

Valvola a Coclea 794

Sistema con valvola a coclea per applicazioni di fluido precise ed uniformi



La valvola a coclea 794 dosa pasta saldante EFD.

Il sistema con valvola a coclea Serie 794 è progettato per erogare depositi accurati e ripetibili di pasta saldante. Integrando la tecnologia dell'alimentazione a coclea con il controllo preciso del tempo di dosatura, pressione e velocità, il sistema della Serie 794 assicura depositi uniformi senza danneggiare le particelle di lega di metallo presenti nella pasta di dosatura.

Le valvole a coclea della Serie 794 sono progettate per l'utilizzo con il Controller ValveMate™ 7194 ed i sistemi di dosatura automatizzati Nordson EFD. Nella fase di lavoro, la pressione aria applicata alla siringa di pasta saldante muove il prodotto in direzione della coclea. Quando questa ruota, la pasta saldante si muove lungo la filettatura e fuoriesce dall'ago di dosatura.

La centralina di controllo VM7194 regola la pressione alimentata in modo che questa sia sempre sufficiente per mantenere una certa quantità di pasta all'interno della valvola, senza forzarne il passaggio attraverso la coclea. La centralina controlla inoltre il tempo di dosatura e la velocità della coclea.

Caratteristiche e vantaggi

- Erogazione precisa e costante
- Portata regolabile
- Interfaccia I/O
- Velocità regolabile della coclea
- Coclea disponibile con passo 8 o 16
- Due tipi di motore disponibili — brush oppure brushless
- Bassa manutenzione
- Smontaggio veloce delle parti a contatto con il prodotto, senza bisogno di attrezzi
- Testa scorrevole e ago mobile per mantenere costante la distanza tra ago erogatore e pezzo nel caso di superfici irregolari.
- Disponibile con testa fissa per la dosatura di linee e strisce.

Codice Prodotto	Descrizione
7029742	Passo 8, motore brushless, testa fissa
7029745	Passo 8, motore brush, testa fissa
7029746	Passo 16, motore brush, testa fissa



maggiori
informazioni

Nordson
EFD

Caratteristiche

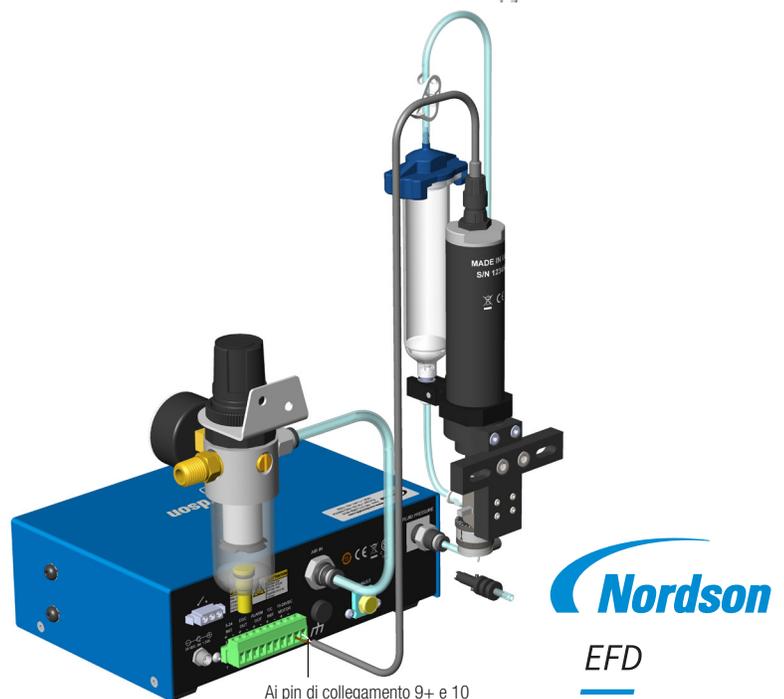
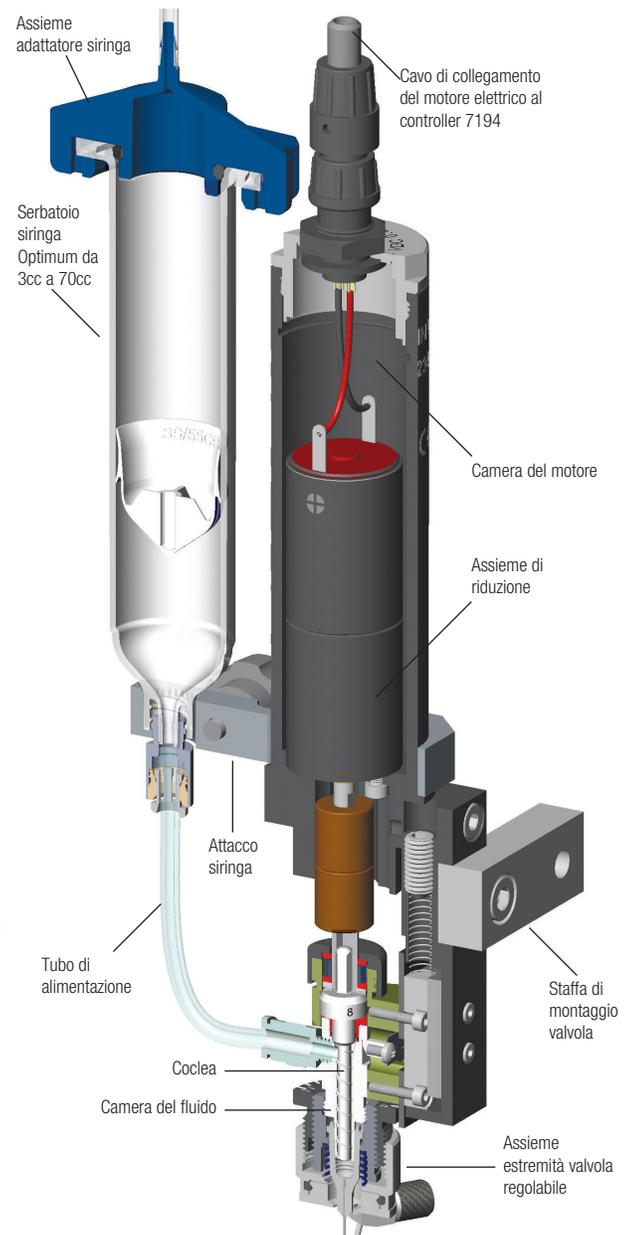
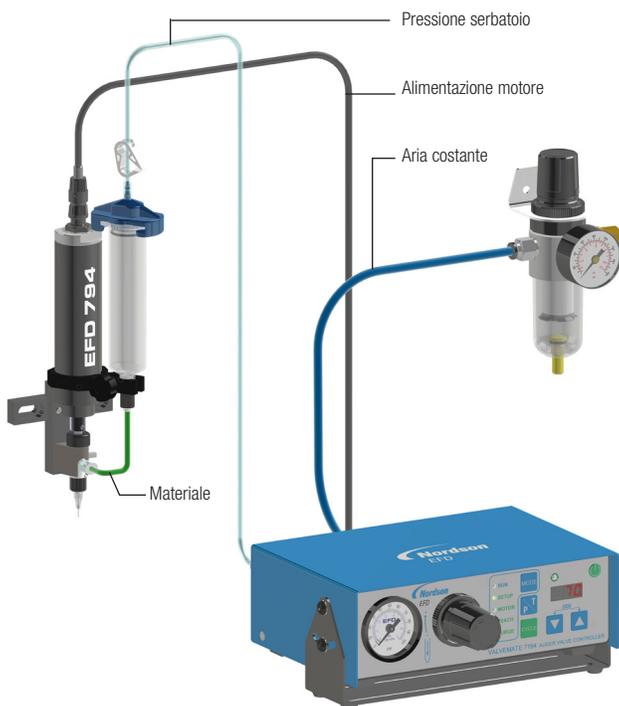
Descrizione	Dati
Dimensioni	Lunghezza 237,4 mm x diametro 31,7 mm
Peso	544.0 grammi
Velocità della coclea (a secco)	250–500 RPM a seconda della tensione di alimentazione
Passo coclea	8, 16
Tensione di alimentazione	12–24 VDC (fluttuazione <10%)
Accelerazione massima	2g
Corrente continua max	SR & FR — 240 mA SB & FB — 670 mA (Time delay fuse recommended)
Pressione in entrata	0-30 psi (0-2.07 bar)
Massima pressione del fluido	2 bar (30 psi)
Ingresso del fluido	Acciaio inox 304 #10-32 x 5/32" (opzionale a pressione: polipropilene)
Montaggio	10-32, basso profilo
Corpo del fluido	Acciaio inox indurito 440C
Coclea	Acciaio inox indurito 440C
Certificazioni	China RoHS
Garanzia	1 anno, limitata

Tutte le parti in acciaio inox sono passivate.

Controller ValveMate 7194

La centralina di controllo ValveMate 7194 regola la pressione di alimentazione del prodotto, il tempo di dosatura e la velocità della coclea. Imposta inoltre i limiti di accelerazione del motore e di protezione verso i massimi carichi per garantire una maggiore vita del motore. Il regolatore aria assicura che venga applicata una pressione costante al materiale all'interno del serbatoio siringa.

- Facile controllo della dimensione del deposito
- Tensione del motore compresa tra 10 e 24 VDC
- Display digitale per i valori di tempo, pressione, corrente
- Rilevamento del sovraccarico o malfunzionamento del motore



Sistemi per la dosatura automatizzata

I sistemi Nordson EFD per la dosatura automatizzata dei fluidi garantiscono ripetibilità, accuratezza e uniformità di prestazioni. L'apposito software di dosatura semplifica l'installazione e la programmazione. Grazie ad accessori quali il sensore laser di altezza e la videocamera CCD è possibile ottimizzare ulteriormente i risultati di dosatura.

Pasta saldante

La gamma di soluzioni con pasta saldante Nordson EFD, certificata ISO, include anche paste per la dosatura e per la serigrafia che sono in grado di soddisfare rigorosi requisiti applicativi. Visitate il sito www.nordsonefd.com/IT/SolderPlusPaste per maggiori informazioni o richiedere un campione.

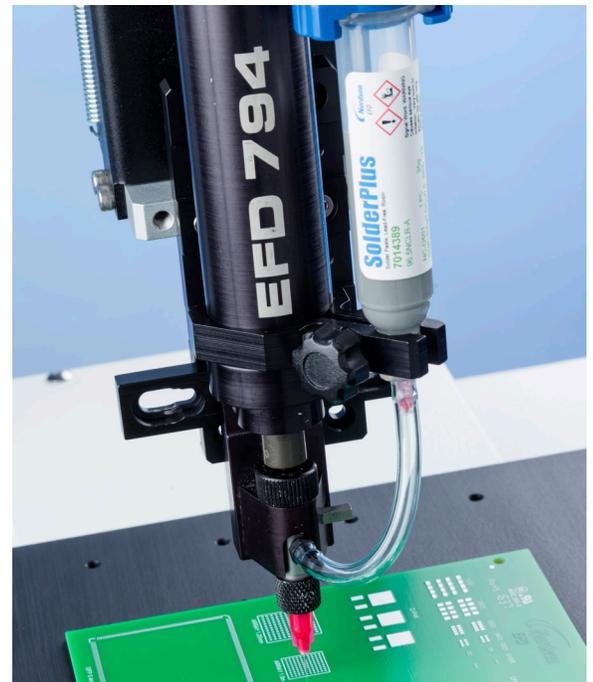
Aghi di dosatura

La scelta dell'ago di dosatura è molto importante per ottimizzare le prestazioni della valvola. In generale, si consiglia di usare l'ago più piccolo e meno restrittivo possibile per ottenere depositi di pasta adeguati.

La Serie 794 include un kit di aghi di dosatura che copre varie esigenze di controllo della dosatura. Esso include gli aghi rastremati SmoothFlow™ con calibri compresi tra 14 e 22, aghi in acciaio inox di 6.35 mm (1/4") con calibri compresi tra 14 e 30, e cappucci per aghi.



Valvola a coclea 794 e robot applicano pasta saldante su un dispositivo di rilevamento incendio.



La valvola a coclea 794 applica pasta saldante su circuito stampato.

Richiedi uno studio applicativo

Contatta Nordson EFD per configurare un sistema per la dosatura di precisione che soddisfi le tue esigenze. Riceverai:

- Una valutazione dettagliata dell'applicazione da parte dei nostri esperti di dosatura nei nostri laboratori
- Campioni applicativi che verranno sottoposti all'approvazione del cliente prima dell'acquisto.

+39 02.216684456; italia@nordsonefd.com

Seguici su



EFD

EFD è presente in oltre 40 paesi con reti di vendita e assistenza. Per maggiori informazioni, visitare il sito www.nordsonefd.com/it.

Italia

+39 02.216684456; italia@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2024 Nordson Corporation v103024