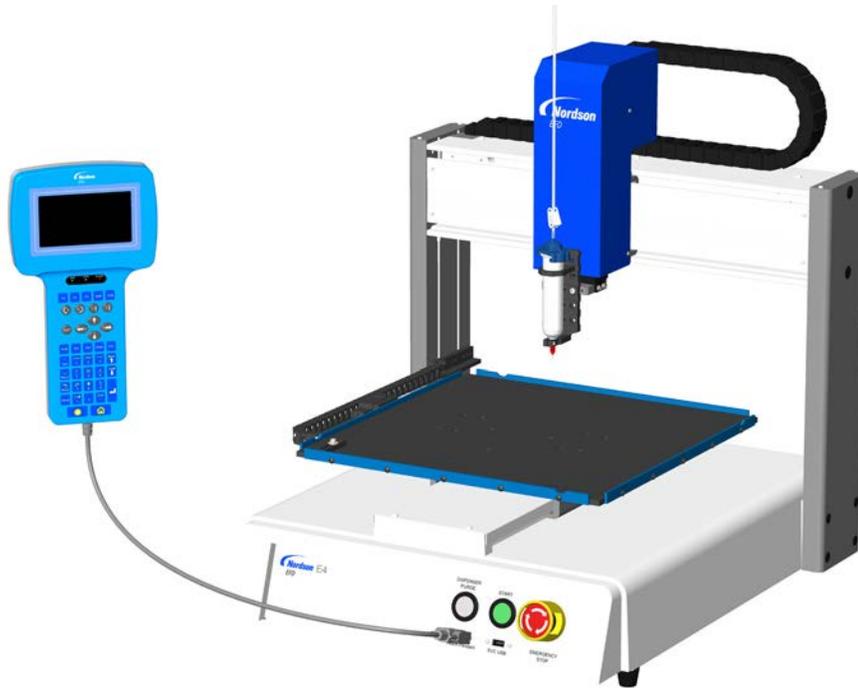


E-Serie Automatisiertes Dosiersystem

Kurzanleitung zur Programmierung

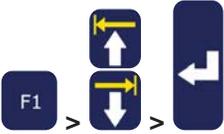
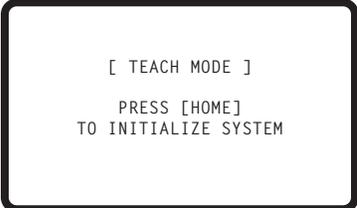
MT-Firmware: 3.02



Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	2
Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus	3
Wie erstellt man einen Punkt?	4
Wie erstellt man eine Linie?	5
Wie erstellt man einen Bogen?	7
Wie erstellt man einen Kreis?	9
Wie füllt man einen Bereich?	10
Wie dosiert man mehrere Punkte in einer Reihe (Step & Repeat)?	12
Kalibrierung der Düsenhöhe	14
Systeme ohne Nadelausrichter	14
Systeme mit Nadelausrichter	16
Wie öffnet und bearbeitet man ein Programm?	18
Wie benennt man ein Programm?	19
Wie löscht oder kopiert man ein Programm?	20

Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
1		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie F1. • Bewegen Sie sich auf-/abwärts zu TEACH/RUN. • Drücken Sie ENTER. 	
2		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie HOME. Bei Aufforderung geben Sie ein Passwort ein. 	

Wie erstellt man einen Punkt?



VORAUSSETZUNGEN

- Das System befindet sich im Programmiermodus. Siehe "Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus" auf Seite 3.

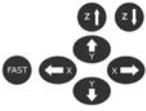
#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
1		<ul style="list-style-type: none"> Bewegen Sie die Düse an die gewünschte Position für den Dosierpunkt. 	
2		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > TYPE, um den Dosierpunkt Bildschirm zu öffnen. Ändern Sie die XYZ Koordinaten wenn nötig. 	
3		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie F2, um sich durch die Dosierpunktparameterbildschirme zu bewegen. Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	
4		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > END, um das Programmende zu markieren. 	
5		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie START, um das Programm auszuführen. 	

Wie erstellt man eine Linie?



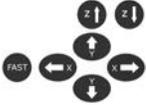
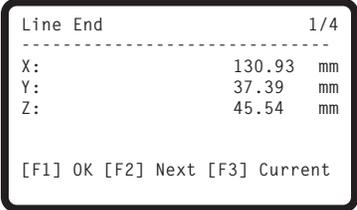
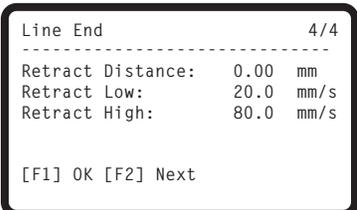
VORAUSSETZUNGEN

□ Das System befindet sich im Programmiermodus. Siehe "Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus" auf Seite 3.

#	Tastensequenz	Schritt	Display Programmierhandgerät
1		<ul style="list-style-type: none"> Bewegen Sie die Düse an die gewünschte Position für den Dosierlinienstart. 	
2		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > 1, um die Position als Linienstartpunkt zu registrieren. Ändern Sie die XYZ Koordinaten wenn nötig. 	<pre>Line Start 1/2 ----- X: 130.93 mm Y: 37.39 mm Z: 45.54 mm [F1] OK [F2] Next [F3] Current</pre>
3		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie F2, um zum Linienstartparameter Bildschirm zu wechseln. Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	<pre>Line Start 2/2 ----- Line Speed: 10.0 mm/s Pre-move Delay: 0.00 s Settling Distance: 0.00 mm Dispenser Off(0)/On(1): 1 [F1] OK [F2] Next</pre>
4		<ul style="list-style-type: none"> Bewegen Sie die Düse zur XYZ Position des zweiten Punktes (Line Passing). 	
5		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > 2, um die Position als Linienpassierpunkt zu registrieren. Ändern Sie die XYZ Koordinaten wenn nötig. 	<pre>Line Passing 1/2 ----- X: 130.93 mm Y: 37.39 mm Z: 45.54 mm [F1] OK [F2] Next [F3] Current</pre>
6		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie F2, um zum Linienpassierpunktparameter Bildschirm zu gelangen. Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	<pre>Line Passing 2/2 ----- Line Speed: 10.0 mm/s Node Time: 0.00 s Dispenser Off(0)/On(1): 1 [F1] OK [F2] Next</pre>

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Wie erstellt man eine Linie? (Fortsetzung)

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
7		<ul style="list-style-type: none"> Bewegen Sie die Düse an die Position des letzten Dosierpunktes (Line End). 	
8		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > 3, um die Position als Linienendpunkt zu markieren. Ändern Sie die XYZ Koordinaten wenn nötig. 	
9		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie F2, um zum Linienendpunktparameter Bildschirm zu gelangen. Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	
10		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > END, um das Programmende zu markieren. 	
11		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie START, um das Programm auszuführen. 	

Wie erstellt man einen Bogen?



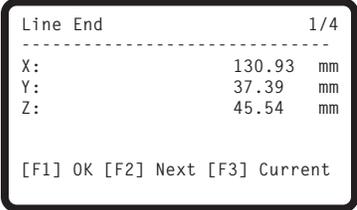
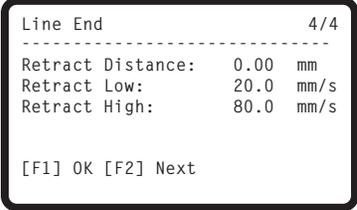
VORAUSSETZUNGEN

- Das System befindet sich im Programmiermodus. Siehe "Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus" auf Seite 3.

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
1		<ul style="list-style-type: none"> Bewegen Sie die Dosierdüse zum XYZ Bereich für den ersten Dosierpunkt (Linienstart). 	
2		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > 1, um die Position als Linienstartpunkt zu registrieren. Ändern Sie die XYZ Koordinaten wenn nötig. 	<pre>Line Start 1/2 ----- X: 130.93 mm Y: 37.39 mm Z: 45.54 mm [F1] OK [F2] Next [F3] Current</pre>
3		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie F2, um zum Linienstartparameter Bildschirm zu wechseln. Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	<pre>Line Start 2/2 ----- Line Speed: 10.0 mm/s Pre-move Delay: 0.00 s Settling Distance: 0.00 mm Dispenser Off(0)/On(1): 1 [F1] OK [F2] Next</pre>
4		<ul style="list-style-type: none"> Bewegen Sie die Düse an die XYZ Position, an der der Bogen erstellt werden soll - Bogenpunkt (Arc Point). 	
5		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > MENU1, um diese Position als Arc Point zu registrieren. Ändern Sie die XYZ Koordinaten wenn nötig. Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	<pre>Arc Point ----- X: 130.93 mm Y: 37.39 mm Z: 45.54 mm [F1] OK [F3] Current</pre>
6		<ul style="list-style-type: none"> Bewegen Sie die Düse an die XYZ Position, an der der Bogen enden soll (Linienende). 	

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Wie erstellt man einen Bogen? (Fortsetzung)

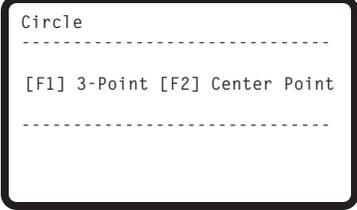
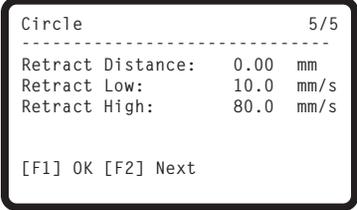
#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
7	 > 	<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie SHIFT > 3, um die Position als Linienendpunkt zu markieren. • Ändern Sie die XYZ Koordinaten wenn nötig. 	
8	 > 	<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie F2, um zum Linienendpunktparameter Bildschirm zu gelangen. • Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	
9	 > 	<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie SHIFT > END, um das Programmende zu markieren. 	
10		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie START, um das Programm auszuführen. 	

Wie erstellt man einen Kreis?



VORAUSSETZUNGEN

Das System befindet sich im Programmiermodus. Siehe "Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus" auf Seite 3.

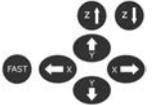
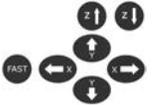
#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
1	 >  >  oder 	<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > 4, um das Kreismenü zu öffnen. Drücken Sie F1, um einen Kreis zu erstellen, indem Sie drei Punkte auf dem Durchmesser des Kreises auswählen. Drücken Sie F2, um einen Kreis zu erstellen, indem Sie den Mittelpunkt des Kreises eingeben. 	
2		<ul style="list-style-type: none"> Folgen Sie den Anweisungen auf dem Display, um die XYZ Koordinaten einzugeben. 	
3	 > 	<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie F2, um sich durch den Kreisparameter Bildschirm zu bewegen. Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	
4	 > 	<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > END, um das Programmende zu markieren. 	
5		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie START, um das Programm auszuführen. 	

Wie füllt man einen Bereich?



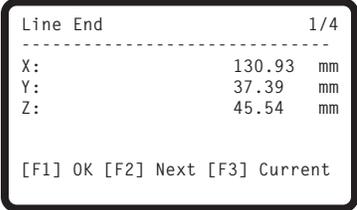
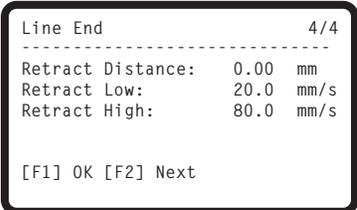
VORAUSSETZUNGEN

Das System befindet sich im Programmiermodus. Siehe "Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus" auf Seite 3.

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
1	 >  > 	<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > 9, um das Fill Area Menü zu öffnen und wählen Sie dann Fill Type aus. Drücken Sie 1 RECTANGLE. <p>HINWEIS: Diese Beschreibung zeigt Ihnen, wie Sie einen rechteckigen Bereich füllen.</p>	<pre> Fill Area 1/2 ----- Fill Type: 2 1 Rectangle 5 Circle Out 2 Rectangle In 6 Polygon In 3 Rectangle Out 7 Polygon Out 4 Circle In [F1] OK [F2] Next </pre>
2	 > xx.xx > 	<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie F2, um zum Füllbereichparameter Bildschirm zu gelangen. Geben Sie die Breiten- und Bandparameter für den zu füllenden Bereich ein und drücken Sie dann F1, um die Einstellungen zu speichern und zum Programm zurückzukehren. 	<pre> Fill Area 2/2 ----- Width: 0.00 mm Band: 0.00 mm [F1] OK [F2] Next </pre>
3		<ul style="list-style-type: none"> Bewegen Sie die Dosierdüse zur oberen linken Ecke des zu füllenden Bereichs. 	
4	 > 	<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > 1, um die Position als Linienstartpunkt zu registrieren. 	<pre> Line Start 1/2 ----- X: 130.93 mm Y: 37.39 mm Z: 45.54 mm [F1] OK [F2] Next [F3] Current </pre>
5	 > 	<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie F2, um zum Linienstartparameter Bildschirm zu wechseln. Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	<pre> Line Start 2/2 ----- Line Speed: 10.0 mm/s Pre-move Delay: 0.00 s Settling Distance: 0.00 mm Dispenser Off(0)/On(1): 1 [F1] OK [F2] Next </pre>
6		<ul style="list-style-type: none"> Bewegen Sie die Dosierdüse zur unteren rechten Ecke des zu füllenden Bereichs. 	

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Wie füllt man einen Bereich? (Fortsetzung)

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
7	 > 	<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie SHIFT > 3, um die Position als Linienendpunkt zu markieren. 	
8	 > 	<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie F2, um zum Linienendpunktparameter Bildschirm zu gelangen. • Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	
9	 > 	<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie SHIFT > END, um das Programmende zu markieren. 	
10		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie START, um das Programm auszuführen. 	

Wie dosiert man mehrere Punkte in einer Reihe (Step & Repeat)?

Nutzen Sie Step & Repeat, um das gleiche Muster auf mehrere Werkstücke in einer Reihe aufzutragen.



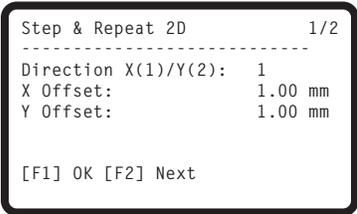
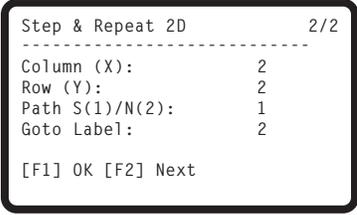
VORAUSSETZUNGEN

- ☐ Das System befindet sich im Programmiermodus. Siehe "Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus" auf Seite 3.
- ☐ Mehrere Werkstücke sind richtig auf der Fixierplatte positioniert.

#	Tastensequenz	Schritt	Display Programmierhandgerät
1		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie SHIFT > 8, um den Label Bildschirm zu öffnen. • Geben Sie eine Label Nummer (in diesem Beispiel Nummer 2) ein. • Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	
2		<ul style="list-style-type: none"> • Bewegen Sie die Dosierdüse an die gewünschte XYZ Position für den ersten Dosierpunkt. 	
3		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie SHIFT > TYPE, um zum Dosierpunkt Bildschirm zu gelangen. • Ändern Sie die XYZ Koordinaten wenn nötig. 	
4		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie F2, um sich durch die Dosierpunkt Bildschirme zu bewegen. • Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	
5		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie SHIFT > 5, um das Step & Repeat Menü zu öffnen. • Drücken Sie F1. 	

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Wie dosiert man mehrere Punkte in einer Reihe (Step & Repeat)? (Fortsetzung)

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
6		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie F2, um zum nächsten Bildschirm zu gelangen. 	 <pre> Step & Repeat 2D 1/2 ----- Direction X(1)/Y(2): 1 X Offset: 1.00 mm Y Offset: 1.00 mm [F1] OK [F2] Next </pre>
7	 > 	<ul style="list-style-type: none"> Geben Sie 2 in das Column Feld ein. Geben Sie 2 in das Row Feld ein. Geben Sie die Labelnummer von Schritt 1 bei Goto Label (in diesem Beispiel 2) ein. Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	 <pre> Step & Repeat 2D 2/2 ----- Column (X): 2 Row (Y): 2 Path S(1)/N(2): 1 Goto Label: 2 [F1] OK [F2] Next </pre>
8	 > 	<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SHIFT > END, um das Programmende zu markieren. 	
9		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie START, um das Programm auszuführen. 	

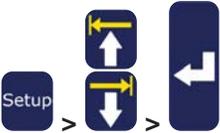
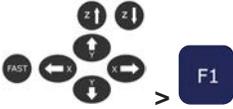
Kalibrierung der Düsenhöhe

Systeme ohne Nadelausrichter

Erstellen Sie einen Kalibrierpunkt (Ersteinrichtung der Nadelausrichtung)

VORAUSSETZUNGEN

- Das System befindet sich im Programmiermodus. Siehe "Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus" auf Seite 3.

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
1		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SETUP. Bewegen Sie sich auf-/abwärts zu CALIBRATION POINT. Drücken Sie ENTER. 	<pre>[SETUP] 1/3 01 XY Move Speed 02 Z Move Speed 03 Point to Point Arc Jump 04 Park Position 05*Calibration Point 06 Mark Points 07 Program Output Status</pre>
2		<ul style="list-style-type: none"> Bewegen Sie die Nadel nach unten, bis sie so nah wie möglich an der Arbeitsfläche ist. Drücken Sie F1, um die Einstellungen zu speichern. 	<pre>Calibration Point ----- Jog to position ----- [F1] OK</pre>

Kalibrierung der Düsenhöhe (Fortsetzung)

Systeme ohne Nadelausrichter (Fortsetzung)

Neukalibrierung der Düse (Nadelausrichtung)

VORAUSSETZUNGEN

- Die Düsenhöhe ist kalibriert. Siehe "Erstellen Sie einen Kalibrierpunkt (Ersteinrichtung der Nadelausrichtung)" auf Seite 14

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
1		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie F1. Bewegen Sie sich auf-/abwärts zu NEEDLE ADJUST. Drücken Sie ENTER. 	<pre>[PROGRAM MENU] 1/1 01 Teach/Run 02 Program List 03 Reset Counter 04 Program Offset 05*Needle Adjust 06 Auto Needle Adjust</pre>
2		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie ENTER. <p>Die Dosierdüse bewegt sich zum benutzerdefinierten Kalibrierpunkt.</p> <p>HINWEIS: Die Düse wird 5 mm (0.2") höher sein als der kalibrierte Punkt, um ein mögliches Aufsetzen der Düse zu verhindern.</p>	<pre>Needle Adjust ----- Press [ENTER] to begin -----</pre>
3		<ul style="list-style-type: none"> Bewegen Sie die Düse, bis sie sich mittig über dem Kalibrierpunkt befindet. Drücken Sie ENTER. <p>Das System passt das Dosierprogramm an die neu kalibrierte Nadelhöhe an.</p>	<pre>Needle Adjust ----- Jog tip over calibration point ----- [ENTER]</pre>

Kalibrierung der Düsenhöhe (Fortsetzung)

Systeme mit Nadelausrichter

Setzen Sie einen Kalibrierungspunkt (Inbetriebnahme für die automatische Nadelanpassung)

VORAUSSETZUNGEN

Das System befindet sich im Programmiermodus. Siehe "Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus" auf Seite 3.

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
1		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie SETUP. Bewegen Sie sich nach oben / unten auf NEEDLE DETECT SETUP. Drücken Sie ENTER. 	<pre>[SETUP] 2/3 08 Pause Status 09 Auto Purge 10 Pre-cycle Initialize 11 Pre-dispense Wait Time 12 Default Dispense Port 13*Needle Detect Setup 14 Run Limit</pre>
2		<ul style="list-style-type: none"> Schieben Sie die Dosiernadel zum Nadelausrichter und senken Sie die Nadel ab, bis sie so nah wie möglich am Fadenkreuz (Kreuzpunkt) ist. Drücken Sie F1. <p>Der Nadelerkennungs - SETUP - Bildschirm erscheint.</p>	<pre>Needle Detect Setup ----- Jog tip to needle detect device cross point ----- [F1] OK</pre>
3		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie F1. <p>Das System beginnt mit der Kalibrierung.</p>	<pre>Needle Detect Setup ----- Press [F1] to search for needle position -----</pre>
4		<ul style="list-style-type: none"> Drücken Sie F1, um die Kalibrierung zu akzeptieren. <p>HINWEIS: Drücken Sie F2, um die Kalibrierung anzuhalten.</p>	<pre>Needle Detect Setup ----- Reset position? ----- [F1] Yes [F2] No</pre>

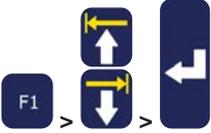
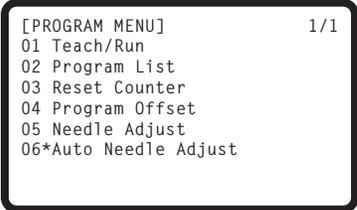
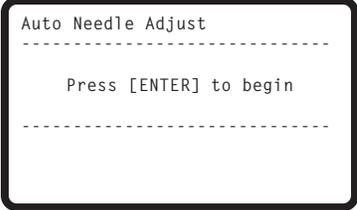
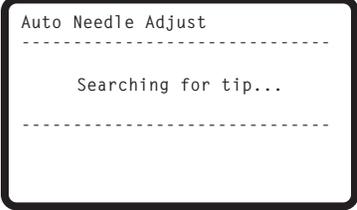
Kalibrierung der Düsenhöhe (Fortsetzung)

Systeme mit Nadelausrichter (Fortsetzung)

Wiederholen Sie die Nadeljustierung (Automatische Nadelerkennung)

VORAUSSETZUNGEN

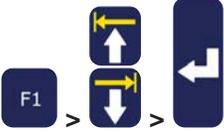
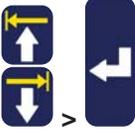
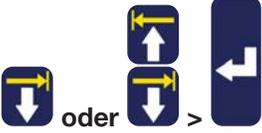
- Die Nadelerkennungsposition ist kalibriert. Beziehen Sie sich auf "Setzen Sie einen Kalibrierungspunkt (Inbetriebnahme für die automatische Nadelanpassung)" auf Seite 16.

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
1		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie F1. • Bewegen Sie sich auf / abwärts auf AUTO NEEDLE ADJUST. • Drücken Sie ENTER. 	
2		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie ENTER. <p>Das System überprüft automatisch die Nadelhöhe mit Hilfe des Nadelausrichters und zeigt die Offset-Updates an, die zur Kalibrierung der Nadelhöhe erforderlich sind.</p>	
3		<ul style="list-style-type: none"> • Nachdem die Suche beendet ist drücken Sie F1 um die Kalibrierung zu akzeptieren. 	

Wie öffnet und bearbeitet man ein Programm?

VORAUSSETZUNGEN

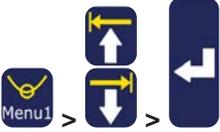
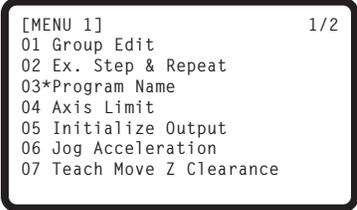
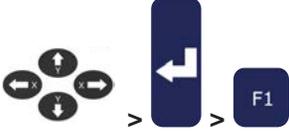
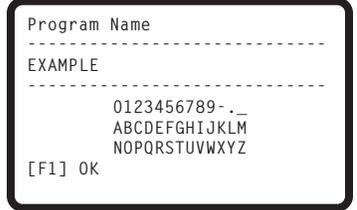
- Das System befindet sich im Programmiermodus. Siehe "Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus" auf Seite 3.

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
1		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie F1. • Bewegen Sie sich auf-/abwärts zu PROGRAM LIST. • Drücken Sie ENTER. 	<pre>[PROGRAM MENU] 1/1 01 Teach/Run 02*Program List 03 Reset Counter 04 Program Offset 05 Needle Adjust 06 Auto Needle Adjust</pre>
2		<ul style="list-style-type: none"> • Bewegen Sie sich auf-/abwärts zu gewünschtem Programm. • Drücken Sie ENTER. <p>Das ausgewählte Programm wird zum aktuellen Programm und bleibt solange geöffnet, bis eine andere Programmnummer ausgewählt wird.</p>	<pre>Program List ----- 01 06 02 07 03*EXAMPLE 08 04 09 05 10 [F1] OK</pre>
3		<ul style="list-style-type: none"> • Bewegen Sie sich auf-/abwärts um die zu bearbeitende Befehlszeile auszuwählen. • Drücken Sie ENTER. 	<pre>0001 Line Start 10.0,1 0002 Line Passing 10.0,1 0003 Arc Point 0004*Dispense Dot 0005 EMPTY 0006 EMPTY 0007 EMPTY 0008 EMPTY</pre>
4	xxxxx oder  > 	<ul style="list-style-type: none"> • Geben Sie die neuen Koordinaten manuell ein oder • Drücken Sie F3, um die XYZ Werte der momentanen Düsenposition zu aktualisieren. • Drücken Sie F1 zum Speichern oder Schließen oder drücken Sie ESC, um alle Änderungen zu verwerfen. 	<pre>Dispense Dot 1/3 ----- X: 130.93 mm Y: 37.39 mm Z: 45.54 mm [F1] OK [F2] Next [F3] Current</pre>
5		<ul style="list-style-type: none"> • Machen Sie Änderungen nach Bedarf. • Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	

Wie benennt man ein Programm?

VORAUSSETZUNGEN

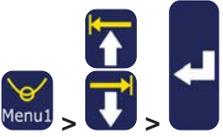
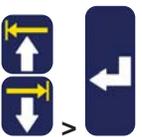
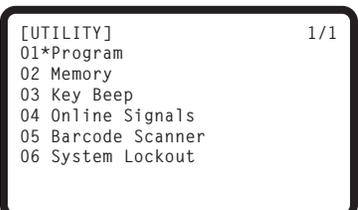
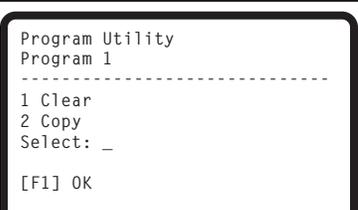
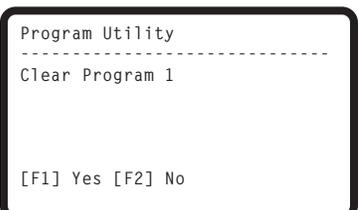
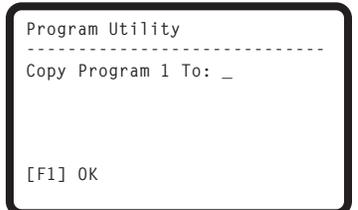
□ Das System befindet sich im Programmiermodus. Siehe "Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus" auf Seite 3.

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
1		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie MENU1. • Bewegen Sie sich auf-/abwärts zu PROGRAM NAME. • Drücken Sie ENTER. 	
2		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie die X jog Tasten, um nach links und rechts zu blättern und die Y jog Tasten, um nach oben oder unten durch die verfügbaren Zeichen zu blättern. • Drücken Sie ENTER, um Zeichen auszuwählen. • Drücken Sie CLEAR, um Zeichen zu löschen. • Drücken Sie F1 zum Speichern und Schließen. 	

Wie löscht oder kopiert man ein Programm?

VORAUSSETZUNGEN

- Das System befindet sich im Programmiermodus. Siehe "Wechsel vom Betriebs- in den Programmiermodus" auf Seite 3.
- Das Programm, das Sie löschen oder kopieren möchten, ist momentan geöffnet. Siehe "Wie öffnet und bearbeitet man ein Programm?" auf Seite 18.

#	Tastenfolge	Schritt	Display Programmierhandgerät
1		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie MENU1. • Bewegen Sie sich auf-/abwärts zu UTILITY MENU. • Drücken Sie ENTER. 	
2		<ul style="list-style-type: none"> • Bewegen Sie sich auf-/abwärts zu PROGRAM. • Drücken Sie ENTER. 	
3		<ul style="list-style-type: none"> • Drücken Sie 1 CLEAR, um alle Adressen im aktuellen Programm zu löschen. • Drücken Sie 2 COPY, um das aktuelle Programm zu kopieren. • Drücken Sie F1, um fortzufahren. 	
4		<ul style="list-style-type: none"> • Wenn Sie 1 CLEAR gedrückt haben, verlangt das System eine Bestätigung. • Drücken Sie F1 um fortzufahren oder F2 um abzubrechen. 	
5		<ul style="list-style-type: none"> • Wenn Sie 2 COPY gedrückt haben, verlangt das System die Programmnummer, in die es kopiert werden soll. • Drücken Sie F1, um den kompletten Programminhalt zur ausgewählten Programmnummer zu kopieren. <p>HINWEIS: Wenn das Zielprogramm leer ist und außerdem gesperrt, verlangt das System für das Zielprogramm ein Passwort.</p>	



Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf www.nordsonefd.com/de.

Deutschland/Österreich

+49 89 2000 338 600; info.de@nordsonefd.com

Schweiz

+41 (0) 81-723-4747; info.ch@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Das Wellendesign ist ein Warenzeichen der Nordson Corporation.
©2023 Nordson Corporation 7361926 v070923