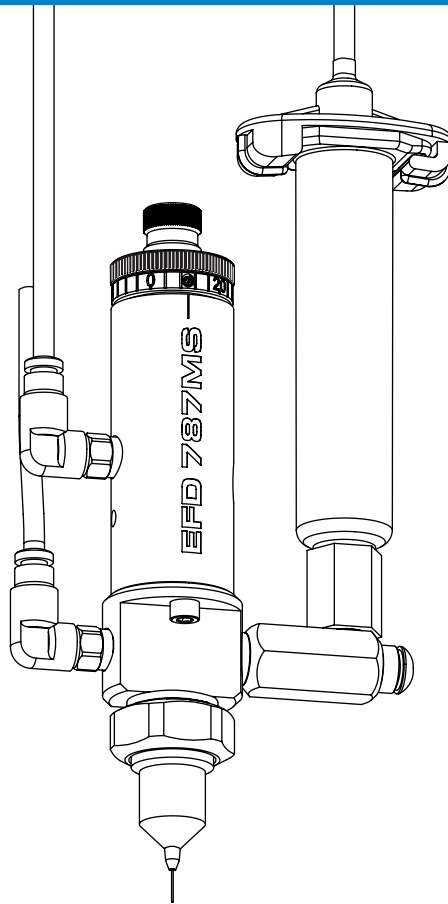


# Válvula de micro-aspersión 787MS-SS

## Guía de mantenimiento y repuestos



**IMPORTANTE!**  
Guarde este  
Folleto.

Remita este Folleto  
al Supervisor de  
Mantenimiento o al de  
Almacén

Los manuales de Nordson EFD  
también están disponibles en pdf  
[www.nordsonefd.com/es](http://www.nordsonefd.com/es)

  
**Nordson**  
EFD

# Procedimientos de desarmado y rearmado de la válvula

## Herramientas de Mantenimiento

- Llave ajustable de 6"
- Pinzas para candados
- Herramienta de extracción de empaques (#7021552)

## PRECAUCIÓN

Para prevenir daños, la válvula debe ser desarmada empezando por el extremo de salida de fluido de la válvula.

## Mantenimiento de la Válvula

Para limpiar minuciosamente el cuerpo del fluido y reemplazar los empaques de la aguja:

1. Remueva la conexión de entrada y el adaptador de puntas.
2. Remueva la cámara del fluido del cilindro de aire y retire el anillo "O".
3. Use la herramienta #7021552 para remover los empaques del cuerpo de fluido.
4. Remueva los empaque restantes y el resorte de la aguja.
5. Limpie la aguja con un paño humedecido con solvente y lubríquela con el Lubricante Gel Nye #865, incluido en el Kit de Mantenimiento General. Lubrique y reinstale el ensamble de empaque de la aguja.
6. Instale el nuevo anillo "O", lubricado, en la cámara del fluido. Instale la cámara en el cilindro de aire.
7. Gire la cámara de fluido para posicionar el orificio de entrada del fluido a la posición deseada. Instale y apriete los dos tornillos de montaje del cilindro con un torque a 1.58 N•m (14 pulgadas-libra).
8. Reinstale el ensamble de adaptador / asiento.

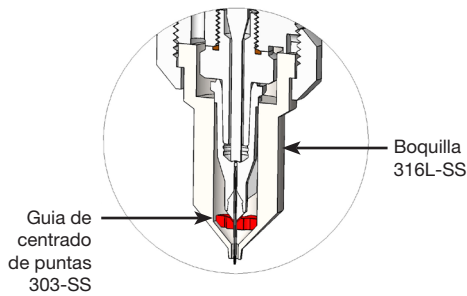
## Reemplazando pistón y válvula

9. Remueva la perilla de control de desplazamiento.
10. Remueva el resorte de retorno del pistón y las arandelas de cojinete.
11. Remueva el anillo de opresión.
12. Jalando la guía del resorte con unas pinzas, saque el pistón y el ensamble de aguja del cilindro de aire. El ensamble del pistón y aguja forman una unidad y no pueden ser desarmados.
13. Limpie las paredes del cilindro de aire y reemplace el anillo "O". Lubríquelo con el Lubricante Gel NYE #865 incluido en el Kit de General de mantenimiento.
14. Arme la válvula invirtiendo el orden de desensamble.  
**NOTA:** Asegúrese que el anillo inferior "O" de la aguja está en su lugar en el cilindro, antes de reinstalar el resorte del empaque.

# Piezas de repuesto

\*\*Incluido en el Kit de mantenimiento general (#7012253)

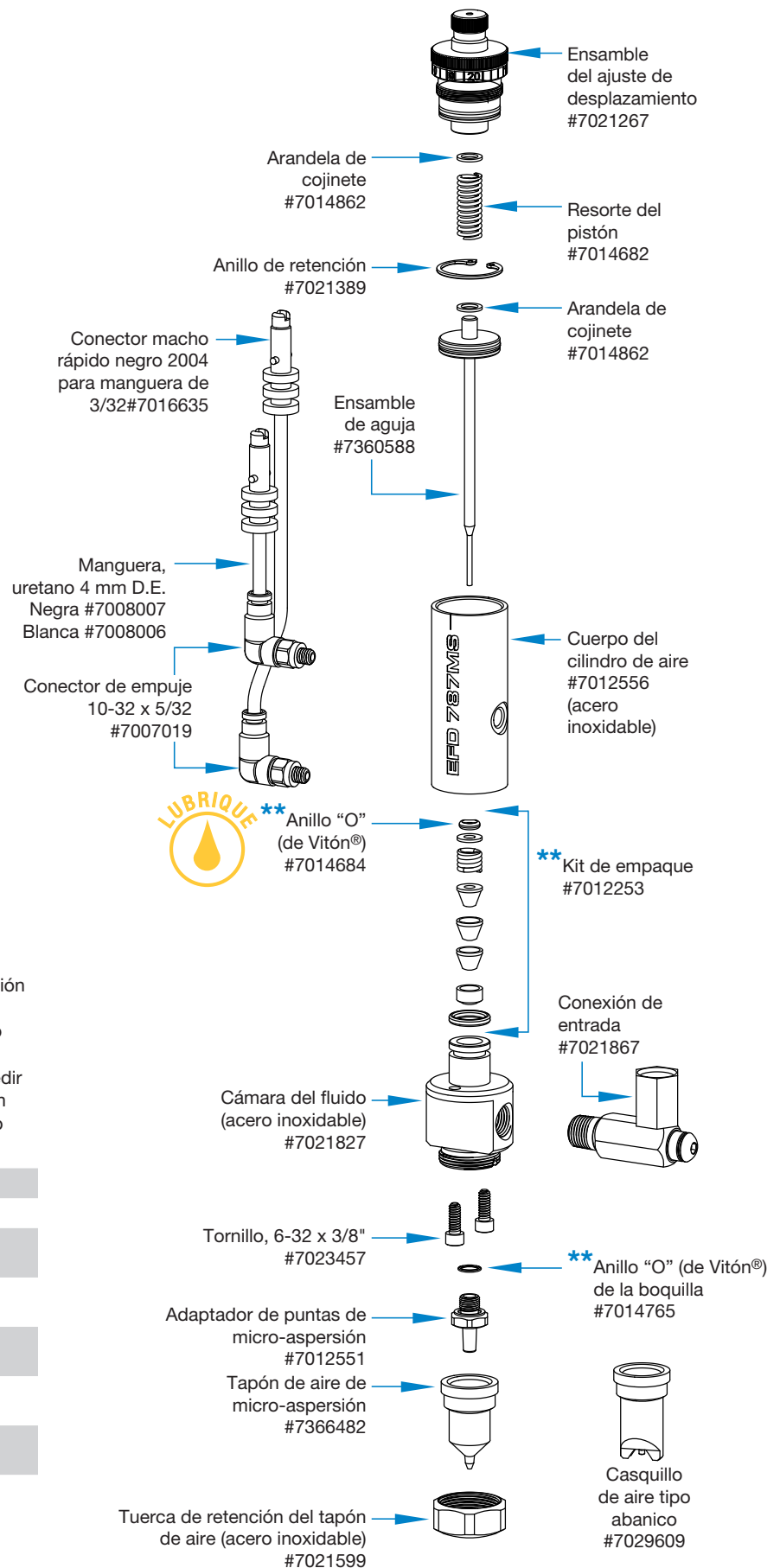
# Ref.	Descripción
7029409	787MS-SS Válvula con boquilla de centrado
	Para colocar la guía de centrado de puntas. Incluye el kit de puntas de spray, mangueras de aire, racores, acoples para jeringas, y el adaptador para el tanque.
7012549	787MS-SS Valve
	No compatible con la guía de centrado de puntas.
7012253	Kit de mantenimiento general
	Incluye todos los anillos "O", juego de empaques y bolsita con Lubricante NYE #865.



## Guía de centrado de puntas (para el centrado de boquillas)

Las guías de centrado de puntas garantizan una alineación correcta de la aguja de dosificación en aplicaciones de pulverización críticas. El kit contiene la guía de centrado de puntas Guías de centrado de acero inoxidable (2) y de sustitución (1) centrado tapa de aire para 27 y 33CH medir consejos de uso general. Las guías de centrado también están disponibles en paquetes de 4. Ordene de acuerdo con el tamaño de la punta .

# Ref.	Descripción	Calibre
7027944	Kit de centrado de puntas	27/33
7029405	Guía de centrado de puntas (Pack x 4)	23
7029406	Guía de centrado de puntas (Pack x 4)	25
7027985	Guía de centrado de puntas (Pack x 4)	27/33
7029407	Guía de centrado de puntas (Pack x 4)	30
7029408	Guía de centrado de puntas (Pack x 4)	32
7027984	Boquilla solo (Para colocar la guía de centrado de puntas)	—



## Resolución de problemas

### No hay flujo del Fluido

- Cuando la presión de aire de operación de la válvula está demasiado baja, ésta no abrirá. Incremente la presión de aire a 4.8 bar (70 psi) máximo.
- Presión de aire del tanque insuficiente. Increméntela.
- El ajuste de desplazamiento de aguja podría estar cerrado. Ábralo.
- Material pudo haber obstruido la cámara del fluido o la salida del adaptador de la punta. Limpie la válvula.
- La tuerca de retención de la punta dosificadora no fue apretada lo suficiente para levantar la aguja. Apriete la tuerca.

### Constante Goteo

- Remueva el ensamble de adaptador / asiento de la punta. Limpie e inspeccione la aguja. Reemplace la aguja dosificadora.
- Asegúrese que el calibre de la punta no sea mayor a 23.

### Fuga de fluido por el orificio de drenaje

- Fuga del fluido a través del orificio de drenaje indica que los empaques de la aguja están desgastados. Reemplace los empaques.

### Depósitos inconsistentes

- La inconsistencia en los depósitos puede ser el resultado de la fluctuación de presión del aire de control y / o está fluctuando el suministro del tanque, o que la presión de aire de apertura de la válvula es menor de 4.8 bar (70 psi). Verifique que la presión de aire sea de 4.8 bar (70 psi).
- El tiempo en que la válvula está abierta debe ser constante. Asegúrese que el controlador de válvulas proporcione una consistente salida.

### El líquido fluye a través de la punta pero no hay aspersión

- La presión de aire para la boquilla puede ser demasiado baja. Increméntela. El paso de aire entre la punta y tapón de aire puede ser obstruido. Remueva el tapón de aire, límpielo e instale una aguja nueva.
- Si la viscosidad de fluido es demasiado alta éste no podrá atomizarse. Reduzca la viscosidad. If the fluid viscosity is too high, it will not atomize. Reduce viscosity.

## Función de Calibración

El anillo de referencia del control de desplazamiento de cada válvula 787MS-SS está calibrado de fábrica en posición "0". Pequeñas variaciones internas de las puntas dosificadoras pueden requerir que el control de desplazamiento tenga que ser re-calibrado cuando se cambie las puntas. Siga este procedimiento:

## Función de Calibración (continuación)

1. Anote el número actual del ajuste de desplazamiento.
2. Gire la perilla (interior) de calibración una vuelta completa en el sentido contrario a las manecillas del reloj.
3. Instale una nueva punta dosificadora, asegurándose que la Rosca de entrada de fluido: Orificio roscado con 5/16-24 UNF tuerca de retención esté firmemente apretada.
4. Gire la perilla de ajuste del desplazamiento (exterior) en el sentido de las manecillas del reloj hasta parar en la posición "0".
5. Gire el anillo numerado de calibración hasta el tope. El ajuste de desplazamiento de la aguja está ahora calibrado a "0".
6. Regrese el ajuste de desplazamiento a la posición requerida anotada en el punto 1. En caso de que el anillo de referencia de desplazamiento tenga que ser re-posicionado o regresado a la marca "0", siga el siguiente procedimiento:
  - a. Si está instalada, remueva la punta de dosificación.
  - b. Gire la perilla pequeña una vuelta completa en sentido contrario al de las manecillas del reloj.
  - c. Gire la perilla grande en el sentido de las manecillas del reloj hasta el tope. Si el "0" del anillo de referencia no se alinea con la marca indexada, continúe con los siguientes pasos:
  - d. Afloje el pequeño opresor localizado sobre el anillo de referencia.
  - e. Gire el anillo de referencia hasta alinearlos con la línea de referencia marcada sobre el cuerpo cilíndrico.
  - f. Apriete el pequeño opresor para fijar el anillo de referencia en su posición.
  - g. Instale la punta de dosificación y siga el procedimiento mencionado en los puntos 3 a 5.



Para ventas y servicio Nordson EFD en más de 40 países, llame a EFD o visite [www.nordsonefd.com/es](http://www.nordsonefd.com/es).

**Mexico / Puerto Rico**  
800-556-3484; [espanol@nordsonefd.com](mailto:espanol@nordsonefd.com)

**España**  
+34 96 313 2090; [iberica@nordsonefd.com](mailto:iberica@nordsonefd.com)

**Global**  
+1-401-431-7000; [info@nordsonefd.com](mailto:info@nordsonefd.com)

Viton es una marca registrada de E. I. DuPont.  
©2025 Nordson Corporation 7026842 v112625