



# Aufbereitungsservice für Schlitzdüsen

*Nordson macht den Unterschied*



## Was zeichnet Nordson aus?

Dank umfangreicher Erfahrung mit allen Marken und Modellen kann Nordson seinen Kunden eine verbesserte und erweiterte Produktionsleistung ihrer Schlitzdüsen bieten. Die Optimierung ihrer Fluid Coating-Prozesse ist unsere Verpflichtung.

- Überholung von Düsensystemen seit 1971 – länger als jeder andere Düsenhersteller
- Wiederaufbereitung von vielen hunderten Düsen jährlich – Premier™ und Ultracoat™ Düsen ebenso wie Fremdfabrikate
- Spezialisiertes und erfahrenes Team für die Herstellung und Wiederaufbereitung von Schlitzdüsen sowie deren zugehörigen Komponenten

## Unsere Abteilung für die Wiederaufbereitung

- Nordson beschäftigt im Bereich Fluid Coating Spezialisten mit interdisziplinärer Erfahrung von zusammen mehr als 80 Jahren, die ihr Know-How in den Bereichen Entwicklung, Herstellung und Vertriebsunterstützung von Schlitzdüsensystemen einsetzen.
- Die Maschinen werden ausschließlich für die Wiederaufbereitung von Schlitzdüsen eingesetzt, sodass Projekte termingerecht erledigt werden und die Applikationswerkzeuge dem Kunden schnell zurückgeschickt werden können.
- Unser optimierter Prozess erlaubt die „Schnellverfolgung“ von Wiederaufbereitungsaufträgen in der Produktion.
- Unser Kundendienstteam hat Zugang zu denselben technischen Möglichkeiten wie unser Team für Neuprodukte, inklusive Nutzung von Simulationssoftware für den Fall, dass die Düse modifiziert werden soll.

## Verfügbarer Wiederaufbereitungsservice

- *Komplettüberholung der Düse:* Komplettes Schleifen der Lippenflächen, Lappen und Kontrolle der Spezifikationsmaße – Sie erhalten die Düse in einem Zustand „wie neu“ zurück.
- *Überholung von Lippenkante/-fläche\*:* Aufarbeiten der Fließflächen und der Lippenfläche – Sie erhalten die Düse in einem Zustand „wie neu“ zurück.

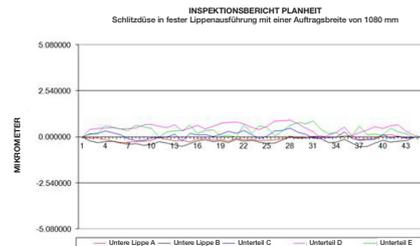
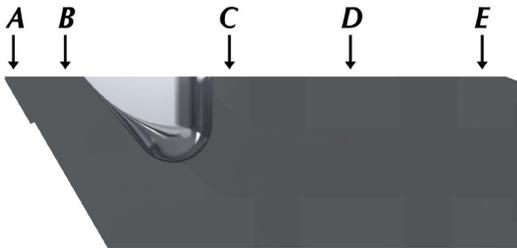
*\*Diese Option ist ideal, wenn das Querbahnprofil des Konverters akzeptabel ist.*

*Mit dem Wiederaufbereitungsservice von Nordson werden alte Düsen „wie neu“ – oder besser: mit neu angelegten Fließwegen, besseren Teilen sowie verbesserten zusätzlichen Prozessfähigkeiten versehen. Für unsere Kunden bedeutet dies höhere Produktivität, niedrigere Kosten und bessere Fertigungsqualität.*

# Wiederaufbereitungsservice

## Planheitsprüfung

Die Planheit ist in unserem Herstellprozess ein besonders wichtiges Kriterium, weil sie für ein gleichmäßiges Beschichtungsergebnis sorgt. *Für unsere Kunden bedeutet dies Materialeinsparungen und niedrigere Produktionskosten.*



Ergebnis der Planheitsprüfung für eine Fixed Lip-Schlitzdüse

## Ein nachhaltiges, schlüssiges Wiederaufbereitungskonzept für Schlitzdüsen

- Inspektion, Nachbohren und Reparatur aller Gewindebohrungen
- Eingangsinspektion der Düse
- Zerlegen und Reinigung zur Vorbereitung auf die Wiederaufbereitung
- Präzisionsschleifen, um die Planheit der Fließfläche zu erhalten, entsprechend der Originalspezifikation
- Wiederherstellen der Einlaufmaße
- Polieren der Fließflächen, einschließlich Vorverteilung
- Präzisionsschleifen und Schlichten der Lippenflächen auf Planheit nach Originaltoleranzen
- Wiederherstellen des Lippenkantenradius
- Videoinspektion vor Montage und Dokumentation der Endmaße
- Wiederzusammenbau der Düse
- Abschließende Qualitätskontrolle der Düse und Testbericht durch Qualitätstechniker

## Was bringt eine komplette Wiederaufbereitung einer Düse durch Nordson?

Das dürfen Sie erwarten, wenn Sie uns Ihre Düse schicken:

- *Hochwertig endbearbeitete Fließfläche* – verringert das Risiko, dass Defekte mechanisch übertragen werden, und von Beschichtungsfehlern
- *Wiederhergestellte Dichtungen* – schützen Integrität und Geradheit des Fließkanals und vermeiden Leckagen entlang der Rückleitung des Vorverteilers
- *Wiederhergestellter Fließkanal und exakte Planheit der Bügelzone* – bringt die Düse zurück auf originale Maße und Leistungskapazität... oder besser

***Eine von Nordson überholte Düse bietet verbesserte Laufzeiten und dadurch die erwartete oder eine höhere Leistungskapazität.***