

BKG[®] NorCon[™] K – SWE – 4K – 75

Doppelkolben-Siebwechsler für kontinuierlichen Betrieb

- Normalbetrieb:** 4 Siebstellen (100 %) im Prozess
- Rückspülung:** Nicht zutreffend
- Siebwechsel:** Beim Siebwechsel wird eine der Siebstellen (25 %) aus dem Prozess gefahren, drei Siebstellen (75 %) bleiben im Prozess.

Anwendungen

Der K-SWE-4K-75 ist für nahezu alle Prozesse und Materialien geeignet. Er kann in druckkonstanten Prozessen (z. B. Band, Folie, Faser und Stranggranulierung) verwendet werden und ermöglicht den Siebwechsel ohne Prozessunterbrechung und Systemabschaltung.



Vorteile

- Patentierte Technologie – druck- und prozesskonstant, da immer drei von vier Sieben im Prozess bleiben
- Vier Siebe erzeugen eine große Filterfläche in einem kompakten und kleinen Gehäuse.
- Vollautomatisierte Entlüftung (über SPS) ohne Bedieneringriff

Merkmale

- Während des Prozessschrittes „Siebwechsel“ bleiben jederzeit drei von vier Sieben in Produktion (patentierte 75 %-Technologie).
- Rheologisch optimierte Fließkanalgeometrie
- Verschleißfreies metallisches Dichtungssystem – keine weitere Abdichtung erforderlich
- Einfache Integration in die Anlagensteuerung
- Komplettes Schutzsystem für maximale Bediener-sicherheit

Technische Daten

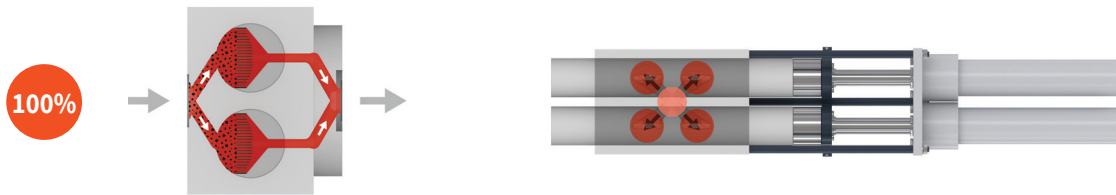
Maschinentyp/Größe	K-SWE-100-4K-75/ST – K-SWE-380-4K-75/ST
Siebabmessungen	Ø 76 – Ø 340 mm (2,99 – 13,39 in)
Durchsatz	160 – 12 500 kg/h (353 – 27 558 lb/h)
Siebfläche	180 – 3 632 cm ² (27,9 – 563 in ²)
Temperatur	Bis 450 °C (842 °F)
Heizung	Elektrisch, Fluid oder Dampf
Max. Betriebsdruck	Von Größe 100 bis Größe 200: Max. 500 bar (7 252 psi) Größe 250 und größer: Max. 300 Bar (4 351 psi)
Differenzdruck	Max. 150 bar (2 176 psi)

*Die angegebenen Durchsatzwerte sind lediglich Schätzwerte. Die tatsächlichen Raten hängen von der Viskosität des Materials und der Feinheit des Filters, von der Anwendung und vom Verunreinigungsgrad des Materials ab; die Werte können je nach den tatsächlichen Prozessparametern abweichen.

BKG[®] NorCon[™] K-SWE-4K-75

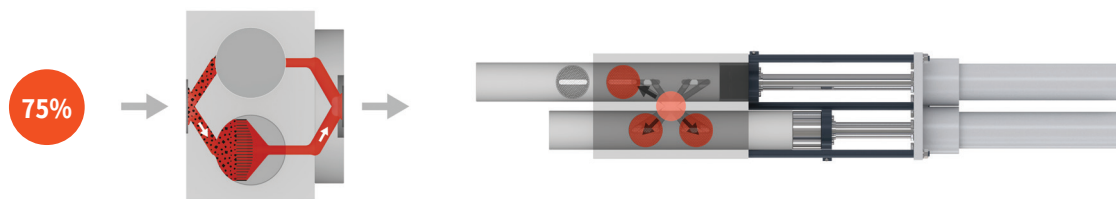
Doppelkolben-Siebwechsler für kontinuierlichen Betrieb

Normalbetrieb



Das beheizte Stahlgehäuse nimmt zwei quer zum Schmelzestrom verschiebbare Siebbolzen mit je zwei Siebstellen auf. Der Massestrom wird in vier Teilströme aufgeteilt, über die Siebstellen geleitet und nach der Filtration im Materialaustritt wieder zusammengeführt.

Siebwechsel



Der Filterwechsel erfolgt beim Erreichen eines definierten Differenzdruckes (Δp). Der Siebbolzen mit dem austauschbaren Siebpaket wird aus dem Gehäuse heraus gefahren, sodass das Siebpaket aus dem Bolzen entnommen und durch ein neues Siebpaket ersetzt werden kann. Während des Siebwechsels verweilen die andere Siebstelle dieses Bolzens sowie die des anderen Bolzens weiter in der Produktionsstellung. Der Schmelzestrom wird nicht unterbrochen. Es werden weiterhin fünfundsiebzig Prozent (75%) der Filterfläche für die Filtration genutzt. Aufgrund einer besonderen Entlüftungsprozedur kann nach dem Siebwechsel keine Luft in den Prozess gelangen.

Nordson BKG GmbH
Hessenweg 3-5
48157 Münster / Deutschland
Telefon +48.251.26501.0

USA
Telefon +1.828.326.9888

China
Telefon +86.21.5785.091.8

Japan
Telefon +81.3.5762.2770



nordsonpolymerprocessing.com | info@nordsonpolymerprocessing.com

BKG ist eine in den USA und anderen Ländern eingetragene Handelsmarke der Nordson Corporation.

© 2021 Nordson BKG GmbH
Gedruckt in Deutschland
07/2021