



# **Color-on-Demand®**

Ihr Turbo für  
die Pulverbeschichtung

*Performance by Design*

 **Nordson**

# Farbe auf Abruf – zu jeder Zeit

Das Color-On-Demand-Pulverbeschichtungssystem von Nordson ist eine integrierte Lösung und sorgt für eine präzise Beschichtung sowie einen ultraschnellen, kontaminationsfreien Qualitäts-Farbwechsel.

Das automatische Color-On-Demand System bietet Ihnen „Farbe auf Abruf“ zu jeder Zeit und ermöglicht ein effizientes Produktionsmanagement und es verringert den Arbeitsaufwand, indem es sich dynamisch an die Produktionsanforderungen anpasst.

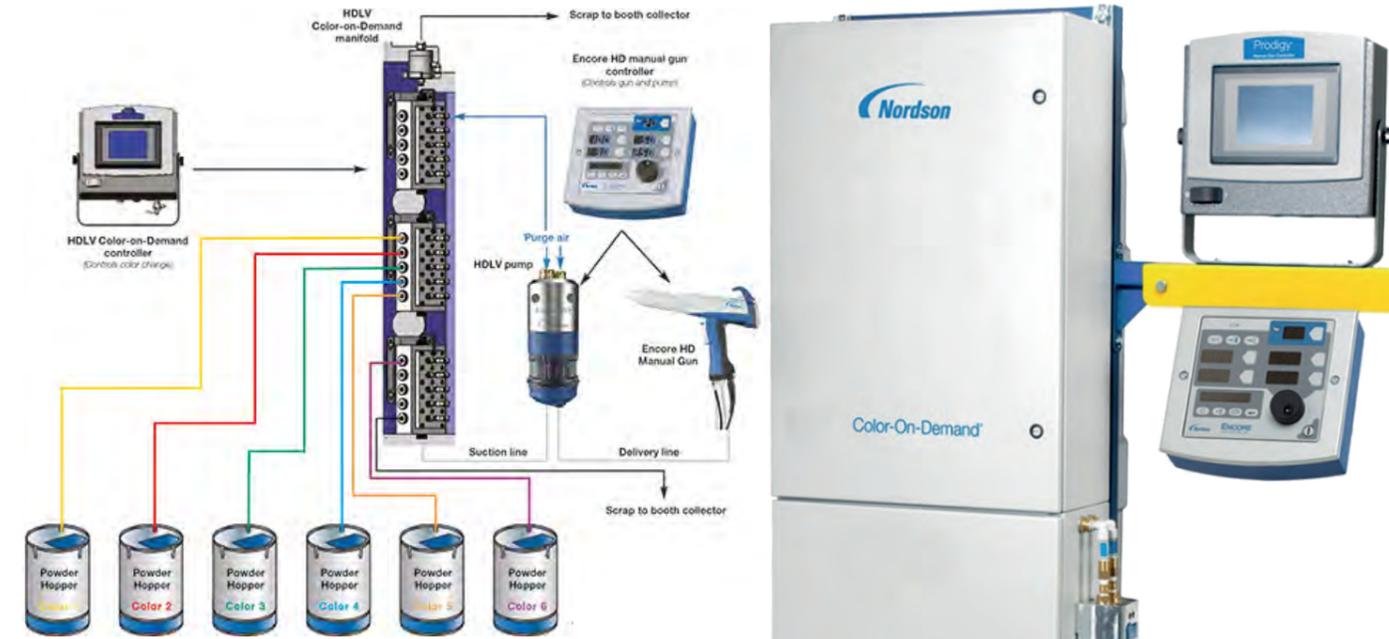
Das System kann bis zu 28 Farben aufnehmen und ermöglicht so mehr Farbwechsel pro Schicht, einen höheren Produktionsdurchsatz und eine Just-in-Time-Fertigung ohne Lagerbestand und mit verbesserter Produktionseffizienz.



Das Spectrum CoD Pulverzentrum bietet ausreichend Platz für die Pulverbehälter und ist zu jeder Zeit eine saubere, sichere und produktive Arbeitsumgebung. Das Pulverzentrum gibt es auch als Frischpulverkarton-Ausführung.

## Color-On-Demand® nutzt die Nordson HDLV® Technologie und bietet

- Selbstreinigung ermöglicht schnellen und einfachen Farbwechsel
- Maximale Flexibilität – jede Farbe, zu jeder Zeit
- Erweiterung des Produktportfolios
- Beschichtung auf Bestellung
- Personalisierte Produkte
- Erfüllung von Kundenwünschen ohne Kostenaufschlag, unabhängig von Auftragsgröße und Durchlaufzeit
- Kleine Chargen / Losgröße 1/ Kleinserien

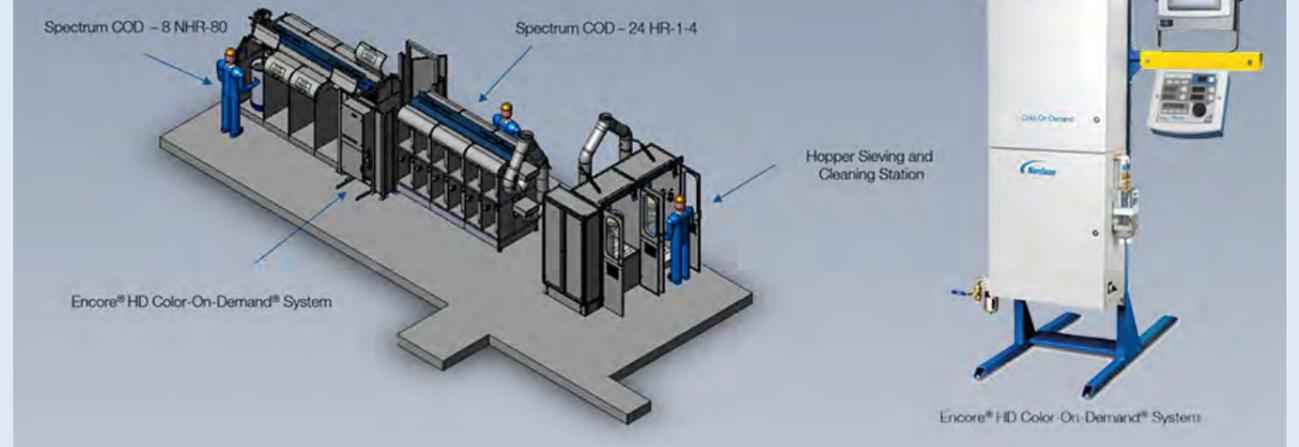


## Ihre Vorteile

- Qualitäts-Farbwechsel in weniger als 20 Sekunden
- Automatischer Farbwechsel > es müssen keine Teile für den Farbwechsel manuell angeschlossen werden
- Farbiges Touchscreen-Display mit benutzerkonfigurierbaren Tasten, die per Knopfdruck vorprogrammierte Parameter abrufen
- Benutzerkonfigurierbare Tasten für die Größen- und Farbidentifikation
- Automatischer Spülkreislauf: reinigt die gesamte Zuleitung vom Pulverbehälter bis zur Pulverpistole
- Kein manuelles Wechseln der Farben erforderlich



## Spectrum® CoD - Layout Example



## Was bedeutet HDLV Dichtstrom-Technologie?

Nordson's patentierte Encore® Pumpen arbeiten mit der HDLV® Dichtstrom-Technologie, bei der mehr Pulver bei geringer Geschwindigkeit und unter Verwendung von weniger Luft zur Pistole gepumpt wird. Dies führt zu einer maximalen Prozesskontrolle.

## HDLV Dichtstrom-Technologie: Alles unter Kontrolle

Das Ergebnis sind eine verbesserte Leistung, hervorragende Deckung und verlässliche Farbwechsel, die die Produktivität steigern und Kosten reduzieren.

Mit mehr als 10 Jahren praxiserprobter Erfahrung bleibt Nordson einer der Spitzenreiter im Bereich Dichtstrom-Technologie in der Pulverbeschichtungsindustrie.

- Stabiler Pulverausstoß und Prozesskontrolle für präzisen Pulverauftrag und signifikante Pulvereinsparungen
- Höchster Auftragswirkungsgrad mit weichem Sprühmuster
- Ausgezeichnete Deckung bei Vertiefungen aufgrund optimierter Sprühgeschwindigkeiten
- Durch die lange Haltbarkeit der internen Pumpenkomponenten reduzieren sich die Stillstandszeiten für maximale Produktivität
- Verschleppungsfreie Farbwechsel im gesamten Sprühsystem aufgrund automatischer Reinigung

© 2021 Nordson Corporation | Alle Rechte vorbehalten | PWL6159 | Ausgabe 01/2021

## Viele Gründe, um Nordson zu wählen

Mit über 50 Jahren Erfahrung in Entwicklung und Fertigung steht Nordson verlässlich für innovative Pulverbeschichtungs-Lösungen für Hersteller mit höchsten Anforderungen.

Mit unserem Know-how, unserer ausgereiften Technologie, den bewährten Produkten und einem kompetenten Kundendienst unterstützen wir unsere Kunden dabei, noch effizienter und produktiver in bestmöglicher Qualität zu produzieren.

Dies sind exakt die Gründe, warum anspruchsvolle Hersteller weltweit auf Nordson vertrauen.

*Performance by design*

## Bereits in über 1.000 Anlagen erfolgreich eingesetzt

Die besten Argumente für unsere HDLV Dichtstrom-Technologie kommen von unseren Kunden mit den höchsten Produktionsstandards:



Unser Nordson Pulverbeschichtungssystem produziert 10 Stunden pro Tag, 5 Tage in der Woche. Seit der Installation 2015 haben wir nur ein Quetschventil in einer HDLV Pumpe warten müssen. Das bedeutet, dass unsere Anlage über 4.000 Stunden wartungsfrei gelaufen ist.

*Andrew Emmerson, Salop Powder Coating Ltd.*



Im Vergleich zu unserem früheren System mit Venturi haben wir mit der Nordson Dichtstrom-Technologie Pulvermaterial-Einsparungen von etwa 30%. Während unseres 3-Schicht-Betriebs beschichten wir durchgehend eine Schichtdicke von  $80\mu \pm 10\mu$ , was für die einwandfreie Funktionalität unserer Hubsäulen wichtig ist.

*Kim Paulsen, Pulverbeschichtungsanlagen-Bediener, Linak Profiles A/S*



Wir haben uns mehrere Anlagen angeschaut, Tests durchgeführt und uns für die Dichtstrom-Technologie von Nordson entschieden.

Sie hat uns durch ihre Leistungsfähigkeit und ihre Beschichtungsqualität absolut überzeugt.

*Markus Pape, Geschäftsführer, Oberflächentechnik Lönigen GmbH & Co.KG*

**Nordson** Industrial Coating Systems  
ics.eu@nordson.com

www.nordson.com/hdlv-de | www.nordson.com/ics-de

 /NordsonICS

 /company/nordson-industrial-coating-systems

Nordson ist weltweit für Sie da:

**www.nordson.com/icslocations**

