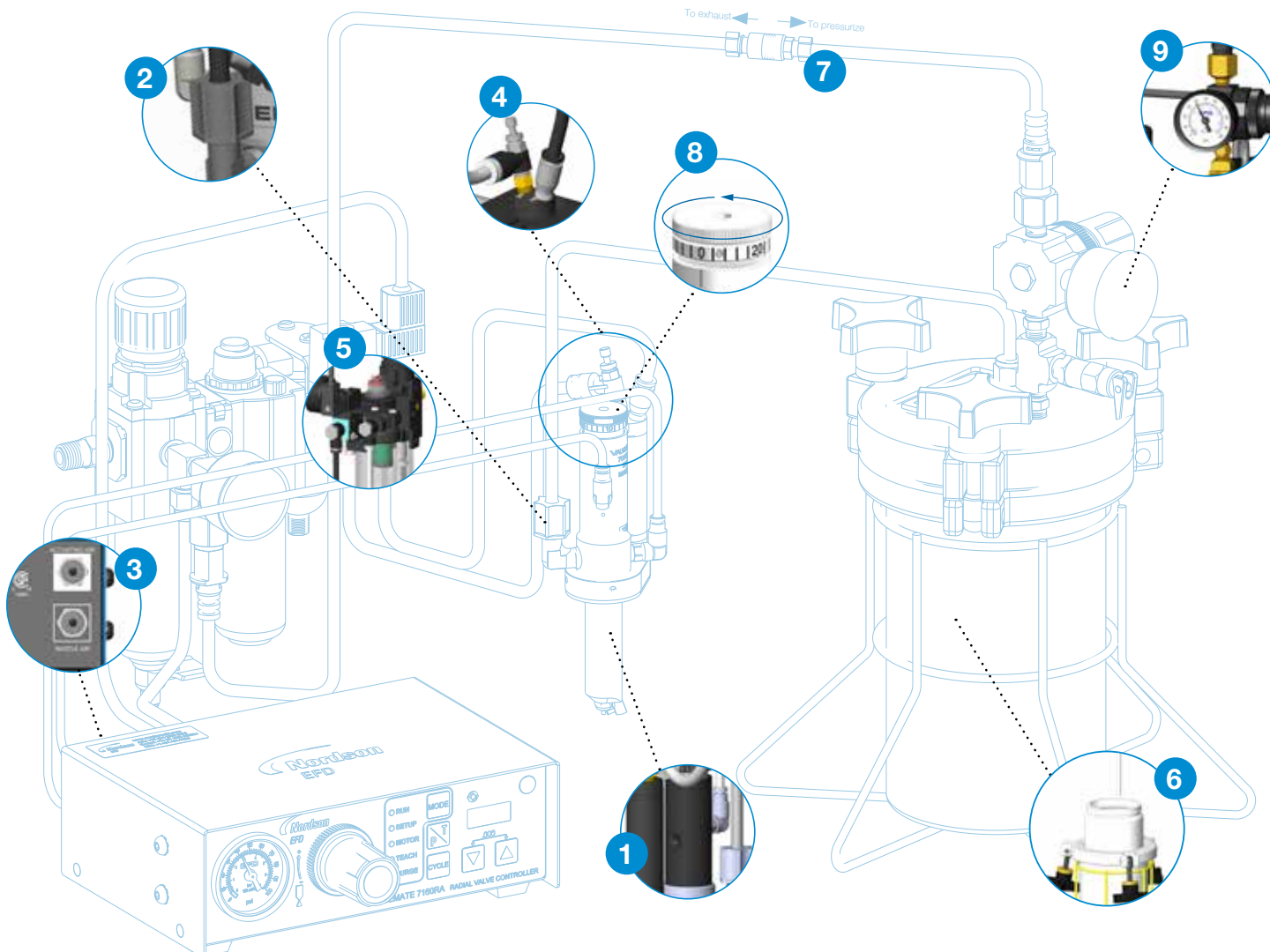
**Nordson**  
EFD

# Installazione

Prima di installare le valvole, leggere le istruzioni relative al serbatoio contenitore e al controller delle valvole per familiarizzarle con il funzionamento di tutti i componenti del sistema di distribuzione.

NOTA: Fare riferimento al manuale operativo della centralina Valvemate™ 7160RA per istruzioni sulle connessioni aria.

1. Montare la valvola impiegando il foro filettato da 1/4-28 UNF sul corpo del cilindro dell'aria
2. Collegare la manichetta di alimentazione del fluido alla porta di uscita del serbatoio e alla porta di ingresso della valvola usando gli attacchi appropriati (in dotazione).
3. Collegare le manichette dell'aria di 4 mm di diametro dalla valvola al controller. La bianca va collegata alla porta ARIA DI ATTUAZIONE mentre la nera alla porta ARIA UGELLO.
4. Collegare le manichette aria da 6 mm bianca e nera al gruppo motore la bianca si collega al controllo velocità motore e la nera al raccordo F (come marcato sul motore pneumatico).
5. Collegare le manichette aria da 6 mm bianca e nera al gruppo filtro regolatore lubrificatore. La bianca si collega al recipiente di recupero olio e la nera alla valvola di controllo.
6. Riempire il serbatoio del fluido. Quando è pieno, fissare il coperchio e collegare il regolatore di pressione pneumatica del serbatoio alla T aria usando la linea aria flessibile (in dotazione). Fissare il connettore rapido maschio nero della linea dell'aria al regolatore del serbatoio, e quindi collegare il connettore rapido bianco alla T aria.
7. Per pressurizzare il sistema, far scivolare la valvola di arresto sulla linea dell'aria, avvicinandola al serbatoio del fluido.



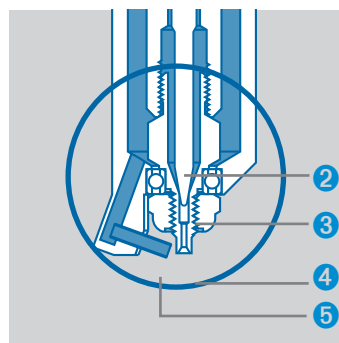
8. Impostare la corsa dell'ago, partendo da un giro di apertura completo. Questo è il punto di partenza. La regolazione finale sarà determinata dalla portata di fluido desiderata.
9. Regolare la pressione del serbatoio a seconda della viscosità del fluido, bassa per fluidi poco densi (da 1 a 3 psi/da 0,07 a 0,2 bar) e più alta per quelli più densi.

# Come funziona la valvola

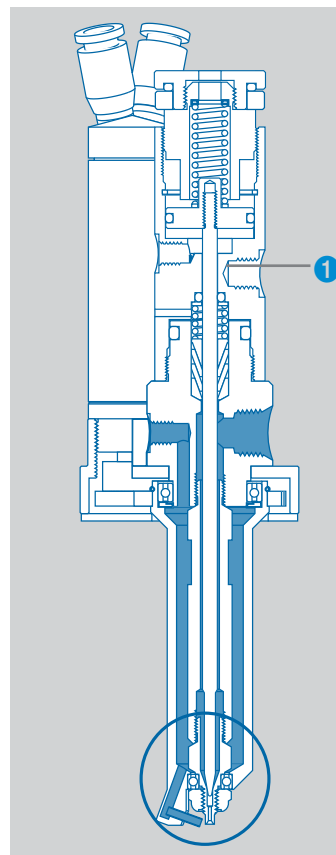
La pressione dell'aria in ingresso a 70 psi (4,8 bar) agisce sul pistone ❶ che fa ritrarre l'ago ❷ dalla sua sede nell'ugello ❸, permettendo il passaggio del fluido attraverso l'ugello stesso ❹. Contemporaneamente, l'aria di atomizzazione viene avviata dal controller ValveMate™ 7060RA controller e inizia a fluire dal tubo dell'aria del rotore ❺ fino all'ugello del fluido ad un angolo di 70°.

L'aria di atomizzazione crea una depressione attorno all'ugello, che a sua volta provoca l'atomizzazione del fluido in minuscole gocce che seguono la direzione del flusso d'aria atomizzante. Il rotore, che gira a circa 2500 rpm, fa ruotare l'emissione radiale applicando un rivestimento uniforme su tutta la circonferenza interna del cilindro.

Quando l'aria temporizzata di azionamento viene arrestata dal controller ValveMate 7060RA, la molla del pistone spinge l'ago in sede dentro l'ugello ed arresta il flusso di fluido. Il ritardo regolabile dell'aria di atomizzazione assicura la completa atomizzazione di tutto il fluido dopo la chiusura della valvola, eliminando eventuali code di spruzzatura.



aperto



chiuso

## ValveMate™ Concezione

ValveMate 7160RA assicura una facile regolazione dell'output della valvola, con la massima efficienza e comodità d'uso per l'utente finale. Il tempo di apertura della valvola costituisce il controllo primario delle dimensioni del deposito. Nel sistema 7160RA il pulsante di regolazione del tempo di apertura della valvola è situato nel punto in cui è più necessario: presso la valvola.

L'esclusiva circuiteria a microprocessore integrata nel controller assicura un controllo esatto del tempo e interagisce con il computer host. Il regolatore di pressione pneumatica incorporato fornisce all'ugello aria a basso volume e bassa pressione (LVLP), per assicurare la massima efficienza di trasposizione senza sovrapposizioni degli spruzzi.

Le dimensioni del deposito possono essere programmate premendo il pulsante PROGRAMMA dalla modalità SETUP. Questa funzione consente di selezionare le dimensioni del deposito con grande facilità.

**Nota:** Nelle stazioni di distribuzione automatiche EFD TT 325 e 525 XY2 il controller ValveMate è integrato e comanda tutte le valvole di distribuzione Nordson EFD.



### Pannello posteriore

- Ingresso aria
- Ingresso alimentazione
- Uscita dell'aria direz. valvola
- Connettore d'interfaccia I/O
- Scarico aria
- Uscita aria di atomizzazione
- Connettore per pedale opzionale

### Quadro di controllo

- Ciclo / prova
- Esclusione del tempo
- Pulsante di selezione tempo/pressione e psi/bar
- Programma
- Impostazione tempo

Nordson EFD Vendite e assistenza in tutto il mondo Tel. 02.90469249 fax 02.90782485 e-mail: [italia@nordsonefd.com](mailto:italia@nordsonefd.com) [www.nordsonefd.it](http://www.nordsonefd.it)



# Specifiche

## Generale

**Dimensioni:** 174,5 mm lunghezza x 68,6 mm diametro

**Peso:** 408,2 grammi

**Consumo aria:** <0,3 SCFM a 80 psi (5,4 bar)

**Corpo del cilindro dell'aria:** Alluminio hard-coated

**Camera del fluido:** Alluminio hard-coated

**Pistone:** Acciaio inox Tipo 303

**Molla di ritorno del pistone:** Acciaio inox

**Ago e ugello:** Acciaio inox

**Rotore:** Alluminio hard-coated

**Foro di ingresso del liquido:** 1/8 NPT femmina

**Pressione dell'aria richiesta:** 70 psi (4,8 bar)

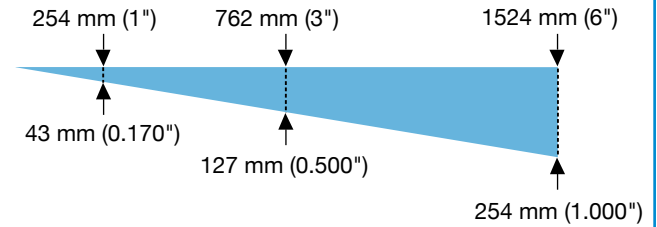
**Montaggio:** Foro di montaggio filettato 1/4-28 UNF

Per assicurare un funzionamento uniforme della valvola dosatrice e una facile regolazione dell'uscita della valvola, EFD raccomanda di utilizzare il controller ValveMate™ 7060RA con tutte le applicazioni automatiche, semiautomatiche e da banco. I sistemi di posizionamento EFD della Serie TT integrano il controllo di dosatura all'interno del sistema principale. Per maggiori dettagli contattare EFD.

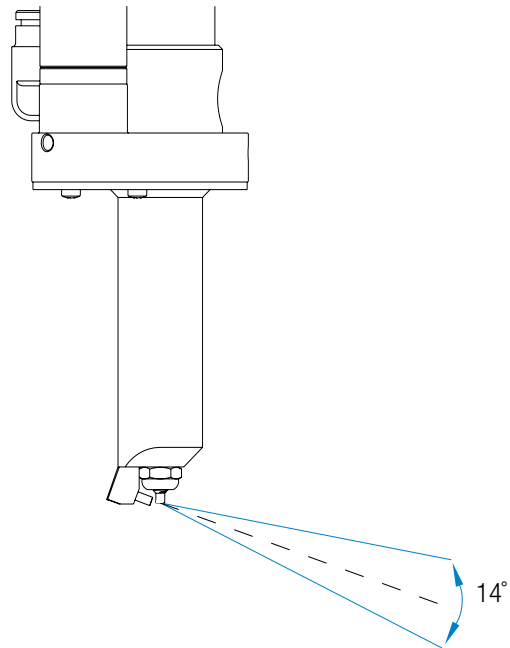
# Copertura dello spruzzo

782RA distanza dal centro dell'ugello al diametro interno delle pareti del cilindro.

## Distanza dell'ugello dal diametro interno



Area di copertura dello spruzzo raffigurata ad 1/2 delle dimensioni effettive.



EFD è presente in oltre 40 paesi con reti di vendita e assistenza. Per maggiori informazioni, visitare il sito [www.nordsonefd.com/it](http://www.nordsonefd.com/it).

### Italia

Centro Direzionale Milano Oltre, Palazzo Tintoretto,  
Via Cassanese, 224, 20090 Segrate MI  
+39 02.216684456; [italia@nordsonefd.com](mailto:italia@nordsonefd.com)

### Global

+1-401-431-7000; [info@nordsonefd.com](mailto:info@nordsonefd.com)

Il disegno dell'onda è marchio di Nordson Corporation.  
©2016 Nordson Corporation v012516