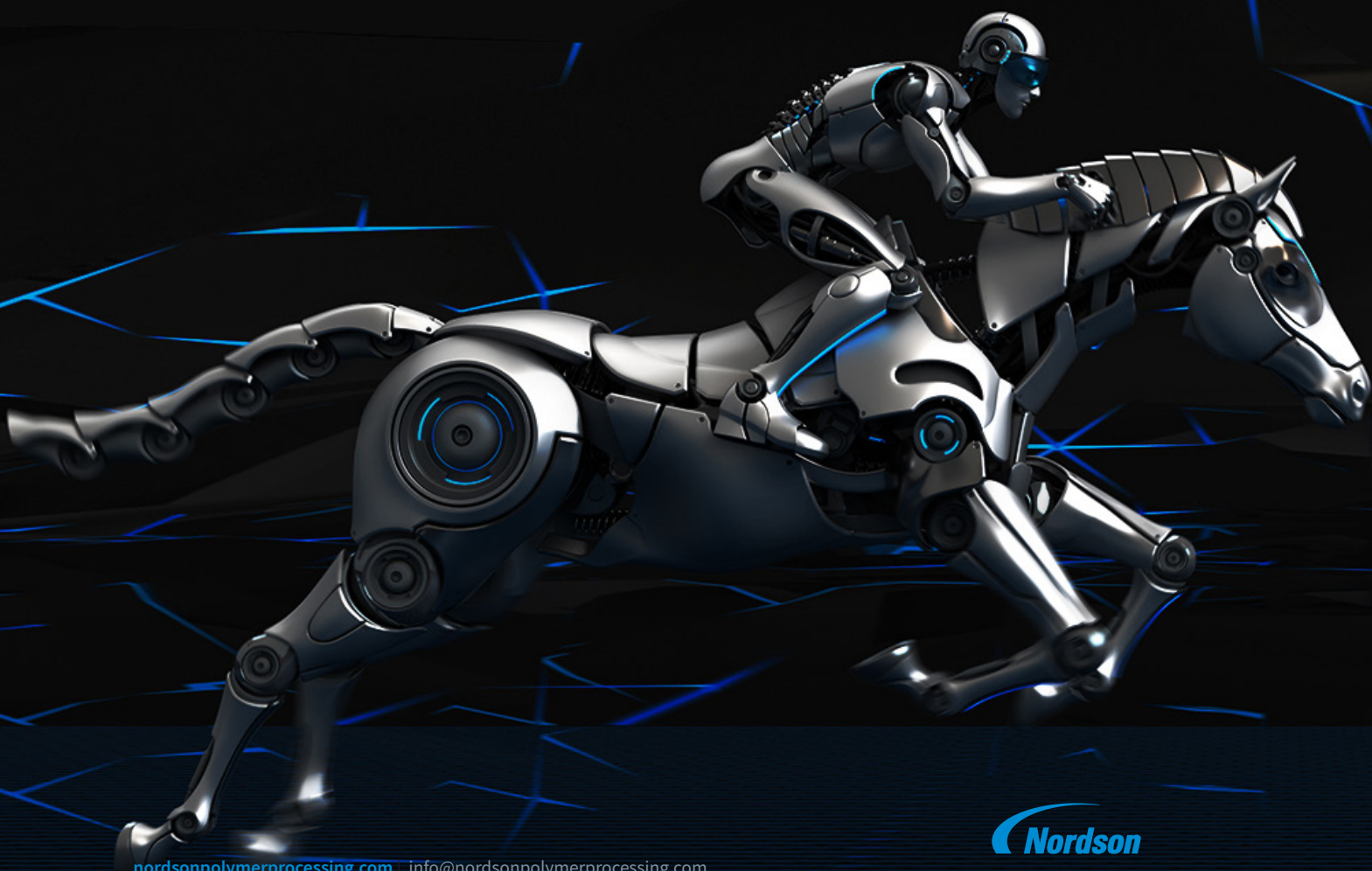


Prodigi™

ダイ自動制御における、**更なるレベルのパフォーマンス**を体験してください。

特許出願中



かつてないスピードと信頼性: 新たな一歩を踏み出して みませんか?

従来型のヒートボルトによるダイのリップギャップ制御は、長年にわたり効果が実証されてきた、製品厚みの均一性を向上させる手法です。
この技術では、通常、自動プロファイル制御 (APC) システムの使用前に、ダイリップのプロファイルを手動で調整しておく必要があります。

しかし、これがより速く...そしてより安全にできるとしたら?

特許出願中の EDI® Prodigy™ 電動リップアクチュエーターシステムは、ダイリップギャップの調整の完全なリモートコントロールを可能にし、技術者が直接ダイに触れて調整する必要はなくなります。





セットアップ**速度**の向上

一度Prodigy™ システム内で確立され、必要なプロセスパラメータはレシピとして保存でき、同一製品の再生産時に、保存レシピを読み込み簡単に再開できます。

ダイリップは、統合されたプログラムにより、ニュートラル（もしくは最終形状）位置から製品仕様の厚み偏差内に、自動的に調整されます。

このプロセスは、従来のリップ調整システムで数分かかるのに対し、数秒で完了します。



更なる**ストローク**の獲得

Prodigy™システムは、調整ボルトを制御する一連の電動アクチュエーターを搭載しています。これらのアクチュエーターのストローク範囲は非常に広く、手動調整を必要とせず、フレキシブルリップの全可動範囲内を移動できます。

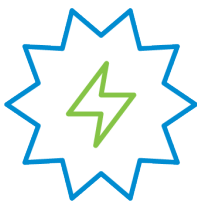
ウェブ全幅に対する分布をリップ制御によって微調整することで、より厚薄精度の高い成膜が可能です。偏肉が生じても、Prodigy™で均一な膜厚を実現します。



正確な**再現性**の実現

従来のダイ調整システムにも再現性はありますが、ヒートボルトの反応に影響を与える様々な要因により、各生産工程で完全な一貫性を保つことは困難でした。

Prodigy™システムは、生産中に各ボルトの正確な位置を記録するように設計されたプログラムで動作します。データを収集し保存することにより、今後の生産でも、正確なボルト位置を簡単に再現することができます。



省エネの促進

Prodigy™ アクチュエーターは、従来の熱膨張収縮ベースのトランスレーターブロックよりも、大幅に低い温度で動作します。

標準的なヒートボルト用ヒーターは通常、生産工程全体の平均で50%の電力を必要としますが、Prodigy™システムは、定常状態の動作を達成した後、追加の電力をほとんど必要としません。



作業者の**安全性**の向上

Prodigy™システムは、すべてをリモートコントロールパネルから操作できるように設計されています。これにより、オペレーターや技術者は、ダイ表面や押出機周辺の配管設備などに近い高温域から離れることができます。

Prodigy™システムは、溶剤塗布のような流体コーティング用途でも安全に使用できます。電動アクチュエーターは、溶剤ガスの近くでも安全に使用でき、発火の危険もありません。



スキャンして、投資対効果を
を確認

生産ラインへの組み込み

Prodigy™ 電動リップ アクチュエーターシステムは、EDI® 押出ダイまたは流体コーティングダイの新規導入、もしくは既存品への後付けにより、生産ラインに容易に組み込めます。

本システムは、モデルやメーカーに関係なく、業界内の主要な厚み測定機と互換性があります。

詳細については、最寄りのEDI® 押出または流体コーティングダイシステムの担当者にお問い合わせください。

Precision Technology Solutions.
Every day, Everywhere.

Extrusion & Fluid Coating Dies

USA

1450 Lakeland Drive
Chippewa Falls, WI 54729
Phone +1 715 726 1201

Europe, Middle East, & Africa

Hessenweg 3-5
48157 Muenster
Germany
Phone +49 251 265010

China

11 Building, 212 East Jiangtian Road
Songjiang
Shanghai 201613
Phone +86 21 57850918

Japan

Toshin Building 8F
1-5-21, Katsushima,
Shinagawa-ku
Tokyo 140-0012
Phone + 81 3 5762 2770

Melt Pumps, Melt Filters, and Valves

USA

1291 19th St Ln NW
Hickory, NC 28601
Phone + 1 828 326 9888

Europe, Middle East, & Africa

Hessenweg 3-5
48157 Muenster
Germany
Phone +49 251 265010

China

11 Building, 212 East Jiangtian Road
Songjiang
Shanghai 201613
Phone +86 21 57850918

Japan

Toshin Building 8F
1-5-21, Katsushima,
Shinagawa-ku
Tokyo 140-0012
Phone + 81 3 5762 2770

Pelletizing Systems

USA

1291 19th St Ln NW
Hickory, NC 28601
Phone + 1 828 326 9888

Europe, Middle East, & Africa

Hessenweg 3-5
48157 Muenster
Germany
Phone +49 251 265010

China

11 Building, 212 East Jiangtian Road
Songjiang
Shanghai 201613
Phone +86 21 57850918

Japan

Toshin Building 8F
1-5-21, Katsushima,
Shinagawa-ku
Tokyo 140-0012
Phone + 81 3 5762 2770

> www.nordsonpolymerprocessing.com
info@nordsonpolymerprocessing.com



Polymer Processing Systems